

humiFog multizone

备件

CAREL



RC 用户手册

阅读并保存说明书
READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS

NO POWER & SIGNAL CABLES TOGETHER
READ CAREFULLY IN THE TEXT!

High Efficiency Solutions

重要提示



CAREL INDUSTRIES Hq加湿器是具有先进技术的产品，随产品一同提供的技术资料中有详细的操作说明，用户也可从www.carel.com网站下载说明（购买产品前也可下载）。

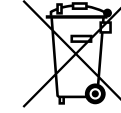
CAREL的每一款产品均涉及先进技术，所以均需要设置/配置/编程/调试，以使其能以最佳方式运转，满足特定应用需求，若不能按照用户手册的要求/说明完成上述各项操作，可能会导致最终产品出现故障。这种情况下，CAREL INDUSTRIES Hq不承担任何责任。

为了使特定的装置和/或设备最终能达到预期的效果，用户（设备最终的制造商、开发商或安装人）要承担与产品配置相关的所有风险和责任。CAREL INDUSTRIES Hq会根据特定的协议，以顾问身份参与最终设备/应用的调试，但在任何情况下，均不承担最终设备/系统正确运转的责任。此外，除上述提到的警告和建议外，还应注意以下事项以正确使用产品：

- 电击危险
- 加湿器包含了带电的电子部件。在打开内部结构或维护和安装前先断开电源。
- 漏水危险
- 加湿器自动地和持续的灌入/排出一定数量的水。连接的故障或加湿器故障都可能导致漏水。
- 对于等温型加湿器：燃烧危险
- 加湿器包含了高温部件(100°C/212°F)
- 对于燃气式等温型加湿器：漏气危险
- 加湿器被连接到供气管上。连接故障或加湿器内部的故障可能导致漏气。
- 本产品的安装必须做接地处理，在加湿器上使用专用的黄色-绿色接线端。
- 产品使用环境和电源条件必须遵照产品标签上描述的条件。
- 本产品是专门为直接或通过分配系统（风道）加湿室内而设计的。此外，对于绝热高压雾化加湿器，加湿还可以通过雾化架进行。
- 设备操作必须是由熟悉产品必要的预防措施，并且能完成正确安装、运行或对产品进行技术服务的有资质的人员进行。
- 蒸汽生产只能使用具备本手册中指示的特征的水。
- 提示：绝热高压雾化加湿器必须使用去离子饮用水（如本手册中确定的）。此外，未被空气吸收的水滴必须通过水滴收集罐去除（在加湿段），以及水滴分离器去除（在加湿段末端）。
- 所有的工作都必须按照手册中和产品标签上指示的规范进行。任何未得到制造商授权的使用或修改都被认为是错误的。CAREL INDUSTRIES Hq不承担任何未授权使用的责任。
- 请勿尝试用本手册中未指示的其它方式打开加湿器。
- 请遵守加湿器安装地的实际法规标准。
- 确保加湿器安装在儿童或动物不能触碰到的地方。
- 加湿器的安装和使用不要靠近可能会因为碰到水（或冷凝水）而损坏的物品，CAREL INDUSTRIES Hq不承担任何由于加湿器漏水导致的直接或间接的损坏责任。
- 请勿使用腐蚀性化学品、溶剂或强力清洁剂清洁加湿器内部和外部部件，除非本手册中专门指示了可以使用。
- 请勿摔落、击打或摇晃加湿器，因为加湿器内部构件和管路可能会永久性损坏。
- 对于绝热型高压雾化加湿器：雾化水必须使用由CAREL INDUSTRIES Hq确定的一个特殊的雾化“架”或通过分配系统输送。
- 对于等温型装置：这些装置时设计在大气压条件下使用的，而不是加压蒸汽。CAREL INDUSTRIES Hq不推荐将蒸汽分配设备用作除确定之外的其它用途，并且不承担与此相关的责任。

CAREL INDUSTRIES Hq奉行持续发展的方针，因此，对于本文档中所描述的任何产品，CAREL均保留不经事先通知而进行改良和改进的权利。本手册所列的技术规范可能会在不事先告知用户的情况下发生改变。CAREL INDUSTRIES Hq的通用合同条款（见网站www.carel.com）和/或其与客户签订的具体协议已对CAREL INDUSTRIES Hq就其产品应负的责任作出具体规定。具体而言，在可采用的法规所适用的区域，对于任何损失的赢利或销售额、数据或资料丢失、重置商品或服务成本、物或人的损害、停工时间或任何类型的直接的、间接的、附带的、实际的、惩罚性的、惩戒性的、特别的或后果性的损害（无论其是属于合同之内或合同之外的、也无论其是否由于疏忽引起的），或对于由于安装、使用或无法使用产品引起的任何其他责任，CAREL INDUSTRIES Hq及其雇员或其子公司概不承担责任，即使CAREL INDUSTRIES Hq或其子公司已被告知存在此等损害之可能。

废弃物处理

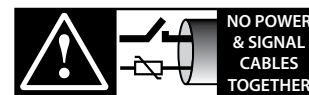


CAREL加湿器是由金属部件和塑料部件组成。参照2003年1月27日发布的欧盟指令2002/96/EC和有关国家的法律进行处理，并注意：

1. WEEE不能作为市政废物处理，必须收集并分开处理。
2. 必须使用当地法律规定的公共或私人废物收集系统。此外，在购买新设备时，可以将使用寿命已尽的旧设备送还销售商。
3. 本设备可能含有有害物质：使用或者处理不当可能会给人身健康和环境造成不利影响。
4. 设备本身、包装物或者操作手册上的符号（划叉的轮式垃圾箱）表示设备已于2005年8月13日后投放市场，必须单独处理。
5. 非法处理电气和电子废弃物的行为将按当地废弃物处理法规进行处罚。

材料质保：2年（自生产日期开始，不包括损耗部件）。

认证：CAREL INDUSTRIES Hq已通过 ISO 9001 设计和生产系统认证，产品的质量和安全都有保障，带有相应的标记。



READ CAREFULLY IN THE TEXT!

