

humiFog direct

CAREL



ITA Manuale d'uso

**LEGGI E CONSERVA
QUESTE ISTRUZIONI**
→ **READ AND SAVE
THESE INSTRUCTIONS** ←

  **NO POWER
& SIGNAL
CABLES
TOGETHER**
READ CAREFULLY IN THE TEXT!

Integrated Control Solutions & Energy Savings



AVVERTENZE

Gli umidificatori di CAREL Industries sono prodotti avanzati, il cui funzionamento è specificato nella documentazione tecnica fornita col prodotto o scaricabile, anche anteriormente all'acquisto, dal sito internet www.carel.com. Ogni prodotto CAREL Industries, in relazione al suo avanzato livello tecnologico, necessita di una fase di qualifica/configurazione/programmazione affinché possa funzionare al meglio per l'applicazione specifica. La mancanza di tale fase di studio, come indicata nel manuale, può generare malfunzionamenti nei prodotti finali di cui CAREL Industries non potrà essere ritenuta responsabile. Il cliente (costruttore, progettista o installatore dell'equipaggiamento finale) si assume ogni responsabilità e rischio in relazione alla configurazione del prodotto per il raggiungimento dei risultati previsti in relazione all'installazione e/o equipaggiamento finale specifico. CAREL Industries in questo caso, previ accordi specifici, può intervenire come consulente per la buona riuscita della installazione/start-up macchina/utilizzo, ma in nessun caso può essere ritenuta responsabile per il buon funzionamento dell'impianto ed impianto finale qualora non siano state seguite le avvertenze o raccomandazioni descritte in questo manuale, o in altra documentazione tecnica del prodotto. In particolare, senza esclusione dell'obbligo di osservare le anzidette avvertenze o raccomandazioni, per un uso corretto del prodotto si raccomanda di prestare attenzione alle seguenti avvertenze:

- **PERICOLO SCOSSE ELETTRICHE:** L'impianto contiene componenti sotto tensione elettrica. Togliere l'alimentazione di rete prima di accedere a parti interne, in caso di manutenzione e durante l'installazione.
- **PERICOLO PERDITE D'ACQUA:** L'impianto carica/scarica automaticamente e costantemente quantità d'acqua. Malfunzionamenti nei collegamenti o nell'impianto possono causare perdite.



ATTENZIONE

- Condizioni ambientali e tensione di alimentazione devono essere conformi ai valori specificati nelle etichette 'dati di targa' del prodotto.
- Installazione, utilizzo e manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato, consapevole delle precauzioni necessarie e in grado di effettuare correttamente le operazioni richieste.
- Per l'alimentazione si deve utilizzare esclusivamente acqua con caratteristiche indicate nel presente manuale.
- Tutte le operazioni sul prodotto devono essere eseguite secondo le istruzioni contenute nel presente manuale. Usi e modifiche non autorizzati dal produttore sono da considerarsi impropri. CAREL Industries non si assume alcuna responsabilità per tali utilizzi non autorizzati.
- Non tentare di aprire l'impianto in modi diversi da quelli indicati nel manuale.
- Attenersi alle normative vigenti nel luogo in cui si installa l'impianto.
- Tenere l'impianto fuori dalla portata di bambini e animali.
- Non installare e utilizzare il prodotto nelle vicinanze di oggetti che possono danneggiarsi a contatto con l'acqua (o condensa d'acqua). CAREL Industries declina ogni responsabilità per danni conseguiti o diretti a seguito di perdite d'acqua dell'impianto.
- Non utilizzare prodotti chimici corrosivi, solventi o detersivi aggressivi per pulire le parti interne ed esterne dell'impianto, salvo non vi siano indicazioni specifiche nei manuali d'uso.
- Non fare cadere, battere o scuotere l'impianto, poiché le parti interne e di rivestimento potrebbero subire danni irreparabili.

CAREL Industries adotta una politica di continuo sviluppo. Pertanto si riserva il diritto di effettuare modifiche e miglioramenti a qualsiasi prodotto descritto nel presente documento senza preavviso. I dati tecnici presenti nel manuale possono subire modifiche senza obbligo di preavviso. La responsabilità di CAREL Industries in relazione al proprio prodotto è regolata dalle condizioni generali di contratto CAREL Industries pubblicate nel sito www.carel.com e/o da specifici accordi con i clienti; in particolare, nella misura consentita dalla normativa applicabile, in nessun caso CAREL Industries, i suoi dipendenti o le sue filiali/affiliate saranno responsabili di eventuali mancati guadagni o vendite, perdite di dati e di informazioni, costi di merci o servizi sostitutivi, danni a cose

o persone, interruzioni di attività, o eventuali danni diretti, indiretti, incidentali, patrimoniali, di copertura, punitivi, speciali o consequenziali in qualunque modo causati, siano essi contrattuali, extra contrattuali o dovuti a negligenza o altra responsabilità derivanti dall'utilizzo del prodotto o dalla sua installazione, anche se CAREL Industries o le sue filiali/affiliate siano state avvisate della possibilità di danni.



SMALTIMENTO:

L'impianto è composto da parti di metallo e parti di plastica. In riferimento alla Direttiva 2002/96/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 gennaio 2003 e alle relative normative nazionali di attuazione, informiamo che:

1. sussiste l'obbligo di non smaltire i RAEE come rifiuti urbani e di effettuare, per detti rifiuti, una raccolta separata;
2. per lo smaltimento vanno utilizzati i sistemi di raccolta pubblici o privati previsti dalla legge locali. È inoltre possibile riconsegnare al distributore l'apparecchiatura a fine vita in caso di acquisto di una nuova;
3. questa apparecchiatura può contenere sostanze pericolose: un uso improprio o uno smaltimento non corretto potrebbe avere effetti negativi sulla salute umana e sull'ambiente;
4. il simbolo (contenitore di spazzatura su ruote barrato) riportato sul prodotto o sulla confezione e sul foglio istruzioni indica che l'apparecchiatura è stata immessa sul mercato dopo il 13 Agosto 2005 e che deve essere oggetto di raccolta separata;
5. in caso di smaltimento abusivo dei rifiuti elettrici ed elettronici sono previste sanzioni stabilite dalle vigenti normative locali in materia di smaltimento.

Garanzia sui materiali: 2 anni (dalla data di produzione, escluse le parti di consumo).

Omologazioni: la qualità e la sicurezza dei prodotti CAREL sono garantite dal sistema di progettazione e produzione certificato ISO 9001.



CAREL

Indice

1. CARATTERISTICHE GENERALI E MODELLI	7	7. RETE MASTER/SLAVE DI UMIDIFICATORI	25
1.1 Descrizione generale	7	7.1 Descrizione del sistema Master/Slave	25
1.2 Principio di funzionamento	7	7.2 Utilizzo di uno switch di rete per il collegamento Master/Slave	25
1.3 Codice del cabinet	8	7.3 Tipologia di installazione del sistema Master/Slave	25
1.4 Codice dei tubi	8	7.4 Configurazione del sistema Master/Slave	26
1.5 Codice delle testate ventilanti	8	8. CONNETTIVITÀ	28
1.6 Componenti principali	9	8.1 Webservice	28
1.7 Dimensioni e pesi	10	8.2 Connessione con supervisione	29
1.8 Imballo e spedizione	10	8.3 Lista parametri Modbus	29
1.9 Grado IP e normativa macchine	10	8.4 Lista parametri BACnet	30
2. INSTALLAZIONE CABINET	11	9. SONDE WIRELESS, INSTALLAZIONE E CONFIGURAZIONE	31
2.1 Posizionamento	11	9.1 Tipologia di installazione e collegamenti elettrici delle sonde wireless	31
2.2 Collegamenti idraulici del cabinet	11	9.2 Installazione delle sonde wireless	31
2.3 Installazione elettrica del cabinet	12	10. TABELLA ALLARMI	32
2.4 Cambio del tappo d'olio	13	11. MANUTENZIONE	35
3. INSTALLAZIONE DEL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE	13	11.1 Manutenzione ordinaria	35
3.1 Installazione delle testate ventilanti	13	11.2 Manutenzione straordinaria	35
3.2 Fissaggio a parete /soffitto della testata ventilante singola	14	11.3 Manutenzione pompa	35
3.3 Fissaggio a soffitto della testata ventilante doppia	14	11.4 Warning 50 ore per cambio olio	36
3.4 Collegamento elettrico delle testate ventilanti	15	11.5 Warning, allarme manutenzione, reset contaore	36
4. SET UP E COLLEGAMENTI AL CONTROLLORE ELETTRONICO	16	11.6 Parti di ricambio testata ventilante	36
4.1 Collegamento del segnale di ON/OFF remoto	16	11.7 Parti di ricambio cabinet	37
4.2 Segnale analogico da sonda principale e da sonda limite per prima zona	16	12. APPENDICE	38
4.3 Segnale analogico da sonda principale e da sonda limite per seconda zona	16	12.1 Schema elettrico cabinet singola zona	38
4.4 Segnale analogico da controllore esterno	17	12.2 Schema elettrico cabinet doppia zona	39
4.5 Segnale digitale da umidostato o da controllore esterno	17	12.3 Scheda tecnica	40
4.6 Comunicazione da seriale o da Ethernet	17		
4.7 Uscita relé di allarme	17		
4.8 Uscita digitale stato macchina	17		
4.9 Uscita analogica % produzione	18		
5. AVVIO E INTERFACCIA UTENTE	19		
5.1 Accensione	19		
5.2 Tastiera	19		
5.3 Wizard di configurazione	19		
5.4 Maschera principale	19		
5.5 Area grafica 2 – Richiesta / Misura sonde	20		
5.6 Area grafica 3 – Centro notifiche	20		
5.7 Area grafica 4 – Stato macchina	20		
5.8 Area grafica 5 – Menù accesso rapido	20		
5.9 Area grafica 6 – Icona stato zona	21		
5.10 Allarmi	21		
6. OPZIONI DI FUNZIONAMENTO	22		
6.1 Menù principale e sinottico funzioni	22		
6.2 Fasce orarie (scheduler)	23		
6.3 Regolazione proporzionale ad un segnale esterno (azione modulante)	23		
6.4 Regolazione autonoma con sonde di umidità	23		
6.5 Modulazione della produzione	24		



CAREL

1. CARATTERISTICHE GENERALI E MODELLI

1.1 Descrizione generale

humiFog Direct è un umidificatore diretto per ambiente. Si compone di una stazione di pompaggio (detta anche cabinet) e di un sistema di distribuzione (composto di testate ventilanti) da posizionare direttamente nell'ambiente da umidificare e raffreddare. Occorre collegare la stazione di pompaggio alle testate ventilanti con dei tubi resistenti ad alta pressione. Il cabinet è dotato di una pompa che pressurizza l'acqua ad alta pressione (70 bar) e la manda agli ugelli delle testate ventilanti, i quali la nebulizzano in goccioline finissime che evaporano spontaneamente.

Il cabinet è disponibile nella versione singola zona e doppia zona. Quest'ultima è in grado di gestire due zone indipendenti leggendo due segnali separati (da sonda o da controllore esterno).

Per tutti i modelli, la minima portata erogabile dalla pompa è di 8 l/h. Per questo motivo, si raccomanda di accoppiare una linea di distribuzione in grado di atomizzare una portata d'acqua pari almeno alla portata minima erogata dalla pompa.

E' importante installare il sistema di distribuzione in un ambiente adatto (in termini di volumi, ricambi d'aria e temperature di lavoro) ad assorbire l'acqua atomizzata. Carel è in grado di fornire supporto per il calcolo del carico di umidificazione richiesto.

1.2 Principio di funzionamento

Il funzionamento del sistema si basa sulla richiesta impartita da una sonda (di temperatura o di umidità) o da un controllore esterno. Quando il consenso al funzionamento è abilitato (on/off da remoto) e allo stesso tempo c'è richiesta di umidificazione o raffreddamento, il sistema apre la elettrovalvola di carico e aziona la pompa, la quale pressurizza l'acqua ad alta pressione (70 bar). Dopo aver aperto anche l'elettrovalvola in mandata, ci sarà un tempo iniziale dedicato al lavaggio e al riempimento della linea, dopodiché, quando la linea sarà riempita e in pressione, gli ugelli inizieranno a spruzzare.

La modulazione è possibile secondo il principio del PWM (pulse width modulation, modulazione ad impulsi): il controllore alterna periodi di tempo (impostabili da display) in cui apre le elettrovalvole in mandata generando atomizzazione d'acqua con periodi di tempo in cui chiude le valvole di mandata e apre la valvola di by pass, arrestando quindi l'atomizzazione in ambiente.

La gestione del set point è gestita direttamente dal controllore elettronico secondo il principio della banda proporzionale (P+) oppure dell'offset sul raggiungimento del set point.

Al raggiungimento del set point, il sistema si arresta ed entra in modalità stand-by, in attesa di riprendere il funzionamento non appena ci sia richiesta da parte dell'utenza. Per questo motivo si consiglia di lasciare il sistema sempre alimentato elettricamente.

1.2.1 Schema funzionale

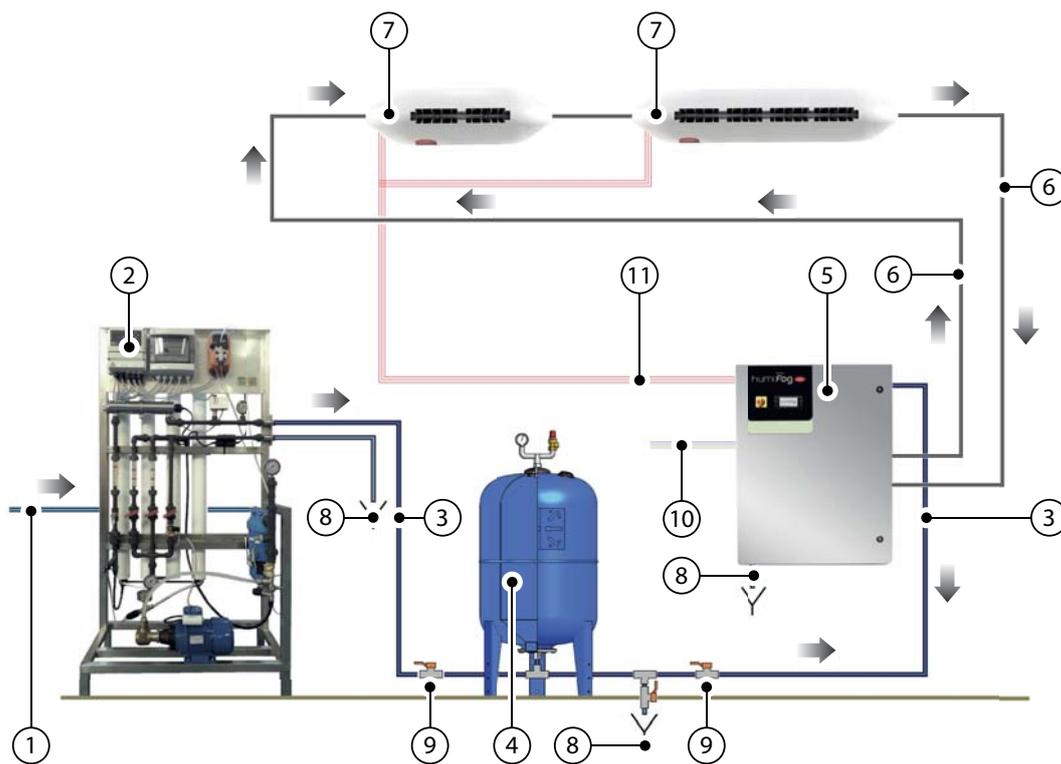


Fig. 1.a

Legenda

1	Linea acqua di rete
2	Reverse Osmosis system
3	Linea acqua demineralizzata
4	Vaso di Espansione
5	Cabinet humiFog Direct
6	Tubi flessibili per acqua ad alta pressione (70 bar)

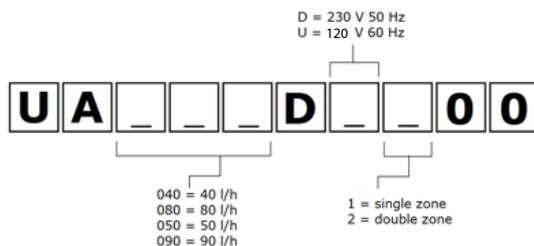
7	Testate ventilante humiFog Direct
8	Punto di scarico acqua
9	Valvola a sfera di intercettazione
10	Alimentazione elettrica (230V 50Hz o 120V 60Hz)
11	Collegamento elettrico dal cabinet alle testate

1.3 Codice del cabinet



Fig. 1.b

I cabinet si distinguono per portata erogata dalla pompa, per tensione/frequenza di alimentazione, e per la capacità di pilotare una o due rampe di atomizzazione, gestite in modo indipendente l'una dall'altra, semplicità di utilizzo.



Codici disponibili:

UA040DD100	40 l/h, 230V 50Hz, singola zona
UA040DD200	40 l/h, 230V 50Hz, doppia zona
UA080DD100	80 l/h, 230V 50Hz, singola zona
UA080DD200	80 l/h, 230V 50Hz, doppia zona
UA050DU100	50 l/h, 120V 60Hz, singola zona
UA050DU200	50 l/h, 120V 60Hz, doppia zona
UA090DU100	90 l/h, 120V 60Hz, singola zona
UA090DU200	90 l/h, 120V 60Hz, doppia zona

Tab. 1.a

N.B. per gestire la tensione di alimentazione 230V - 60Hz è possibile installare a monte un trasformatore 230V-120V a cui connettere il cabinet. Il trasformatore deve essere installato secondo le norme di sicurezza vigenti.

1.4 Codice dei tubi

I tubi flessibili resistenti ad alta pressione ($\varnothing_{ext} = 10$ mm, $\varnothing_{int} = 6.4$ mm) sono forniti da Carel in diverse lunghezze. Nella lista sottostante trovate la lista dei codici disponibili. Tutti i tubi flessibili sono raccordati con intestazione femmina M16x1.5 dotata di O-ring, ideale per una connessione diretta al cabinet e alle testate ventilanti senza la necessità di utilizzare sigillanti. All'interno di ogni kit tubo, è presente un nipplo M16x1.5 da utilizzare per la connessione tubo-tubo.

Per la connessione delle testate al cabinet, è possibile utilizzare anche tubi rigidi in acciaio inox, con diametro esterno suggerito 10 mm. Questa soluzione sarà a cura esclusiva dell'installatore.

Carel raccomanda l'utilizzo di tubi flessibili.

UAKT005014	Tubo flessibile per alta pressione, L = 0.5 m
UAKT010014	Tubo flessibile per alta pressione, L = 1.0 m
UAKT020014	Tubo flessibile per alta pressione, L = 2.0 m
UAKT050014	Tubo flessibile per alta pressione, L = 5.0 m
UAKT100014	Tubo flessibile per alta pressione, L = 10 m
UAKT200014	Tubo flessibile per alta pressione, L = 20 m

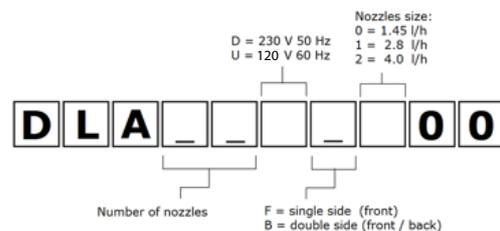
Tab. 1.b

1.5 Codice delle testate ventilanti



Fig. 1.c

Le testate ventilanti si distinguono per numero di ugelli, per tipologia di ugelli (gli ugelli sono già pre-assemblati in fabbrica), per tensione/frequenza di alimentazione, oppure per la direzione di spruzzo (frontale oppure a doppio orientamento).



Codici disponibili:

CODICE	TESTATE CE 230 V 50 Hz
DLA02DF000	Testata frontale 3,0 l/h (2 ugelli da 1,45 l/h) 230 V 50 Hz
DLA02DF100	Testata frontale 5,0 l/h (2 ugelli da 2,8 l/h) 230 V 50 Hz
DLA02DF200	Testata frontale 8,0 l/h (2 ugelli da 4,0 l/h) 230 V 50 Hz
DLA04DF000	Testata frontale 6,0 l/h (4 ugelli da 1,45 l/h) 230 V 50 Hz
DLA04DF100	Testata frontale 11,0 l/h (4 ugelli da 2,8 l/h) 230 V 50 Hz
DLA04DF200	Testata frontale 16,0 l/h (4 ugelli da 4,0 l/h) 230 V 50 Hz
DLA04DB000	Testata doppia 6,0 l/h (4 ugelli da 1,45 l/h) 230 V 50 Hz
DLA04DB100	Testata doppia 11,0 l/h (4 ugelli da 2,8 l/h) 230 V 50 Hz
DLA04DB200	Testata doppia 16,0 l/h (4 ugelli da 4,0 l/h) 230 V 50 Hz
DLA08DB000	Testata doppia 12,0 l/h (8 ugelli da 1,45 l/h) 230 V 50 Hz
DLA08DB100	Testata doppia 22,0 l/h (8 ugelli da 2,8 l/h) 230 V 50 Hz
DLA08DB200	Testata doppia 32,0 l/h (8 ugelli da 4,0 l/h) 230 V 50 Hz