友情提示：请将传感器和开关量输入信号线与带电感负荷的线缆和电源线尽可能分开，以避免可能产生的电磁干扰。不要将电源线（包括电控板接线）和信号线放在同一个导管内。

目录

1. 预防性维护	7
1.1 水过滤器的预防性维护	7
2. 泵的预防性维护	8
2.1 检查油位	8
2.2 更换油、垫圈和阀	8
3. 更换控制柜中的部件	9
3.1 电机、泵和相关部件	9
3.2 更换控制柜内的电子部件	10
4. 喷雾架部件	11
4.1 风道应用型分配系统的部件表	11
5. 更换和清洁喷雾架上的部件	12
5.1 漏水	12
5.2 更换	12
6. 室内应用的分配系统的部件	13
6.3 室内应用型分配系统的部件表	13
7. 更换和清洁分配系统部件	14
7.1 漏水	14
7.2 清洁	14
7.3 更换	14
8. HUMIFOG和分配系统之间的部件	15

1. 预防性维护

检查与维护项目汇总表:

泵	每月	每1000小时
检查/更换		
水过滤器		X
油位	X	
更换油		X
检查/更换垫圈和阀		X

Tab. 1.a

重要: 在运行第一个50小时后更换泵的润滑油。

重要: 如果“1000小时”的检查未找到任何泄漏或故障, 则可推迟到期要进行的更换。一般而言, 在最佳运行条件下, 此操作可在大约运行3000小时后执行。

喷雾架和室内分配系统	每1000小时
直观检查	X
喷嘴堵塞	X
电磁阀	X
附件	X
排水	X
水滴分离器	X

Tab. 1.b

在AHU或风道中应用同样也要遵循国际维护标准 (ASHRAE 12-2000, VDI 6022, UNI 8884, VDI 3803等等)。

请注意:

- 在已经执行了上表列出的“50个小时”、“每1000小时”、这些预防性维护操作后, 维护的负责人必须复位计时器。如果计时器没有复位, 维护警告将不再有信号显示(要复位计时器, 参考章节9.8中维护菜单/副菜单f/界面02);
- 维护负责人对所有的因为缺乏预防性维护而导致的故障负责。在第一个50小时运行后, 控制器将显示维护警告代码“C5”, 随后, 每2000小时后, 将显示日常维护警告代码“CL”, 作为操作清单的一个提示信号;
- 在运行第一个50小时后没有更换油可能导致漏油, 严重损坏泵和缩短其使用寿命;
- 维护信号不会停止humiFog的运行。

1.1 水过滤器的预防性维护

过滤器应该每月检查, 而如果Fig.1.a中的两个压力计之间的压差 > 0.5 bar, 则9”(Fig. 1.c)过滤器只能更换。

1. 打开水管路;
2. 打开外部供水阀;
3. 检查通过水过滤器的压降。

$\Delta P = P_{IN} - P_{USC} \leq 0.5 \text{ bar?}$ 是= 继续未进行的维护操作
否= 更换滤筒

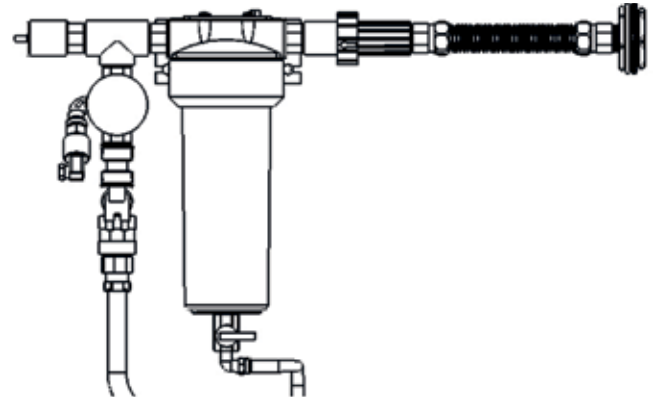


Fig. 1.a

步骤:

1. 关闭humiFog;
2. 关闭外部供水;
3. 打开水管路;
4. 排空过滤器: 打开过滤器底部的阀, 按下顶部的锁定塞, 以完全排空过滤器(Fig. 1.b);
5. 打开过滤器: 用随机提供的工具松开螺母 (Fig. 1.d);
6. 更换滤桶;
7. 合上过滤器(Fig. 1.d);
8. 向过滤器注水:
 - 关上过滤器底部的阀;
 - 打开供水阀 (外部的);
 - 将过滤器上的黑色塞子按向右边, 直到塞子周围的水被放出 (Fig. 1.c);
 - 使已经放出的水变干。
9. 关闭水回路;
10. 接通humiFog加湿器;
11. 滤桶是聚丙烯材质的; 这些部件必须按照当地的标准/法规进行处理。

可清洗的过滤器组件

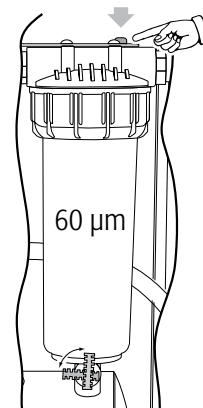


Fig. 1.b

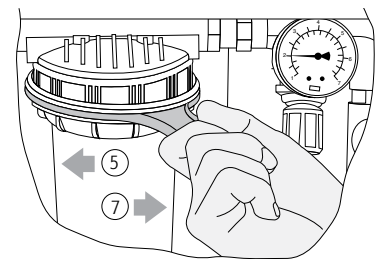


Fig. 1.c

2. 泵的预防性维护

2.1 检查油位

油位应该每月做直观检查。下图表示的是油位计中正确的油位。

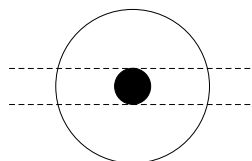


Fig. 2.a

此图显示的是透明的树脂玻璃的油位计的正面。

如果油位低于图中显示的标志，请加满油到正确的水平；如果有漏油，请联络CAREL。

2.2 更换油、垫圈和阀

每工作4000小时后必须更换油，同样也要更换泵垫圈和阀。

更换油

1. 关闭humiFog;
2. 关闭外部供水;
3. 打开水管路;
4. 将泵顶部的黄色塞子取下，打开泵背面的放油塞;
5. 排空油，合上底部的油塞;
6. 根据当地法规处理废油;
7. 注入(ISO 68) SAE 20 W - 30 W的油到标示的水平（大约350 ml的油）;
8. 再次合上顶部的油塞。
9. 关闭水回路;
10. 接通humiFog加湿器;

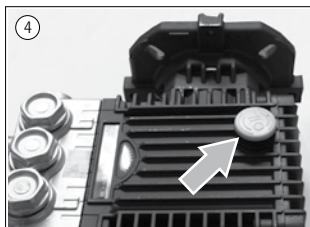


Fig. 2.b

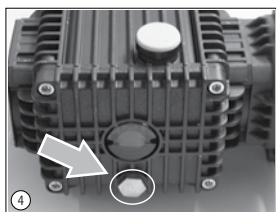


Fig. 2.c

更换垫圈

1. 关闭humiFog;
2. 关闭外部供水;
3. 打开设备水路部分盖板;
4. 断开压力传感器、高压开关、安全电磁阀和NTC传感器的接线 (Fig. 4.b);
5. 断开泵出口上的软管连接;
6. 松开连接泵和集油槽的8个六角螺丝;
7. 更换现有的垫圈;
8. 重新紧固连接泵和集油槽的8个六角螺丝;
9. 连接软管到泵出口;
10. 连接压力传感器、高压开关、安全电磁阀和NTC传感器的连接线;
11. 关闭水回路;
12. 接通humiFog加湿器;

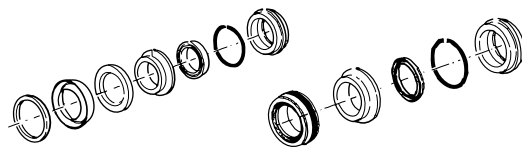


Fig. 2.d

更换阀

1. 关闭humiFog;
2. 关闭外部供水;
3. 打开水管路;
4. 旋开泵头上前面和顶部的三个盖帽;
5. 更换现有的6个阀;
6. 紧固泵头上前面和顶部的三个盖帽;
7. 关闭水回路;
8. 接通humiFog加湿器;

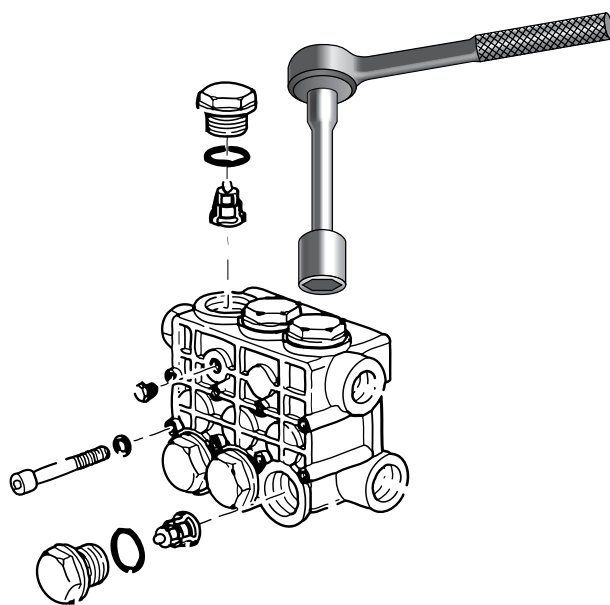


Fig. 2.e

备件代码:

UAKVGO1500	垫圈和阀组件用于带黄铜泵的UA 100-200-320
UAKVGO1800	垫圈和阀组件用于带黄铜泵的UA 460-600
UAKVGX1500	垫圈和阀组件用于带不锈钢泵的UA 100-200-320
UAKVGX1800	垫圈和阀组件用于带不锈钢泵的UA 460-600

计时器可以在“维护->计时器”界面中复位，需要维护密码。

3. 更换控制柜中的部件

3.1 电机、泵和相关部件

本章节说明了如何更换电机、泵和所有直接连接到这些装置上的外部部件。



Fig. 3.a

1. 重复段落2.2中“更换垫圈”下的第1点到第6点；
2. 拆下电机上的电源线，注意线所连接的端子！
3. 拆下温度传感器(Fig. 4.b中的F)；
4. 拆下压力传感器上的连接器(Fig.4.b中的B)，最大压力开关(Fig. 4.b中的C)和安全阀(Fig. 4.b中的D)；
5. 松开控制柜中泵的支座；
6. 从控制柜中拆下电机和泵；

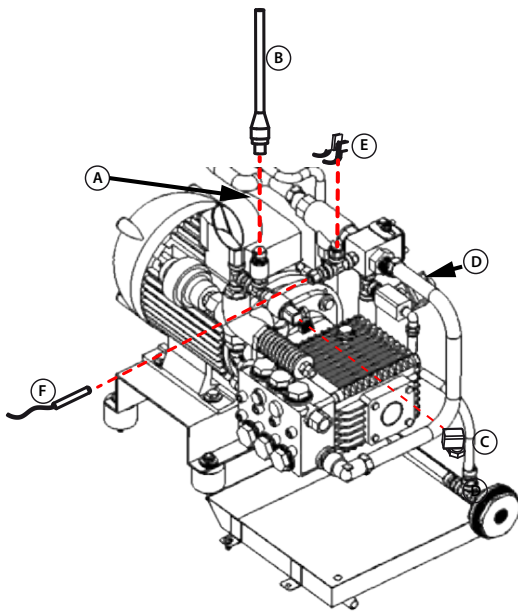


Fig. 3.b

- 图标：
- A 电机连接盖
 - B 压力变送器连接器
 - C 高压开关连接器
 - D 旁通电磁阀连接器
 - E 温度阀形连接器
 - F NTC温度传感器