Tab. 1.c

CODICE	TESTATE 120 V 60 Hz
DLA02UF000	Testata frontale 3,0 l/h (2 ugelli da 1,45 l/h) 120 V 60 Hz
DLA02UF100	Testata frontale 5,0 l/h (2 ugelli da 2,8 l/h) 120 V 60 Hz
DLA02UF200	Testata frontale 8,0 l/h (2 ugelli da 4,0 l/h) 120 V 60 Hz
DLA04UF000	Testata frontale 6,0 l/h (4 ugelli da 1,45 l/h) 120 V 60 Hz
DLA04UF100	Testata frontale 11,0 l/h (4 ugelli da 2,8 l/h) 120 V 60 Hz
DLA04UF200	Testata frontale 16,0 l/h (4 ugelli da 4,0 l/h) 120 V 60 Hz
DLA04UB000	Testata doppia 6,0 l/h (4 ugelli da 1,45 l/h) 120 V 60 Hz
DLA04UB100	Testata doppia 11,0 l/h (4 ugelli da 2,8 l/h) 120 V 60 Hz
DLA04UB200	Testata doppia 16,0 l/h (4 ugelli da 4,0 l/h) 120 V 60 Hz
DLA08UB000	Testata doppia 12,0 l/h (8 ugelli da 1,45 l/h) 120 V 60 Hz
DLA08UB100	Testata doppia 22,0 l/h (8 ugelli da 2,8 l/h) 120 V 60 Hz
DLA08UB200	Testata doppia 32,0 l/h (8 ugelli da 4,0 l/h) 120 V 60 Hz

Tab. 1.d

1.6 Componenti principali

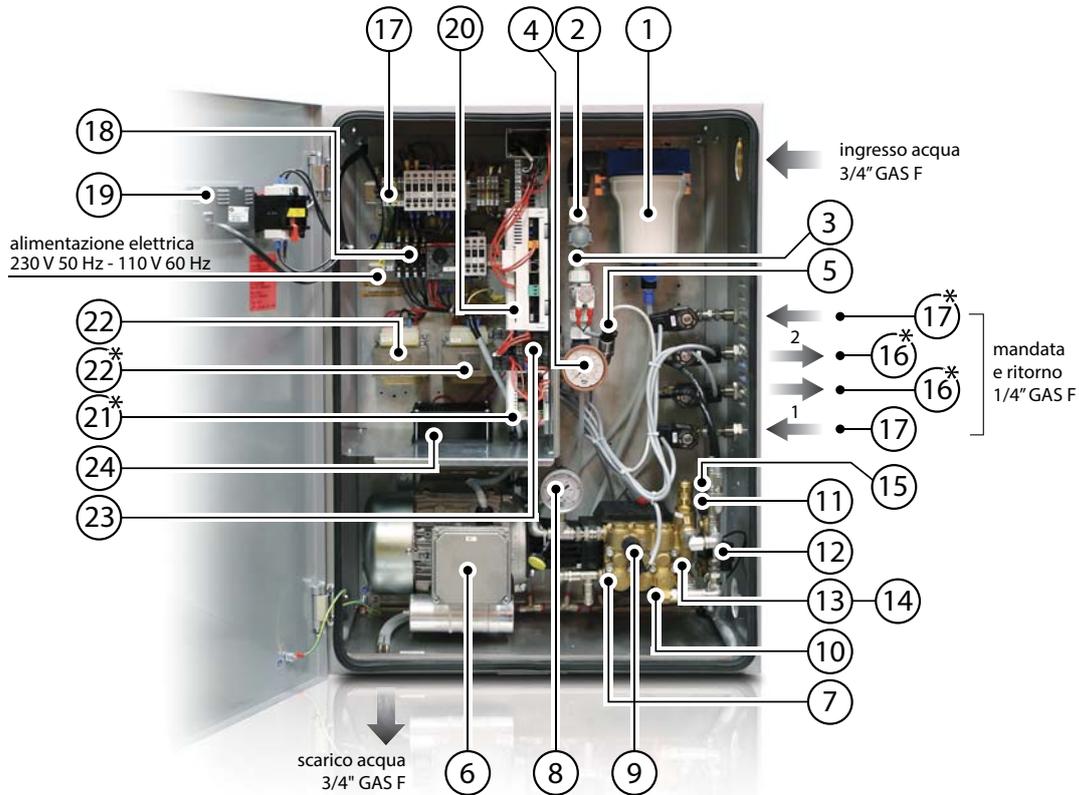


Fig. 1.d

Parte elettrica cabinet

Rif.	Descrizione
1	Filtro acqua in ingresso
2	Riduttore di pressione
3	Elettrovalvola di carico N.C.
4	Manometro bassa pressione
5	Manometro bassa pressione
6	Motore
7	Pompa
8	Manometro alta pressione
9	Sensore alta pressione
10	Termovalvola di sicurezza
11	Sensore alta pressione
12	Sensore temperatura
13	Valvola di sfioro
14	Elettrovalvola di scarico
15	Elettrovalvola di by-pass
16	Elettrovalvola di carico N.C.
17	Elettrovalvola di ritorno N.O.
18	Kit fusibili
19	Display PGD
20	Controllore
21	Scheda di espansione
22	Trasformatore
23	Relè SSR
24	Ventola di raffreddamento

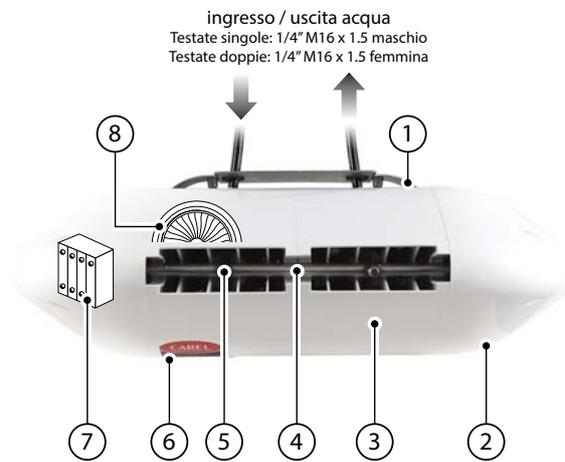


Fig. 1.e

Rif.	Descrizione
1	supporto metallico / staffa a muro
2	plastica laterale
3	plastica centrale
4	collettore acqua in pressione
5	ugello
6	LED di alimentazione elettrica
7	morsetteria per alimentazione testata
8	ventilatore

1.7 Dimensioni e pesi

1.7.1 Dimensioni e pesi del cabinet

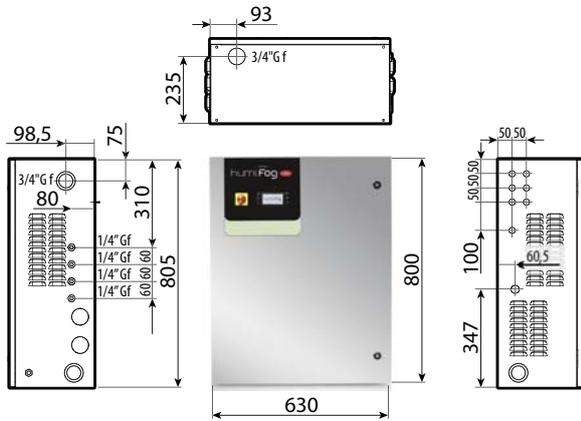


Fig. 1.f

Dimensioni	Peso			
	UA040-UA050		UA080-UA090	
630x300x800 mm (24.8\"x11.8\"x31.5\")	single zone	double zone	single zone	double zone
	60 kg (132 lb)	64 kg (141 lb)	64 kg (141 lb)	68 kg (149 lb)

Tab. 1.e

1.7.2 Dimensioni e pesi delle testate singole

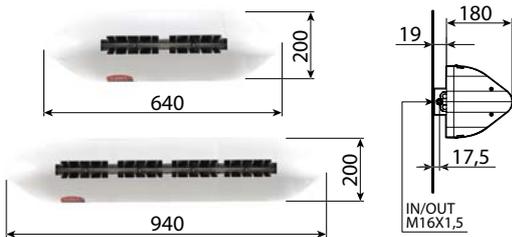


Fig. 1.g

Codice	Dimensioni [a x b x c]	Peso
DLA02xFx00	640 x 200 x 180 mm (25 x 8 x 7 inches)	4,5 kg (9 lb)
Testata singola 2 moduli		
DLA04xFx00	940 x 200 x 180 mm (37 x 8 x 7 inches)	5,6 kg (12 lb)
Testata singola 4 moduli		

Tab. 1.f

1.7.3 Dimensioni e pesi delle testate doppie

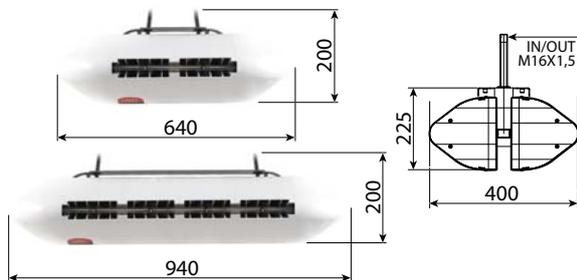


Fig. 1.h

Codice	Dimensioni [a x b x c]	Peso
DLA04xBx00	640 x 200 x 400 mm (25 x 8 x 16 inches)	9,2 kg (20 lb)
Testata doppia 2 moduli		
DLA08xBx00	940 x 200 x 400 mm (37 x 8 x 16 inches)	15,5 kg (34 lb)
Testata doppia 4 moduli		

Tab. 1.g

1.8 Imballo e spedizione

Il cabinet è imballato in appoggio su un bancale di legno e ricoperto da una cuffia in cartone. Sarà compito dell'utente trasportare il cabinet in prossimità del punto di utilizzo, rimuovere l'imballo e posizionarlo in una sede predisposta agli attacchi idraulici ed elettrici.

Le testate sono inserite su scatole di cartone già assemblate. Sarà compito dell'utente rimuovere la testata dall'imballo, staccare le cuffie di plastica laterali per procedere all'allacciamento idraulico ed elettrico, e poi rimettere le coperture in plastica prima di azionare il sistema.

1.8.1 Dimensioni e pesi dell'imballo

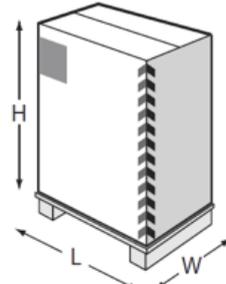


Fig. 1.i

Dimensioni	Peso			
	UA040-UA050		UA080-UA090	
720x460x1020 mm (28.5\"x18\"x40\")	single zone	double zone	single zone	double zone
	64 kg (141 lb)	68 kg (149 lb)	68 kg (149 lb)	72 kg (158 lb)

Tab. 1.h



Fig. 1.j

Codice	Dimensioni [L x W x H]	Peso
DLA02xFx00	755 x 235 x 295 mm (30 x 9 x 12 inches)	5,7 kg (12 lb)
testata frontale 2 mod		
DLA04xFx00	1050 x 235 x 295 mm (41 x 9 x 12 inches)	7,4 kg (16 lb)
testata frontale 4 mod		
DLA04xBx00	755 x 470 x 295 mm (30 x 18 x 12 inches)	11,4 kg (25 lb)
testata doppia 2 mod		
DLA08xBx00	1050 x 470 x 295 mm (41 x 18 x 12 inches)	18 kg (39 lb)
testata doppia 4 mod		

La spedizione e l'immagazzinamento devono avvenire nel range di temperatura -10°C - 50°C e umidità 0% - 90% non condensante.

1.9 Grado IP e normativa macchine

Il grado IP del cabinet è IP20.

Il grado IP delle testate è IP20.

Il grado IP delle testate non è penalizzante per la loro installazione, poiché tutte le componenti al suo interno sono di grado IP superiore.

Non sarà un problema installare le testate in ambienti con umidità molto alta (fino al 95% non condensante).

La macchina è conforme alla direttiva macchine.

La macchina è marchiata CE nella sua versione 230 Vac 50 Hz secondo le direttive IEC 60335-1, IEC 60335-2, EN 60335, EN61000-6-2 (2006), EN61000-6-4 (2007).

La macchina è marchiata UL nella sua versione 120 Vac 60 Hz secondo la direttiva UL998.

2. INSTALLAZIONE CABINET

2.1 Posizionamento

Il cabinet, essendo IP20, deve essere posizionato in un vano tecnico coperto, al riparo dalla pioggia, dagli spruzzi e dalla radiazione solare diretta.

Il cabinet deve essere installato in un ambiente di temperatura compresa tra 5 e 40°C.

Di fronte al cabinet, è necessario prevedere uno spazio libero di circa 1 m per permettere l'apertura della porta e la possibilità di eseguire interventi di manutenzione. Ai lati del cabinet è necessario prevedere uno spazio libero di circa 0,5 m (su ambo i lati) per permettere i collegamenti idraulici a destra ed elettrici a sinistra.

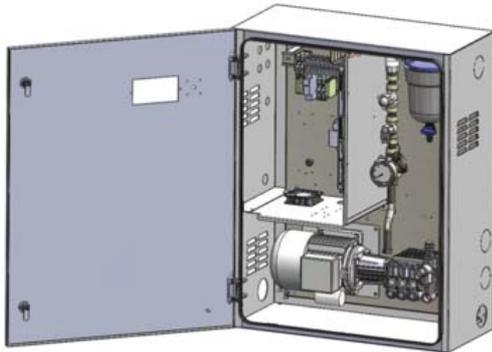


Fig. 2.a

2.1.1 Installazione a muro

È possibile installare il cabinet appeso a muro oppure appoggiato su supporto a pavimento.

Nel caso di installazione a muro, si consiglia di utilizzare le placchette metalliche più le viti fornite in dotazione. Fare riferimento alle quote dell'immagine seguente per eseguire le forature per il fissaggio delle staffe.

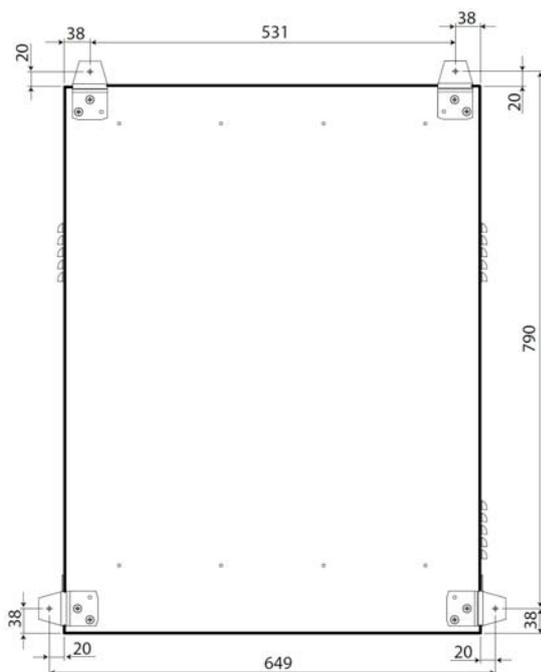


Fig. 2.b

2.1.2 Installazione a pavimento

Nel caso di installazione a pavimento, è consigliabile appoggiarlo su un piano rialzato in modo da facilitare il raccordo del tubo di scarico acqua, posizionato sulla parte inferiore del cabinet (vedi capitolo 2.2.3).

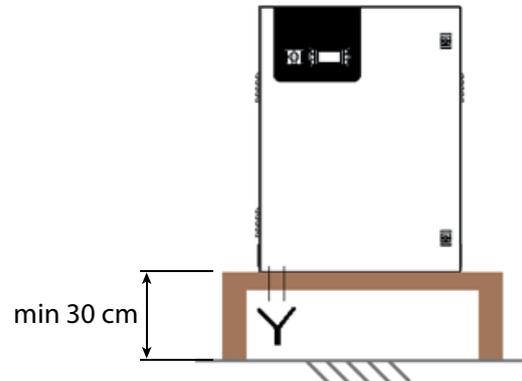


Fig. 2.c

2.2 Collegamenti idraulici del cabinet

2.2.1 Linea acqua di alimento

È sempre suggerita l'installazione di un vaso di espansione a monte del cabinet, in modo da attutire gli sbalzi di pressione che possono esserci sulla linea idraulica di alimentazione. È suggerito altresì un filtro con maglia 10 µm, in aggiunta al filtro già presente all'interno del cabinet. È suggerito infine il posizionamento di una valvola a sfera di intercettazione della linea, da installare a monte del cabinet, in modo da favorire eventuali interventi di manutenzione sul circuito idraulico a valle.

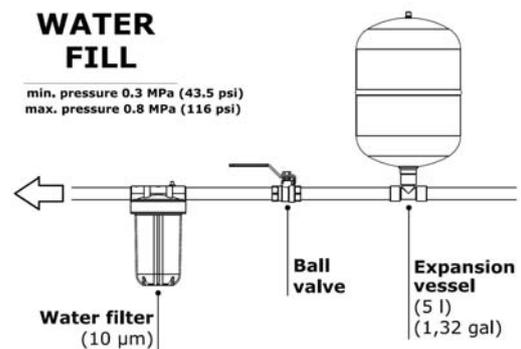


Fig. 2.d

È suggerito portare a monte del cabinet una tubazione flessibile almeno del diametro $\varnothing=1/2"$, opportuno per garantire la giusta portata alla giusta pressione all'umidificatore. L'attacco d'ingresso dell'umidificatore è 3/4" GAS F. La pressione richiesta in ingresso dall'umidificatore è di almeno 3 bar.

2.2.2 Caratteristiche acqua di alimentazione

humifog Direct richiede acqua demineralizzata per avere:

- manutenzione ridotta al minimo;
- nessun intasamento degli ugelli;
- assenza di polvere (le goccioline che evaporano non rilasciano sali minerali nell'ambiente);
- maggiore igiene.

L'utilizzo di acqua demineralizzata è richiesto anche per rientrare nelle norme UNI8883, VDI6022, VDI3803.

humifog Direct deve essere alimentato esclusivamente con acqua demineralizzata che rientri nei valori limite elencati nella tabella di seguito. Normalmente, questi valori dell'acqua sono ottenibili con un processo di osmosi inversa o di nanofiltrazione dell'acqua in alimento.

Conducibilità specifica	25 ÷ 80 µS/cm
ph	5,5 – 8,5
Durezza totale (TH)	0 ÷ 25 mg/l CaCO ₃
Durezza temporanea	0 ÷ 15 mg/l CaCO ₃
Cloruri (Cl)	0 ÷ 10 ppm Cl
Ferro + Manganese (Fe + Mn)	0 mg/l
Biossido di Silicio (SiO ₂)	0 ÷ 1 mg/l
Ioni di Cloro (Cl ⁻)	0 mg/l
Solfato di Calcio (CaSO ₄)	0 ÷ 5 mg/l

2.2.3 Raccordo dello scarico del cabinet

Il punto di scarico posizionato sul fondo del cabinet deve essere raccordato esternamente (attacco 3/4" GAS F) con scarico sifonato a perdere.

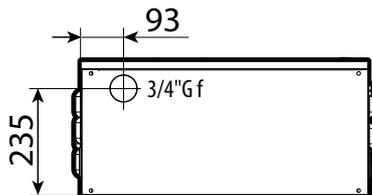


Fig. 2.e

A tal proposito, si ricorda che l'installazione del cabinet a pavimento non è possibile se non sfruttando un supporto che possa tenere il cabinet rialzato di almeno 20-30 cm.

2.2.4 Linea idraulica di alimentazione delle testate

Con riferimento alla tubazione per alta pressione fornita da CAREL (diametro interno $\varnothing = 6.3$ mm), al fine di garantire il corretto funzionamento del sistema di nebulizzazione, la linea idraulica di alimentazione delle testate ventilanti, di una singola zona, deve rispettare le seguenti lunghezze massime:

Modello	Portata nominale della pompa [L/h]	Lunghezza massima tubazione in alimentazione alle testate ventilanti* [m]
UA040DD**/ UA050DU**	40/50	50
UA080DD**/ UA090DU**	80/90	100

Tab. 2.i

* I valori riportati riferiscono al circuito idraulico della singola zona.

Tali lunghezze sono da intendersi come metro lineare di tubo che costituisce il circuito idraulico dalla valvola di carico alla valvola di scarico della singola zona, come riportato in Fig. 1.a (elemento n°6). Contattare CAREL in caso di lunghezze idrauliche superiori.

2.3 Installazione elettrica del cabinet

L'allacciamento del cabinet alla rete elettrica è a carico dell'utente.

230 V 50 Hz per la versione CE del cabinet UA***DD*00

120 V 60 Hz per la versione UL del cabinet UA***DU*00

Il collegamento deve essere eseguito in modo conforme alle norme locali, utilizzando una sezione del cavo idonea.

Occorre collegare un cavo tripolare (fase + neutro + terra) ai tre morsetti (L + N + GR).

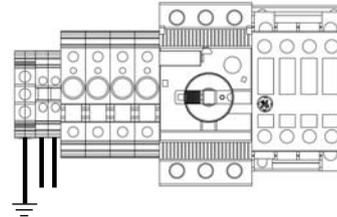


Fig. 2.f

Morsetto lato cabinet	Cavo di alimentazione elettrica
L	L / F (fase)
N	N / W (neutro)
GR	GR / PE (terra)

Attenzione: Predisporre un interruttore di alimentazione esterno all'umidificatore per la disconnessione omipolare della rete di alimentazione, sistema di messa a terra tipo TT, protezione corrente di guasto verso terra valore (30 mA).

Alla morsettiera del cabinet, non è richiesto nessun cablaggio aggiuntivo, se non quello per l'alimentazione elettrica dei ventilatori delle testate, da eseguire sui morsetti. Per il collegamento elettrico dal cabinet alle testate si rimanda al capitolo 3.4.