7. 松开泵和电机之间的螺丝。如果移动泵很困难，将连接螺钉用作分离装置 (Fig. 4c)；
8. 将电机从挡板中松开。



Fig. 3.c

重要： 不要丢掉电机和泵之间的螺栓。

现在可以更换电机了（之后更换泵）

9. 拆下所有必要的部件，按照下面说明的次序；
10. 按照下面的次序拆下再循环阀；现在可以更换泵了；
11. 按相反的顺序重新装配所有的部件；
12. 使用液态Teflon用于高压连接。在对装配的部件打开供水之前，请等待6小时，使液态Teflon变干；
13. 打开外部供水；
14. 向水过滤器注水(Fig. 1.c)；
15. 关闭水回路；
16. 接通humiFog加湿器；

UAKP100D00	黄铜泵用于UA100
UAKP100D01	不锈钢泵组件用于UA100
UAKP100D12	不锈钢泵组件用于UA100 + sm + 无硅
UAKP200D00	黄铜泵组件用于UA200
UAKP200D01	不锈钢泵组件用于UA200
UAKP200D02	不锈钢泵组件用于UA200 + 无硅
UAKP200D10	黄铜泵组件用于UA200 + sm
UAKP200D11	不锈钢泵组件用于UA200 + sm
UAKP200D12	不锈钢泵组件用于UA200 + sm + 无硅
UAKP320D10	黄铜泵组件用于UA320 + sm
UAKP320D11	不锈钢泵组件用于UA320 + sm
UAKP320D12	不锈钢泵组件用于UA320 + sm + 无硅
UAKP460D10	黄铜泵组件用于UA460 + sm
UAKP460D11	不锈钢泵组件用于UA460 + sm
UAKP460D12	不锈钢泵组件用于UA460 + sm + 无硅
UAKP600D10	黄铜泵组件用于UA600 + sm
UAKP600D11	不锈钢泵组件用于UA600 + sm
UAKP600D12	不锈钢泵组件用于UA600 + sm + 无硅
UAKP1K0D10	黄铜泵组件用于UA1K0 + sm
UAKP1K0D11	不锈钢泵组件用于UA1K0 + sm
UAKP1K0D12	不锈钢泵组件用于UA1K0 + sm + 无硅
UAKM075F50	1HP电机组件用于UA100HD-UA200HD-UA100ZD-UA200ZD
UAKM150F50	2HP电机组件用于UA320HD-UA460HD-UA320ZD-UA460ZD
UAKM220F50	3HP电机组件用于UA600HD UA600ZD
UAKM300F50	3HP电机组件用于UA1K0HL UA1K0ZL
UAKM075F60	1HP电机组件用于UA100HU-UA200HU-UA100ZU-UA200ZU
UAKM150F60	2HP电机组件用于 UA360HU-UA420HU-UA360ZU-UA-420ZU
UAKM220F60	3HP电机组件用于UA600HU-UA600ZU
UAKM300F60	3HP电机组件用于UA1K0HM UA1K0ZM