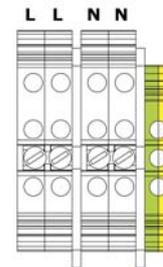


Fig. 2.g

2.3.1 Fusibili

Nella tabella di seguito sono elencate le caratteristiche tecniche dei fusibili in dotazione per le diverse unità cabinet:

UA040DD100	UA080DD100	F1: 2.5 A (a monte del trasformatore)
UA050DU100	UA090DU100	F2: 2.5 A (a monte del trasformatore)
	singola zona	F3: 4.0 A (a valle del trasformatore)
UA040DD200	UA080DD200	F1: 2.5 A (a monte del trasformatore)
UA050DU200	UA090DU200	F2: 2.5 A (a monte del trasformatore)
	doppia zona	F3: 2.5 A (a monte del trasformatore)
		F4: 2.5 A (a monte del trasformatore)
		F5: 4.0 A (a valle del trasformatore)
		F6: 4.0 A (a valle del trasformatore)

Tab. 2.j

I fusibili F1, F2, F3, F4 sono posizionati sui porta fusibili (Fig. 2.h).

I fusibili F5, F6 sono posizionati sulla superficie superiore dei rispettivi trasformatori (componenti n. 21 e 22 della Fig. 1.d).

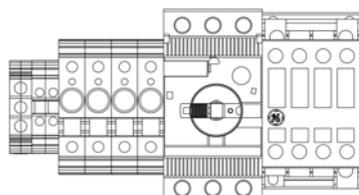


Fig. 2.h

2.4 Cambio del tappo d'olio

Durante l'installazione, prima dell'avviamento, ricordarsi di sostituire il tappo rosso dell'olio (A) della pompa con quello giallo (B) fornito in dotazione. Il tappo rosso è un tappo cieco usato solo ed esclusivamente per il trasporto. Il tappo giallo è un tappo con foro di sfato da utilizzare nel normale funzionamento del sistema. Il tappo giallo si trova all'interno del cabinet, fascettato al manometro di alta pressione (vedi immagine seguente).



Fig. 2.i

3. INSTALLAZIONE DEL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE

3.1 Installazione delle testate ventilanti

Il sistema humiFog direct funziona accoppiando il cabinet a delle testate ventilanti da posizionare direttamente nell'ambiente che si vuole umidificare e/o raffreddare.

Per l'installazione delle testate ventilanti, occorre tenere a mente le seguenti semplici regole:

- la minima portata che deve essere atomizzata in ambiente è di 8 l/h (indipendentemente dalla taglia della pompa). Il numero minimo di testate ventilanti quindi deve essere ricavato in base al numero e alla taglia dell'ugello scelto.

Il numero massimo di testate ventilanti che possono essere connesse ad un cabinet sono:

- 12 testate ventilanti da 2 ugelli
- 6 testate ventilanti da 4 ugelli
- 3 testate ventilanti da 8 ugelli

Il posizionamento delle testate deve essere idoneo a permettere il totale assorbimento dell'acqua spruzzata. Per questo si consiglia di installare le testate a debita distanza le une dalle altre, ad una sufficiente altezza dal pavimento e con uno spazio frontale libero da ostacoli.

Le testate ventilanti sono predisposte sia per il montaggio a parete che per il montaggio a soffitto

Per una corretta installazione si consiglia di rispettare le distanze e gli accorgimenti riportati in Fig. 3a

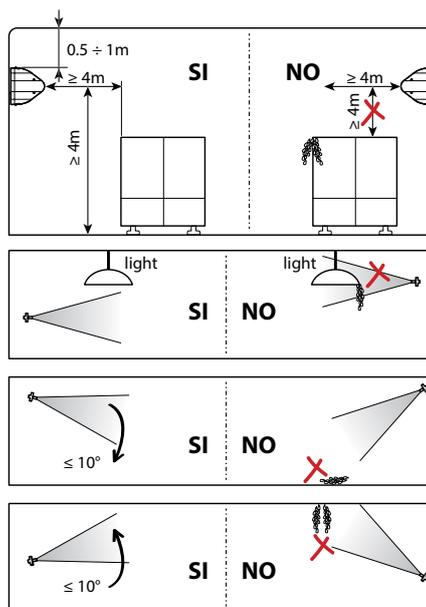


Fig. 3.a

L'installazione delle testate ventilanti prevede i seguenti passi:

1. disimballaggio della testata ventilante dallo scatolone nel quale è stata spedita. La testata ventilante viene spedita già totalmente assemblata.
2. rimozione delle plastiche laterali della testata. Occorre svitare le lunghe viti poste lateralmente con l'ausilio di un cacciavite. Avere cura di conservare le viti tolte in questo modo, perché saranno necessarie successivamente per l'assemblaggio finale.
3. Fissaggio della testata utilizzando il supporto metallico. Vedere a tal proposito il paragrafo 3.2.
4. Collegamento della linea idraulica all'ingresso delle testate (M16x1.5). Vedere a tal proposito il paragrafo 3.3.
5. Collegamento elettrico delle testate al cabinet, il quale fornisce l'alimentazione elettrica e comanda il funzionamento dei ventilatori. Vedere a tal proposito il paragrafo 3.4.
6. Assemblaggio finale della testata riposizionando le plastiche laterali prima rimosse, e fissandole con le stesse viti estratte in precedenza.

3.2 Fissaggio a parete / soffitto della testata ventilante singola

La testata ventilante singola (codice DLA%F) è concepita per essere installata su parete verticale tramite un opportuno supporto metallico da fissare al muro con delle viti. Accertarsi che la parete sia di un materiale idoneo e resistente a sostenere il peso della testata ventilante (calcestruzzo e non cartongesso).

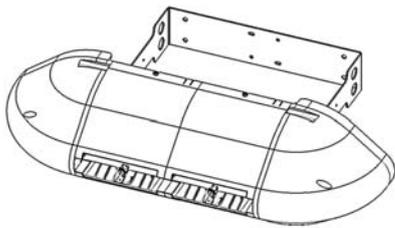


Fig. 3.b

Per farlo, procedere all'estrazione della testata ventilante dall'imballo e alla rimozione delle plastiche laterali. Sfilare la testata ventilante dalla staffa di acciaio presente sulla parte posteriore.

Appoggiare la staffa al muro, nella posizione in cui si desidera fissare la testata, e procedere all'effettuazione dei 4 fori sul muro, utilizzando la staffa in acciaio stessa come dima per guidare la foratura.



Fig. 3.c

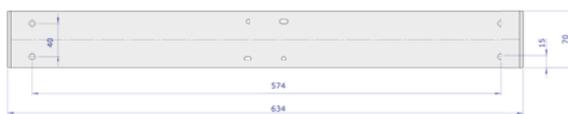


Fig. 3.d

Dopo l'effettuazione dei fori a muro, fissare il supporto metallico utilizzando delle viti a tassello (non fornite in dotazione).

Infilare dunque la testata attraverso le sporgenze della staffa di supporto a muro.

Procedere poi al fissaggio della testata ventilante sulla staffa, utilizzando le viti che si trovano in un sacchetto all'interno dell'imballo.

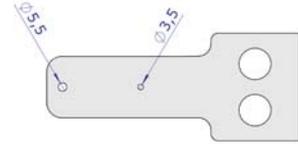


Fig. 3.e

Per fissare la prima vite (M6 autofilettante su foro $\varnothing = 5.5$ mm), si consiglia di allentare leggermente le viti dei morsetti ad anello per il sostentamento del collettore porta ugelli, in modo da poterlo ruotare liberandosi lo spazio per procedere con l'operazione. Fissare una vite a destra e una vite a sinistra.

Successivamente procedere al fissaggio della terza vite (M4 autofilettante su foro $\varnothing = 3.5$ mm) sulla parte destra della testata (quella opposta alla morsettiera). Nel fissaggio di questa vite, si può scegliere l'orientazione da dare alla testata tra $-10^\circ/-5^\circ/0^\circ/+5^\circ/+10^\circ$ rispetto la direzione orizzontale, andando ad utilizzare uno dei 5 piccoli fori predisposti.

Procedere poi col il collegamento idraulico, andando a connettere i tubi alimentazione dell'acqua indifferentemente a destra o a sinistra della testata, e il tubo di ritorno dell'acqua dalla parte opposta.



Fig. 3.f

Infine, procedere con il montaggio dei due pressa-cavi e con il cablaggio elettrico, secondo quanto descritto al paragrafo 3.4.

Carel mette a disposizione anche un kit aggiuntivo (comprendente una particolare piastra piegata a 90°) per il fissaggio a soffitto anche della testata ventilante singola.

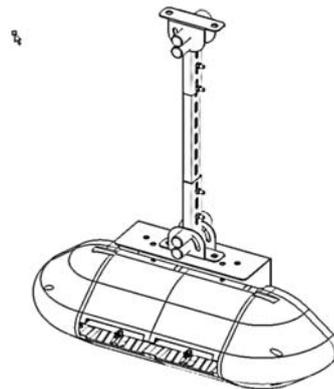


Fig. 3.g

3.3 Fissaggio a soffitto della testata ventilante doppia

La testata ventilante doppia (codice DLA%B) è concepita per il fissaggio a soffitto tramite l'ancoraggio ad un supporto metallico adeguato per sostenerne il peso e le vibrazioni dovute all'acqua in pressione. Per fissare la testata, si consiglia di sfruttare gli appositi attacchi predisposti sulla struttura metallica della testata stessa.

Carel mette a disposizione dei kit addizionali con tutto il corredo necessario per poter eseguire tale installazione in semplicità. Attenzione a scegliere con cura il punto in cui ancorare la barra di sostegno verticale. La barra di sostegno non deve essere più lunga di 1 metro, per evitare flessioni e vibrazioni della barra troppo elevate.

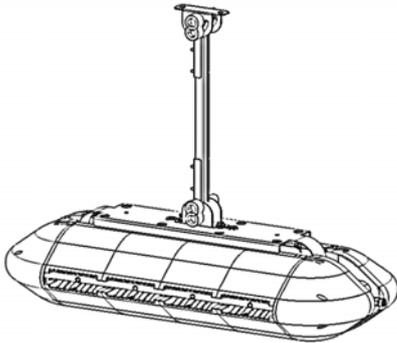


Fig. 3.h

Dopo l'installazione della testata, procedere al collegamento idraulico, collegando il tubo di alimentazione ed il tubo di ritorno ai due tubi predisposti sulla parte superiore della testata. Il tubo di alimentazione/ ritorno può essere collegato a destra o a sinistra indifferentemente.



Fig. 3.i

Infine, procedere con il montaggio dei due pressacavi e con il cablaggio elettrico, secondo quanto descritto al paragrafo 3.4.

3.4 Collegamento elettrico delle testate ventilanti

Le testate ventilanti vanno collegate elettricamente al cabinet perché siano azionate solo quando c'è richiesta di umidificazione

Prima di collegare elettricamente le testate ventilanti al cabinet, accertarsi di aver individuato i pressacavi forniti in dotazione con il cabinet e con le testate. Ogni collegamento a carico dell'utente (alimentazione elettrica del cabinet, alimentazione elettrica delle testate, collegamento delle sonde, etc) deve essere effettuato facendo passare i cavi attraverso i pressacavi e in accordo alle norme di sicurezza locali.

Accertarsi inoltre di disporre di un cavo dello spessore opportuno per le distanze e le tensioni in gioco. Carel raccomanda l'ultizzo di un cavo AWG14 o AWG12, secondo la scheda tecnica riportata a fine manuale.

Per procedere alla alimentazione elettrica delle testate, collegare tre cavi della sezione richiesta (fase + neutro + cavo di messa a terra) dai morsetti del cabinet (rappresentati in figura) ai morsetti della testata (rappresentati in figura). Per l'alimentazione della seconda testata e di tutte le successive, si parte dai morsetti liberi della testata precedente e si va ai morsetti della testata successiva, sempre come rappresentato in figura.

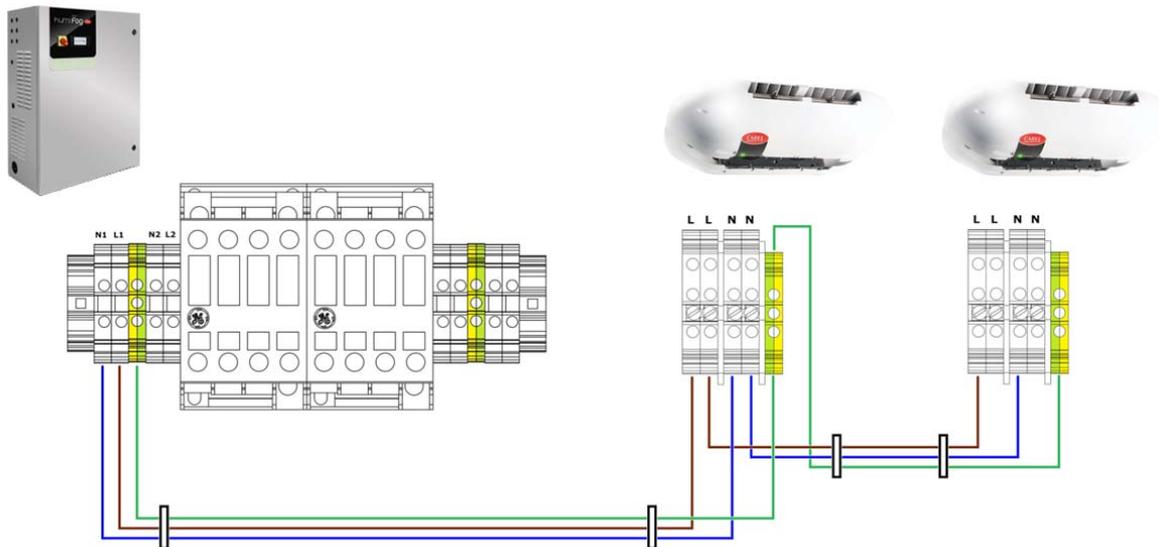


Fig. 3.j

Attenzione:

- ricordarsi di far passare i cavi attraverso i pressacavi (simbologgiati in figura).
- consultare il numero massimo di testate ventilanti collegabili a un cabinet nella tabelle in appendice 12 a fine manuale
- quando si collegano fase (L) e neutro (N) dal cabinet alle testate, è importante mantenere sempre l'associazione tra i L e N. Se si invertono o si incrociano i cablaggi, c'è il rischio di cortocircuito.

Dopo l'effettuazione del cablaggio elettrico, richiudere le plastiche laterali e fissarle con le viti. Ora il sistema è pronto a funzionare.

4. SET UP E COLLEGAMENTI AL CONTROLLORE ELETTRONICO

Dopo una corretta installazione del cabinet e i collegamenti idraulici ed elettrici, occorre collegare al controllore elettronico c.pHC (ed eventualmente con il controllo c.pCOe in caso di cabinet doppia zona) i segnali con cui si intende interfacciarsi con l'umidificatore humiFog direct.

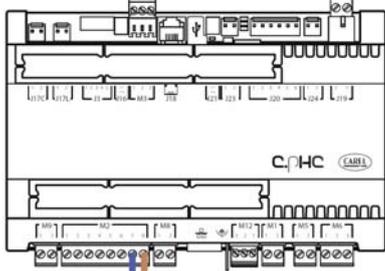


Fig. 4.a

4.1 Collegamento del segnale di ON/OFF remoto

Il contatto di ON/OFF remoto è un consenso al funzionamento che viene fornito da un dispositivo esterno. E' un contatto digitale che può essere aperto o chiuso: quando il morsetto è aperto, humiFog non potrà funzionare. Il contatto fa capo agli ingressi 7 [GND]- 8 [digit] del morsetto M2 del c.pHC.

Il contatto di ON/OFF remoto non deve essere confuso con il segnale ON/OFF per il funzionamento descritto a paragrafo 4.5.



8 [digit] 7 [GND] REMOTE ON-OFF
Fig. 4.b

Nel caso non si intenda utilizzare un contatto esterno per l'accensione / spegnimento della macchina, lasciare il morsetto circuitato (così come viene fornito).

4.2 Segnale analogico da sonda principale e da sonda limite per prima zona

humiFog direct può essere controllato mediante l'utilizzo di un segnale analogico (modulante) proveniente da una sonda principale di umidità o di temperatura collegata al controllore elettronico c.pHC. Se viene connessa una sonda di umidità, humiFog direct visualizzerà a display l'umidità relativa letta dalla sonda. Se viene connessa una sonda di temperatura, humiFog direct visualizzerà invece la temperatura. In base alla lettura della sonda e alla distanza rispetto al set point impartito, humiFog direct attuerà una modulazione del carico di umidificazione secondo il principio del PWM (vedi paragrafo 6.5).

Le tipologie di sonde ammesse sono:

- 4-20 mA, 0-20 mA sonde in corrente
- 0-10 V, 0-1 V, 2-10 V sonde in tensione

Il segnale analogico della sonda principale della prima zona si connette al controllore c.pHC agli ingressi 1 [IN a] 2 [GND] 3 [+12 Vdc] del morsetto M2.

La sonda limite (opzionale) permette la funzione ausiliaria di ridurre la capacità di umidificazione o raffreddamento di humiFog direct all'avvicinarsi ad un valore soglia di umidità o temperatura impostato (da display o da controllore esterno).

Per poter impostare la soglia, occorre scegliere a display il funzionamento con sonda limite. La soglia sarà in umidità o in temperatura. E' possibile utilizzare la sonda limite anche senza l'utilizzo di una sonda principale.

Le tipologie di sonde ammesse sono:

- 4-20 mA, 0-20 mA sonde in corrente
- 0-10 V, 0-1 V, 2-10 V sonde in tensione

Il segnale analogico della sonda limite della prima zona si connette al controllore c.pHC agli ingressi 5 [IN a] 6 [GND] 3 [+12 Vdc] del morsetto M2.

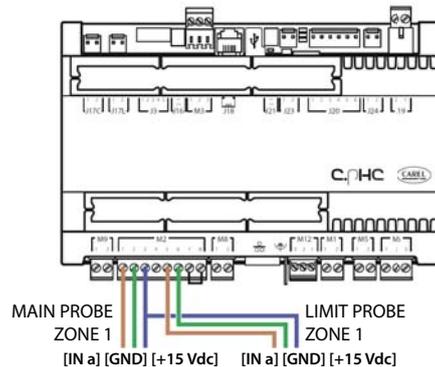


Fig. 4.c

Attenzione: Nel caso di collegamento di sonda in tensione che richieda una alimentazione superiore ai +12 Vdc forniti al morsetto del c.pHC, il collegamento del terzo cavo non deve essere fatto all'uscita 3 [+12 Vdc] bensì al morsetto GA1 [+24 Vac] reso disponibile alla morsettiera del cabinet, immediatamente sopra al c.pHC.

4.3 Segnale analogico da sonda principale e da sonda limite per seconda zona

Se presente la seconda zona (solo con cabinet UA%DD200 e UA%DU200), la sonda principale relativa alla seconda zona deve essere collegata all'espansione c.pCOe posizionata sotto al controllore c.pHC.

Le tipologie di sonde ammesse sono:

- 4-20 mA, 0-20 mA sonde in corrente
- 0-10 V, 0-1 V, 2-10 V sonde in tensione

Gli ingressi da utilizzare per la sonda principale sono U1 [IN a] e [GND] sul morsetto J2 e l'alimentazione si prende dal +Vdc sul morsetto J9. La sonda limite (opzionale) relativa alla seconda zona si connette invece agli ingressi U2 [IN a] e [GND] sul morsetto J2 e l'alimentazione si prende dal +Vdc sul morsetto J9.

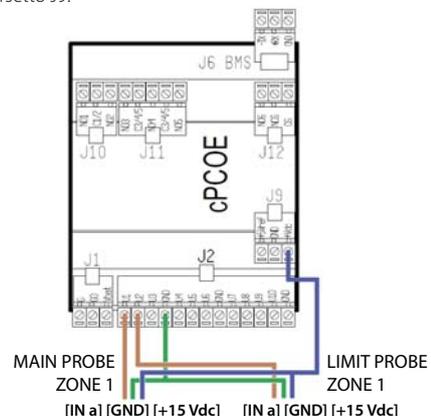


Fig. 4.d

Attenzione: diversamente dalla prima zona, il collegamento alla espansione c.pCOE relativo alla seconda zona può alimentare sonde in tensione che richiedono fino a 21 Vdc.

4.4 Segnale analogico da controllore esterno

In alternativa all'utilizzo di una sonda principale, si può utilizzare il segnale di un controllore esterno, il quale si prende carico dell'elaborazione di una richiesta da inviare a humiFog Direct tramite un segnale analogico, variabile dal 0 al 100%. humiFog adatterà la sua capacità erogata in maniera proporzionale al segnale ricevuto, e a display sarà visualizzata la percentuale di richiesta impartita.

Le tipologie di segnali proporzionali ammessi sono:

- 4-20 mA, 0-20 mA segnali in corrente
- 0-10 V, 0-1 V, 2-10 V segnali in tensione

Il segnale esterno della prima zona si connette al controllore c.pHC agli ingressi 1 [IN a] e 2 [GND] del morsetto M2.

Il segnale esterno della seconda zona si connette al controllore c.pCOE agli ingressi U1 [IN a] e [GND] sul morsetto J2.

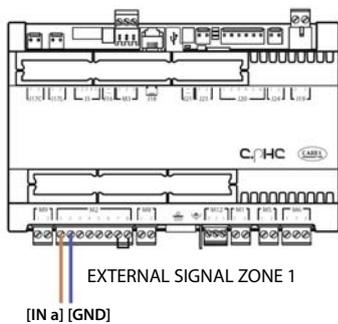


Fig. 4.e

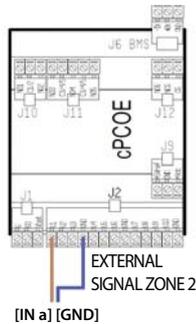


Fig. 4.f

Le sonde limite possono ancora essere abbinare al segnale proporzionale esterno, e saranno connesse come indicato ai paragrafi precedenti.