Tab. 3.a

3.2 更换控制柜内的电子部件

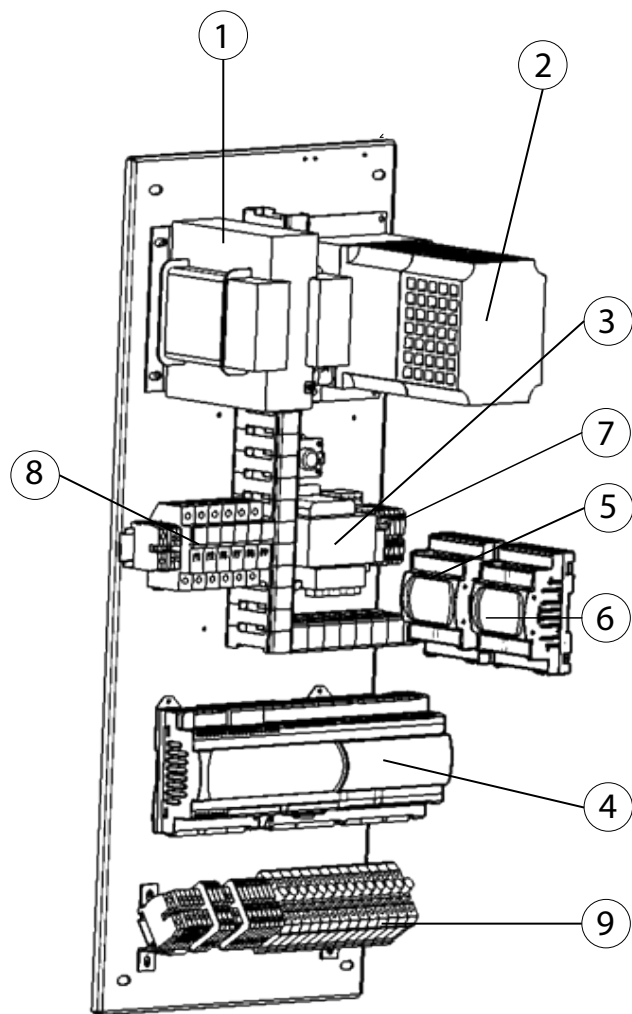


Fig. 3.d

位置	部件代码	说明
1	UAKTRB0000	400 VA变压器
	UAKTRB1000	600 VA变压器 (UA600... 和UA1K0...)
2	UAKVFD0750	UA100/200***** - 变频器0.75 KW 230 V
	UAKVFD1500	UA320/460***** - 变频器1.5 KW 230 V
	UAKVFD2200	UA600***** - 变频器2.2 KW 230 V
	UAKVFD3000	UA1K0***** - 变频器3 KW 400 - 460 V
3	URKTR20000	100 VA变压器
4	UAKPCO5H00	pCO5+大型, 用于UAXXXHX4XX
	UAKPCO5Z00	pCO5+大型, 用于UAXXXZX4XX
	UAKPCO5S00	pCO5+大型, 用于UAXXXSX4XX
5	PCOUMID2000	电导率仪
6	PCOE0048500	pCO I-O RS485扩展卡
7	UAKREL24040	24 V继电器组件, 4个可切换的触点开关
8	UAKFUSETRO	变压器保险丝组件
9	UAKFUSEVA0	阀保险丝组件

Tab. 3.b

更换变频器

1. 断开连接线;
2. 小心松开变频器;
3. 更换一个新的变频器;
4. 重新接线;
5. 检查控制器线缆 (I1, +2) 和电源线 (U, V, W, PE) 上的屏蔽接地是否正确;
6. 将连接端上的盖子重新归位;
7. 将电气部分盖板合上;
8. 接通humiFog加湿器;

4. 喷雾架部件

4.1 风道应用型分配系统的部件表

! 重要:

- 使用液态Teflon确保水压达到100bar时, 可保证水路连接的密封性;
- 等待3小时, 使Teflon固定。

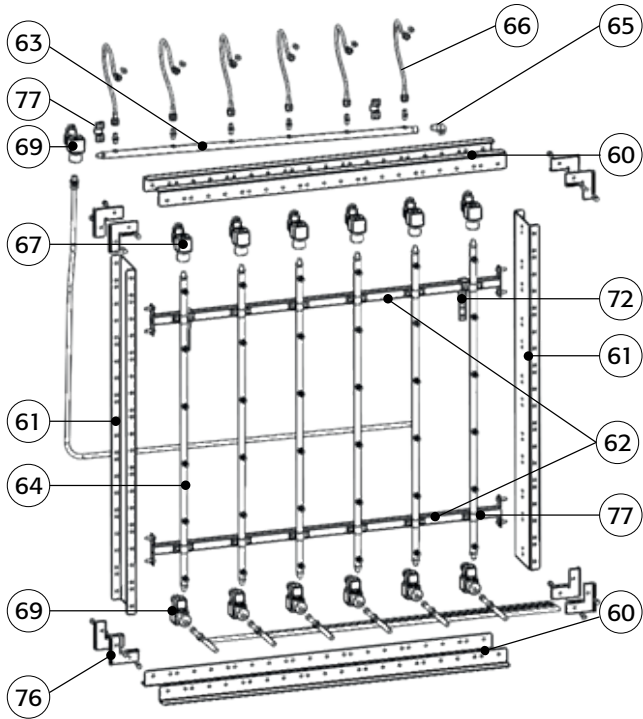


Fig. 4.a

图标	说明	部件代码	备注
60	"L"上侧边	98C733P**	** = 长度由3-18 m的框架模块数量决定
61	"C"下侧边	98C657P1**	
62	竖式歧管支撑杆	98C657P1**	
63	横向歧管	98C733P4**	
64	竖式歧管	98C585P2**	
65	G1/4" M/F弯头	1309610AXX	
66	G1/8"软管	14C531A097	
67	常闭型不锈钢电磁阀24 V 50 Hz	1312110AXX	
69	常开型不锈钢电磁阀24 V 50 Hz	1312107AXX (1312115AXX)	新代码(旧代码) 两者完全可替换
72	分配器支架	14C733A097	
74	MTP1雾化喷嘴2.8 kg/h 标记为"1"	UAKMTP1000	
75	MTP2雾化喷嘴4.0 kg/h 标记为"2"	UAKMTP2000	
76	8个边角组件	UAKS000000	
77	竖式歧管装配螺丝和垫圈组件	UAKMOR0000	
78	1/8" M NPT堵头	1309639AXX	
79	MTP1雾化喷嘴1.5 kg/h	UAKMTP0000	
	喷雾架整体装配M6螺栓组件	UAKVITIM60	

Tab. 4.a

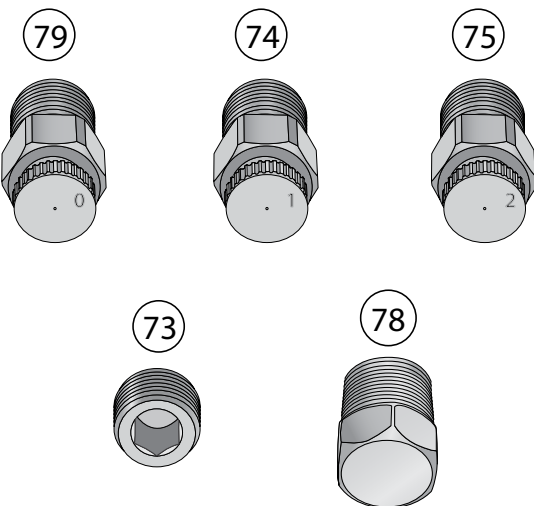


Fig. 4.b

5. 更换和清洁喷雾架上的部件

⚠ 重要:

- 使用液态Teflon确保水压达到100bar时，可保证水路连接的密封性；
- 等待3小时，使Teflon固定。

5.1 漏水

- 用液态Teflon修补没有O型圈或橡胶垫圈的所有接口；
- 如果有必要，按照下面的说明更换部件。

拆下需要清洁的部件

1. 拆下所有不是不锈钢材质的部件（如喷嘴O型圈）；
2. 将不锈钢部件浸泡在水和醋酸的溶液中持续12个小时（使用4/5的水和1/5的醋酸）；
3. 用水冲洗；
4. 对于特别牢固的水垢，使用纯醋酸，浸泡12个小时；
5. 按相反的顺序将部件再安装好。

5.2 更换

1. 关闭humiFog；
2. 关闭外部供水阀；
3. 拆下电磁阀上的接头；

喷嘴和插塞

⚠ 重要：记住喷嘴/插塞的位置

4. 更换时，请特别小心。

竖式歧管

⚠ 重要:

- 请记住每个歧管的位置；
- 确保常开型阀和常闭型阀保持原样；

5. 拆下软管；
6. 拆下常开型和常闭型电磁阀上的线圈；
7. 拆下竖式歧管的装配螺丝；
8. 拆下连接软管的适配器；
9. 松开常开型电磁阀的螺丝；
10. 松开常闭型电磁阀的螺丝。

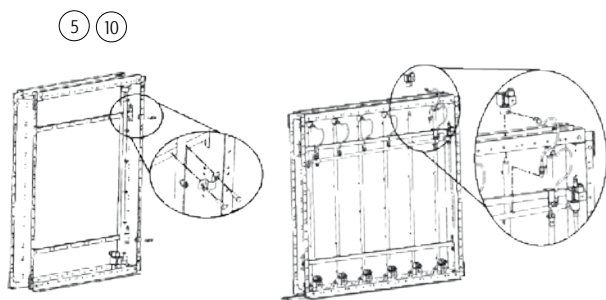


Fig. 5.a

常闭型阀和直接连接

11. 电磁阀：拆下线圈；
12. 松开常闭型电磁阀的螺丝/从竖式歧管拆下直接连接头；
13. 从阀体上卸下软管适配器；
14. 卸下分配器上的软管适配器。

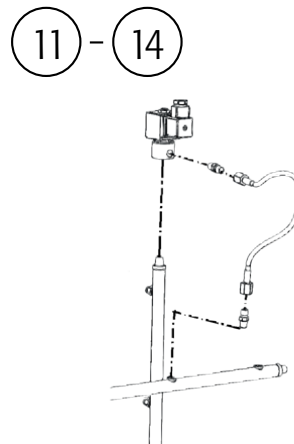


Fig. 5.b

横向歧管

15. 拆下竖式歧管的装配螺丝；
16. 拆下软管接头；
17. 拆下常开型电磁阀(排水阀)；
18. 卸下分配器上的软管适配器；
19. 拆下用于连接常开型排水电磁阀的90度弯头；
20. 旋开M/F G1/4"弯头。