4.5 Segnale digitale da umidostato o da controllore esterno

Il segnale del controllore esterno può essere sostituito anche dal segnale di un umidostato, un termostato, o di un qualsiasi dispositivo esterno con segnale digitale. In questo caso, humiFog direct lavorerà in ON/OFF, erogando il 100% della portata oppure restando in stand-by. Si può ottenere una riduzione della capacità erogata tramite il parametro P0 (la riduzione avviene tramite modulazione PWM, vedi paragrafo 6.5).

La connessione elettrica è la stessa del caso precedente, riportata in figura 4.e. Attenzione a configurare la regolazione di humiFog Direct (tramite maschere del display) affinché possa essere controllato da un segnale di ON/OFF da controllore o dispositivo esterno.

4.6 Comunicazione da seriale o da Ethernet

È possibile controllare humiFog direct tramite un supervisore, in grado di leggere i parametri di humiFog direct e di impartire la regolazione. Per connettere un supervisore si usa la porta seriale RS485 (morsetto M12, ingressi 1 [Tx/Rx-] 2 [Tx/Rx+] 3 [GND]) oppure la porta Ethernet. La scelta di una o dell'altra porta dipende dal supervisore. I protocolli di comunicazione Modbus o Bacnet sono integrati: non sono necessarie schede ausiliarie da aggiungere al controllore c.pHC.

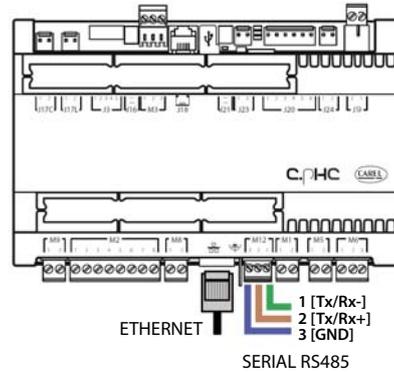


Fig. 4.g

La porta ethernet può essere utilizzata anche per il Webserver (vedi capitolo 8), per poter monitorare e comandare humiFog direct tramite una rete locale, senza necessità di un dispositivo di supervisione.

4.7 Uscita relé di allarme

L'uscita digitale per la comunicazione di uno stato di allarme è da collegare ai contatti 1-2-3 del morsetto M6 del c.pHC. Si ottiene la logica N.C. collegando i due cavi ai contatti 1-2. Si ottiene la logica N.O. collegando i due cavi ai contatti 1-3.

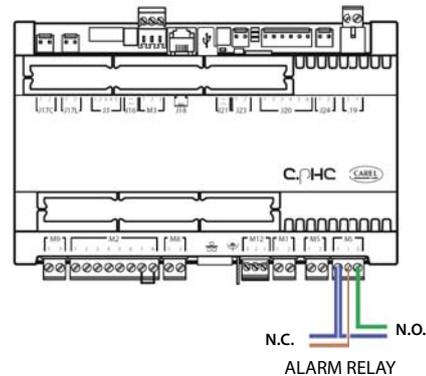


Fig. 4.h

4.8 Uscita digitale stato macchina

Il controllore c.pHC mette a disposizione una uscita digitale relativa allo stato macchina. Si tratta di un contatto pulito che comunica la seguente informazione:

- contatto chiuso: macchina in funzione o in stand-by
- contatto aperto: macchina spenta (in OFF da tastiera o da remoto oppure senza alimentazione elettrica)

L'uscita digitale dello stato della macchina è disponibile ai contatti 1-2 del morsetto M5 del c.pHC.

4.9 Uscita analogica % produzione

Il controllore c.pHC mette a disposizione una uscita analogica (0-10 V) relativa alla percentuale di produzione che humiFog direct sta erogando. L'uscita replica la richiesta impartita alla relativa zona di humiFog direct. Le uscite analogiche della percentuale di produzione sono da connettere ai seguenti morsetti:

- per la zona 1: uscite 1 e 2 del morsetto M8 del c.pHC.
- per la zona 2: uscite U3 e GND del morsetto J2 della c.pCOE.

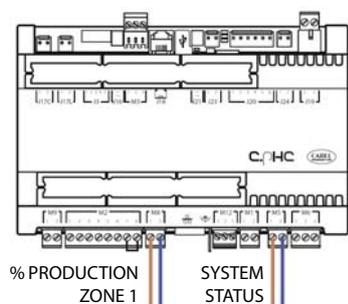


Fig. 4.i

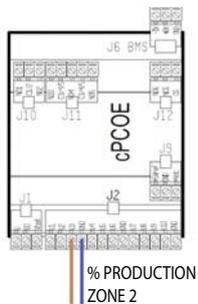


Fig. 4.j

Attenzione: quando nello stesso morsetto convertono più contatti di tipo GND, essi sono equivalenti l'uno con l'altro, e possono essere utilizzati indifferentemente.

5. AVVIO E INTERFACCIA UTENTE

Prima di avviare l'umidificatore, verificare che i collegamenti idraulici ed elettrici siano stati completati in accordo con le prescrizioni dei capitoli 2 e 3.

5.1 Accensione



Accendere humiFog direct portando il sezionatore posizionato sul pannello frontale dalla posizione 0 alla posizione I.

Sul display viene visualizzato il logo "humiFog direct", quindi è possibile scegliere la lingua dei menù tra le opzioni:

- English
- Italiano
- Deutsch
- Français
- Español

Scorrere le lingue mediante il tasto ↑ oppure ↓, confermare con ENTER. Accedere quindi al wizard di configurazione premendo ENTER.

5.2 Tastiera

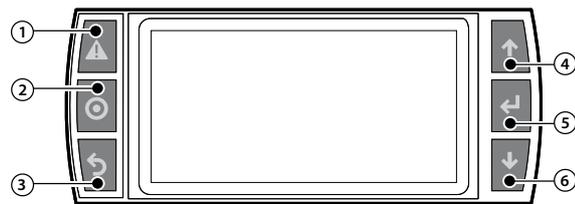


Fig. 5.a

Rif.	Tasto	Funzione
1	Allarme	Elenco allarmi attivi, reset degli eventuali allarmi presenti e accesso allo storico allarmi
2	PRG	Accesso al menù principale
3	ESC	Ritorno alla maschera, visualizzazione precedente. Dalla maschera principale consente l'accesso al centro notifiche
4	UP	Navigazione circolare all'interno del menù principale, dei parametri e dei valori dei parametri. Dalla maschera principale consente di selezionare il menù di accesso rapido
5	ENTER	Selezione e conferma Dalla maschera principale consente l'accesso al menù di accesso rapido
6	DOWN	Navigazione circolare all'interno del menù principale, dei parametri e dei valori dei parametri. Dalla maschera principale consente di selezionare il menù di accesso rapido

Tab. 5.a

5.3 Wizard di configurazione

La procedura guidata (wizard) consente di configurare le funzionalità principali della macchina in massimo 9 passi.

Passo 1/9

Inserire il carico di umidificazione in kg/h relativo alla zona 1 e, se presente, relativo alla zona 2. Il carico di umidificazione è facilmente calcolabile moltiplicando il numero di ugelli che atomizzano nella zona per la portata erogata dal singolo ugello.

Passo 2/9

Selezionare la modalità di regolazione della zona 1 tra le opzioni:

- contatto ON/OFF (es. umidostato);
- segnale esterno;
- segnale esterno + sonda limite di umidità;
- segnale esterno + sonda limite di temperatura;
- sonda principale di umidità;

- sonda principale di temperatura;
- sonda principale di umidità+ sonda limite di umidità;
- sonda principale di temperatura+ sonda limite di temperatura;
- sonda principale di umidità + sonda limite di temperatura;
- sonda principale di temperatura+ sonda limite di umidità;
- 2 sonde principali di umidità (media pesata);
- 2 sonde principali di temperatura (media pesata).

Passo 3/9

Selezionare la modalità di regolazione della zona 2. Le opzioni disponibili sono quelle già elencate al passo 2/9.

Passo 4/9

Selezionare il tipo di segnale proveniente dalla sonda principale o da regolatore esterno per il controllo della zona 1:

- 0..10V
- 4..20mA
- 0..20mA
- 0..1V
- 2..10V
- NTC (solo sonda di temperatura)

Passo 5/9

Selezionare il tipo di segnale proveniente dalla sonda limite nella zona 1. I segnali disponibili sono quelli già elencati al passo 4/9.

Passo 6/9

Selezionare il tipo di segnale proveniente dalla sonda principale o da regolatore esterno per il controllo della zona 2. I segnali disponibili sono quelli già elencati al passo 4/9.

Passo 7/9

Selezionare il tipo di segnale proveniente dalla sonda limite nella zona 2. I segnali disponibili sono quelli già elencati al passo 4/9.

Passo 8/9

Inserire i set point della zona 1 relativi alla sonda principale e alla sonda limite.

Passo 9/9

Inserire i set point della zona 2 relativi alla sonda principale e alla sonda limite.

Ora il wizard è completato: si può scegliere se visualizzarlo o meno alla successiva accensione di humiFog direct. In ogni caso il wizard è sempre accessibile dalla schermata Df01.

5.4 Maschera principale

Al termine della procedura guidata di configurazione, il display visualizza la schermata principale suddivisa in aree grafiche.

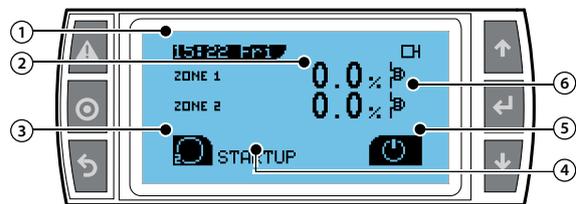


Fig. 5.a

Rif. area grafica	Descrizione
1	Ora / giorno corrente
2	Richiesta / misura sonde
3	Centro notifiche
4	Stato macchina
5	Menù accesso rapido
6	Icona stato zona

Tab. 5.b

5.5 Area grafica 2 – Richiesta / Misura sonde

E' la porzione di schermata principale dedicata alla visualizzazione della richiesta esterna o del valore misurato dalle sonde principali di regolazione per le zone 1 e 2. In assenza della zona 2, solamente la zona 1 viene visualizzata a pieno schermo. L'unità di misura mostrata accanto al valore dipende dalla modalità di regolazione prescelta.

Modalità di regolazione	Unità di misura
Contatto esterno / segnale esterno	%
Sonda principale di umidità	%rh
Sonda principale di temperatura	°C

Tab. 5.c

5.6 Area grafica 3 – Centro notifiche

E' la porzione di schermata principale che mostra in modo immediato il numero di notifiche attive: per esempio la schermata riportata al paragrafo 5.4 mostra due notifiche attive. Per visualizzarle bisogna accedere al centro notifiche premendo ESC.



Fig. 5.b

Una volta entrati nel centro notifiche, compare la lista delle notifiche attive. È possibile selezionare la notifica tramite UP o DOWN e visualizzarne il dettaglio mediante ENTER.