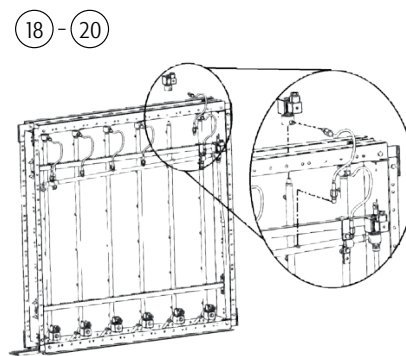


Fig. 5.c

6. 室内应用的分配系统的部件

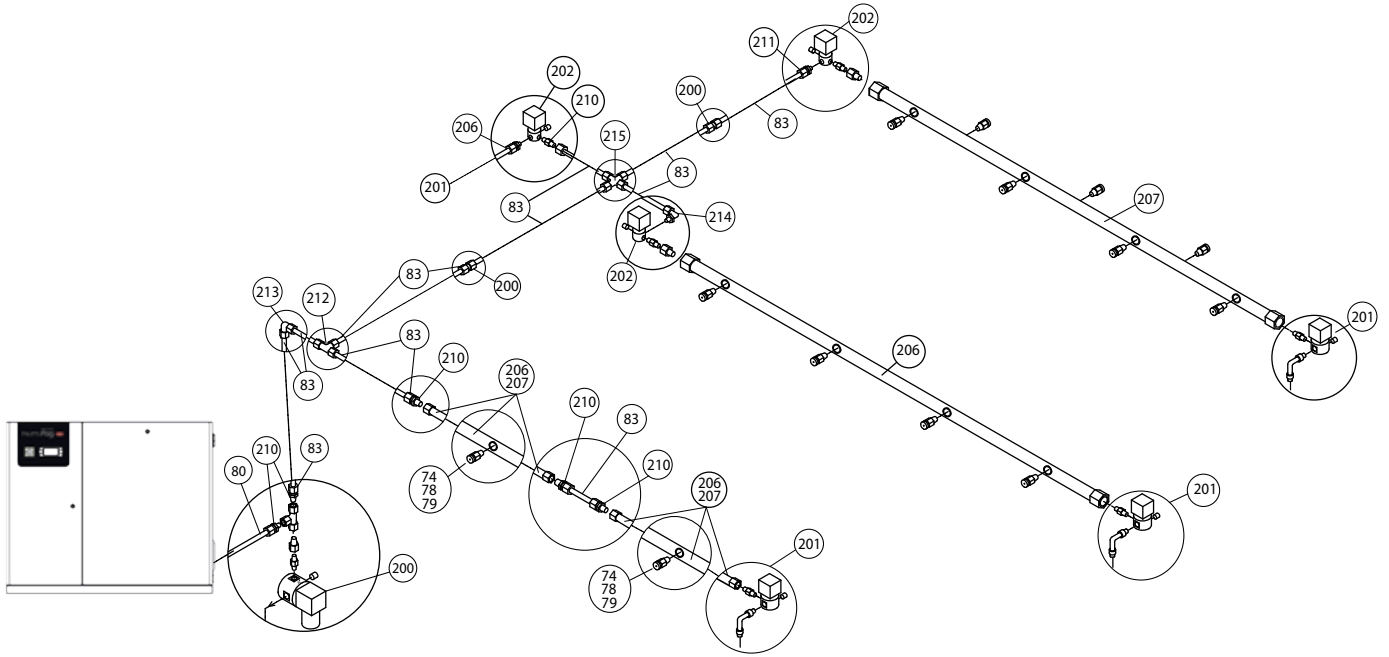


Fig. 6.a

6.3 室内应用型分配系统的部件表

图标	说明	部件代码	备注
73	M G1/8" 堵头	1309633AXX	Ref. Fig. 5.b
74	雾化喷嘴MTP1 2.7 l/h	UAKMTP1000	
78	M 1/8"NPT堵头	1309639AXX	
79	雾化喷嘴MTP0 1.45 l/h	UAKMTP0000	
200	中心排水电磁阀组件	UAKCD0000*	
201	歧管配套的排水电磁阀组件	UAKVAL000*	
202	容量调节电磁阀组件	UAKVALNC00	
206	歧管, 带4个用于安装喷嘴的孔, 间距为600	UAKC4FP600	1侧有4个孔
207	歧管, 带7个用于安装喷嘴的孔, 间距为300	UAKC7FP300	2侧有4+3个孔
208	延长管组件, 直径为10, L= 3 m, 一根不锈钢管	UAKT030000	ref fig 7a
	延长管组件, 直径为10, L= 6 m, 两根不锈钢管	UAKT060000	
	延长管组件, 直径为10, L= 12 m, 四根不锈钢管	UAKT012000	
	延长管组件, 直径为10, L= 18 m, 六根不锈钢管	UAKT018000	
209	直通连接头, 用于直径为10的管	UAKTD00000	
210	直通连接头G1/4"M, 用于直径为10的管	UAKTD14000	
211	直通连接头G1/8"M, 用于直径为10的管	UAKTD18000	
212	"T"型内螺纹接头, 用于直径为10的管	UAKTT00000	
213	内螺纹弯头, 用于直径为10的管	UAKTG00000	
214	内螺纹弯头, 用于直径为10 x1/8"的管	UAKTG18000	
215	"X"型内螺纹接头, 用于直径为10的管	UAKTX00000	

Tab. 6.a

*: 0= 去离子水; 1= 非去离子水。

7. 更换和清洁分配系统部件

在进行下列操作前，请确保humiFog是停机的，供水阀是关闭的。
当断开水管路中不同部件的连接时，可能会有水流出。

7.1 漏水

- 用液态Teflon修补没有O型圈或橡胶垫圈的所有接口；
- 如果有必要，按照下表5.4.2的说明更换部件。

7.2 清洁

- 拆下需要清洁的部件；
- 拆下所有不是不锈钢材质的部件（如喷嘴O型圈）；
- 将不锈钢部件浸泡在水和醋酸的溶液中持续12个小时（使用4/5的水和1/5的醋酸）；
- 用水冲洗；
- 对于特别牢固的水垢，使用纯醋酸，浸泡12个小时；
- 按相反的顺序将所有部件再安装好。