Notifica	Descrizione
Parametri di fabbrica richiamati	Sono stati richiamati i parametri di fabbrica (di default) da maschera Df05 o Df06
Accensione automatica	L'unità è entrata in produzione in automatico a seguito di un'interruzione dell'alimentazione elettrica
Alta temperatura	La temperatura dell'acqua nel bypass ha ecceduto il valore di soglia causa ricircolo prolungato
Bassa pressione	La sonda di pressione acqua in alimento al cabinet ha registrato un valore inferiore al limite minimo consentito: possibile interruzione dell'alimentazione idrica
Lavaggio eseguito	L'unità ha effettuato un ciclo di lavaggio per inattività
Manutenzione 1000 h	Sono trascorse 1000 h di funzionamento, warning manutenzione
Manutenzione 3000 h	Sono trascorse 3000 h di funzionamento, manutenzione necessaria
Carico non impostato	Il carico di una o entrambe le zone non è stato impostato nel wizard al passo 1/9
Produzione rete limitata	La rete di umidificatori non è in grado di soddisfare la richiesta perché uno o più cabinet sono in allarme o forzati in off dall'utente

Tab. 5.d

5.7 Area grafica 4 – Stato macchina

Il messaggio contenuto in quest'area grafica identifica lo stato macchina al momento attuale.

Stato macchina	Descrizione
Avvio	Stato attraversato dalla macchina alla prima richiesta di produzione dopo l'accensione, verifica la presenza di acqua e relativa pressione.
Attesa	L'unità è in attesa di richiesta
Produzione	L'unità è in funzione e sta inviando acqua in pressione ad una o entrambe le zone
Allarme	E' presente almeno un allarme e il tasto allarme è acceso: premerlo per accedere all'elenco allarmi attivi.
OFF da BMS	Produzione disabilitata da supervisore
OFF da scheduler	Produzione disabilitata da fasce orarie (scheduler)
OFF da remoto	Produzione disabilitata da remoto (contatto pulito M2.7-M2.8 aperto)
OFF da tastiera	Produzione disabilitata da tastiera
Lavaggio	L'unità sta facendo transitare acqua attraverso la linea per lavare le tubazioni
Riempimento	L'unità sta facendo transitare acqua attraverso la linea per riempire le tubazioni. Stato attraversato dalla macchina quando sovrappiunge richiesta di produzione e la linea è vuota.
Modalità manuale	L'unità è gestita in modalità manuale secondo comandi alle maschere De01÷De05
Backup pronto	L'unità è pronta ad entrare in funzione come backup di un'altra unità all'interno di una rete di più cabinet (estensione capacità di umidificazione fino a 4 unità singola zona)

Tab. 5.e

5.8 Area grafica 5 – Menù accesso rapido

Tramite le frecce ↑ oppure ↓ e successiva pressione del tasto ENTER si accede rapidamente alle funzionalità seguenti:

Paragrafo	Icona	Significato
5.8.1.		ON/OFF unità
5.8.2		Set
5.8.3		Info

Tab. 5.f

5.8.1 ON/OFF unità

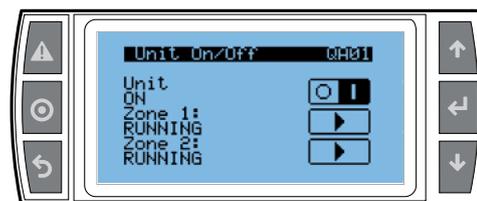


Fig. 5.c

Messaggio	Valori	Significato
Unità	ON	Abilita la pompa al funzionamento secondo la richiesta delle zone
	OFF	Forza l'unità di pompaggio in OFF
Zona 1/2 (visibile solo se unità ON)	ACCESO	Consente l'atomizzazione nella zona 1/2 secondo richiesta
	PAUSA	Ferma temporaneamente l'atomizzazione nella zona 1/2*

* Funzionalità utile nel caso di verifica e/o manutenzione alle testate ventilanti appartenenti a una delle due zone: mentre la zona PAUSED è in standby, la zona RUNNING può continuare ad atomizzare secondo la richiesta. Appena la zona PAUSED viene rimessa in funzione, essa riprende immediatamente l'atomizzazione secondo richiesta, omettendo la fase di riempimento della linea acqua.

L'unità è pronta a partire quando le seguenti condizioni sono al contempo soddisfatte:

- la richiesta da segnale esterno è superiore a 10% o se l'umidità / temperatura misurata è inferiore ai set point impostati ai passi 8/9 e 9/9 della procedura guidata;
- l'unità è in ON da tastiera e le zone sono in modalità RUNNING;
- c'è consenso dall'esterno, cioè contatto pulito chiuso tra M2.7-M2.8 sul controllo c.phc;
- l'unità è in ON da fasce orarie (se fasce orarie abilitate);
- l'unità è in ON da supervisore (se abilitato l'on/off da supervisore tramite porta BMS o Ethernet).

5.8.2 Set

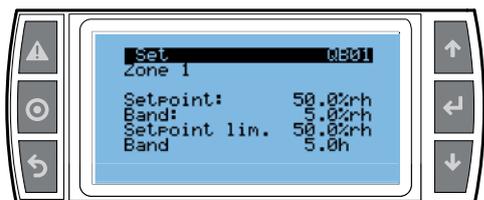


Fig. 5.d

Le informazioni contenute nella maschera Set dipendono dalla modalità di regolazione prescelta. Quando la regolazione avviene mediante sonda, qui si imposta il set point di umidità / temperatura delle zone e il set point della sonda limite, se presente. A ciascun set point è associata l'ampiezza della banda proporzionale all'interno della quale l'unità parzializza l'atomizzazione.

Esempio: set point = 50%rH e banda = 5%rH significa che l'atomizzazione in ambiente verrà parzializzata a partire da 45%rH.

Pag.	Titolo	Messaggio	Valori	Default
QB01	Set zona 1	Set point sonda principale	0-100%rh/ 0-40°C	50%rh / 25°C
(QB02)	(Set zona 2)	Banda sonda principale	0-10%rh/ 0-10°C	5%rh / 2°C
		Set point sonda limite	0-100%rh/ 0-40°C	80%rh / 15°C
		Banda sonda limite	0-10%rh/ 0-10°C	5%rh / 2°C

Tab. 5.g

5.8.3 Menù info

E' un menù di sola lettura strutturato in più schermate atte a visualizzare i dati principali dell'unità humiFog direct.

Pag.	Messaggio	Valori/note
QC01	Unità ON	Si/No
	Stato	come Rif. 4 in maschera principale
	Richiesta	0-100%
	Produzione	0-80 kg/h
QC02	Contaore manutenzione	resettabile
	Contaore macchina	non resettabile
QC03	Data e ora correnti	gg/mm/aa ; h:min:s
	Data e ora ultimo spegnimento	gg/mm/aa ; h:min:s
	Tempo dall'ultimo spegnimento	giorni ; ore ; min
QC04*	Espansione online	Si/No
	Espansione versione firmware	
QC05	Modello	
	Tensione di alimentazione	115/230 V
	N° di fasi	1
	Frequenza di alimentazione	50/60 Hz
	Produzione nominale pompa	40/80 kg/h
	N° zone	1 o 2
QC06	Versione SW	
	Versione OS	
	Versione Boot	

Tab. 5.h

*La schermata QC04 è visualizzata solo se è presente la seconda zona.

5.9 Area grafica 6 – Icona stato zona

Il simbolo che compare in questa area grafica identifica lo stato della zona. Attenzione: in generale stato zona è diverso da stato macchina.

Icona	Significato
	La zona è in standby on in off
	La zona sta atomizzando
	La zona è ferma causa allarme
	La zona è temporaneamente disabilitata

Tab. 5.i

5.10 Allarmi

Qualora siano presenti allarmi, questi sono visibili nella relativa maschera accessibile da display tramite pressione del tasto dedicato (triangolo con punto esclamativo).

Il tasto ALLARME comincia a lampeggiare all'insorgere di un allarme: premendo una volta il tasto viene visualizzato il tipo di allarme.

Gli allarmi sono suddivisi in tre categorie:

- quelli potenzialmente pericolosi, che bloccano automaticamente la produzione forzando la macchina in off fino al loro rientro (codice allarme AB***);
- le segnalazioni non bloccanti (codice allarme AL***);
- gli avvisi di sola storicizzazione su centro notifiche, non sono né segnalazioni né allarmi bloccanti (codice allarme WR***).

Per alcuni eventi d'allarme, contemporaneamente alla segnalazione viene attivato il relè d'allarme. Quando la causa di allarme è rientrata:

- il ripristino dell'umidificatore e del relè d'allarme sono automatici o manuali (vedi cap. 7.1 "Lista Allarmi");
- la disattivazione del messaggio visualizzato è solo manuale.

Anche se non più attivo, lo stato d'allarme continua ad essere indicato fino alla pressione del tasto "reset della visualizzazione". Gli stati d'allarme ancora attivi non possono essere resettati. In caso di indicazione di più allarmi, il display indica in sequenza tutti gli allarmi. Dalla maschera allarmi si può visualizzare lo storico utilizzando il tasto ENTER. Per la tabella completa degli allarmi si veda il cap. 10 "Tabella allarmi".

6. OPZIONI DI FUNZIONAMENTO

6.1 Menù principale e sinottico funzioni

Si accede al menù principale tramite tasto PRG. Questo menù consente l'accesso ai sottomenù nei quali è possibile leggere ed eventualmente modificare tutti i parametri dell'unità. Ogni sottomenù è suddiviso in più maschere identificate dall'indice riportato in alto a destra nel display. La tabella seguente riporta il sinottico completo delle schermate.

Menù		Indice	Descrizione
A. Orologio	Cambio ora e data	A01	Impostazione data, ora e formato data
	Scheduler	B01	Abilitazione fasce orarie
B. Fasce orarie		B02	<i>(visibile se abilitate le fasce orarie)</i> Impostazione fasce orarie: giorno, ora ON, ora OFF
	C. Ingressi/Uscite	Ingressi analogici	C01
C02			Lettura sonde di regolazione: principale zona 1, limite zona 1, principale zona 2, limite zona 2
Ingressi digitali		C03	Lettura ingressi digitali
Uscite analogiche		C04	Lettura richiesta [%] di produzione per zona 1 e per zona 2
Uscite digitali unità		C05	Lettura stato contattore, valvola di carico (alimento), valvola di scarico (cabinet), valvola di scarico bypass
Uscite digitali zona 1		C06	Lettura stato valvola di carico (mandata) e scarico (ritorno) della zona 1, stato ventilatori zona 1
Uscite digitali zona 2		C07	Lettura stato valvola di carico (mandata) e scarico (ritorno) della zona 2, stato ventilatori zona 2
Uscite digitali unità		C08	Lettura contatto di stato macchina, relè allarme, consenso alla ventola del cabinet, consenso a sistema trattamento acqua esterno
D. Impostazioni <i>(password_...)</i>	a. Regolazione	Da01	Impostazione del tipo di regolazione nella zona 1 e della massima produzione
		Da02	Impostazione del tipo di regolazione nella zona 2 e della massima produzione