7.3 更换

- 关闭humiFog；
- 关闭外部供水阀。

更换喷嘴和插塞

重要：记住喷嘴(A)和插塞(B)的位置。更换时，请特别小心。

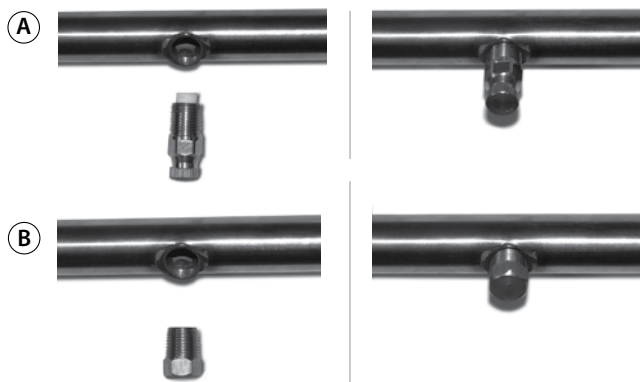


Fig. 7.a

更换常闭型开-关式阀

重要：这种开-关式阀是“常闭”型电磁阀；阀体有三个F G1/8”接口（如旁边的图）。

记住水入口是中心的孔，而两边的孔是两个可以使用的出口；

- 单独地，关闭出口，即不使用一个M G1/8”插塞；
- 一起，如果这简化了水路连接。

- 拆下电气接头；
- 断开加压的供水管；
- 从接头上旋开阀；
- 旋开入口连接上的阀；
- 旋开阀上没有使用的水出口上的插塞。

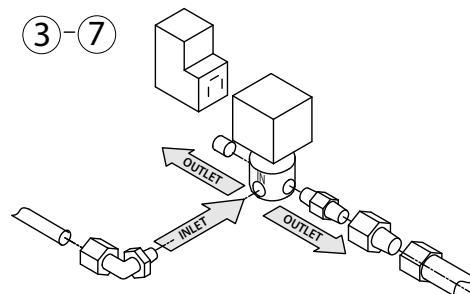


Fig. 7.b

更换管路末端的常开型排水阀

- 拆下电气接头；
- 断开排水管连接；
- 旋开排水管与阀的连接；
- 从分配歧管上旋开阀和螺纹接头；

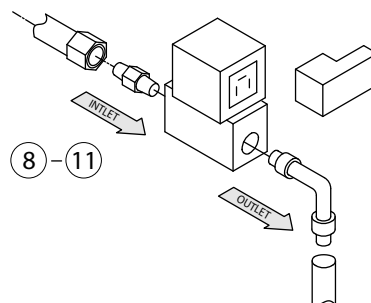


Fig. 7.c

更换泵和分配系统之间的常开型排水阀

- 拆下电气接头；
- 断开排水管连接；
- 旋开排水管与阀的连接；
- 从“T”型头上旋开阀和螺纹接头。

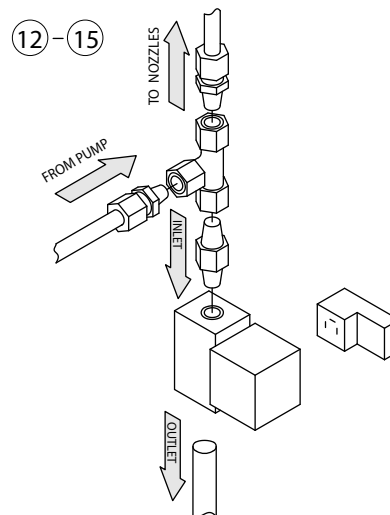


Fig. 7.d

8. HUMIFOG和分配系统之间的部件

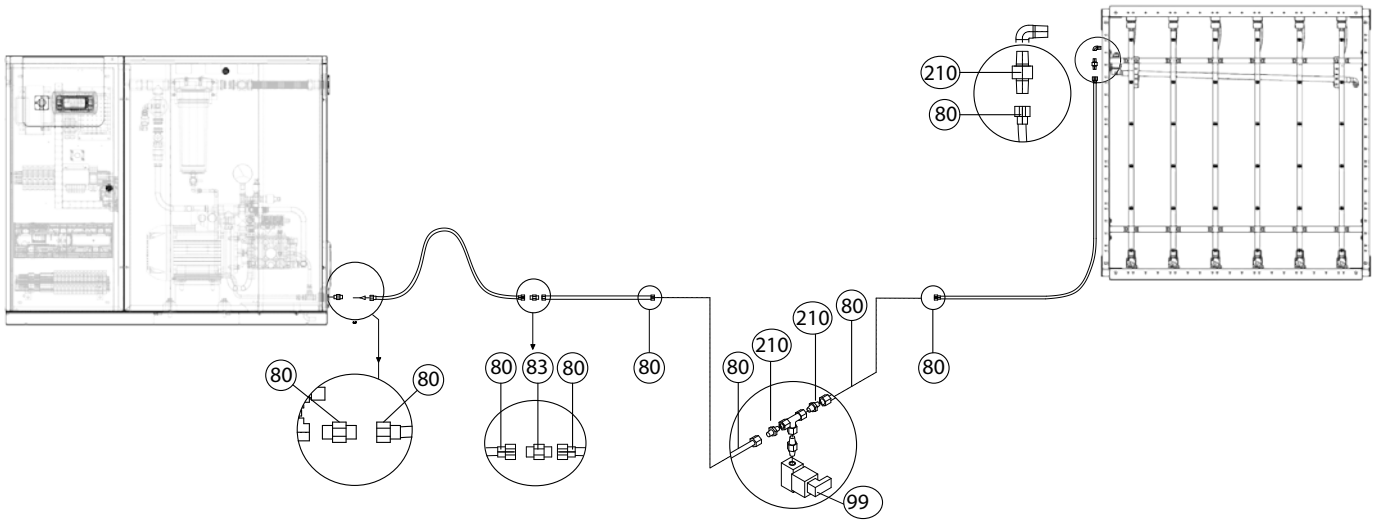


Fig. 8.a

短软管组件(L= 2 m)



Fig. 8.b

图标	说明	部件代码	备注
80	延长软管组件, 内径6.4 L= 0.5 m	UAKT005014	
	延长软管组件, 内径6.4 L= 1 m	UAKT010014	
	延长软管组件, 内径6.4 L= 2 m	UAKT020014	
	延长软管组件, 内径6.4 L= 5 m	UAKT050014	
	延长软管组件, 内径6.4 L= 10 m	UAKT100014	
	延长软管组件, 内径6.4 L= 20 m	UAKT200014	
	延长软管组件, 内径13 L= 0.5 m	UAKT005012	
	延长软管组件, 内径13 L= 1 m	UAKT010012	
	延长软管组件, 内径13 L= 2 m	UAKT020012	
	延长软管组件, 内径13 L= 5 m	UAKT050012	
	延长软管组件, 内径13 L= 10 m	UAKT100012	
延长软管组件, 内径13 L= 20 m	UAKT200012		
99	不锈钢管路排水阀	UAKCD00001	
209	直通接头, 用于直径为10的管	UAKTD00000	
210	直通接头M G1/4", 用于直径为10的管	UAKTD14000	
211	直通接头M G1/8", 用于直径为10的管	UAKTD18000	
212	"T"型母接头, 用于直径为10的管	UAKTT00000	
213	内螺纹弯头, 用于直径为10的管	UAKTG00000	
214	1/8"内螺纹弯头, 用于直径为10的管	UAKTG18000	
215	"X"型内螺纹弯头, 用于直径为10的管	UAKTX00000	
216	直通接头, 用于1/2"(内径13)的管	UAKTD00012	
217	G1/4"M直通接头, 用于1/2"(内径13)的管	UAKTD14012	
218	G1/8"M直通接头, 用于1/2"(内径13)的管	UAKTD12012	
219	"T"型母接头, 用于1/2"(内径13)的管	UAKTT00012	

Tab. 8.a

重要: 上表中的216到219的配件可作为替换配件, 如果要和内径为13的相应的延长软管组件组合而需要上表中212到215接头。

CAREL

CAREL INDUSTRIES - Headquarters
Via dell'Industria, 11 - 35020 Brugine - Padova (Italy)
Tel. (+39) 049.9716611 - Fax (+39) 049.9716600
e-mail: carel@carel.com - www.carel.com

代理商 / Agency: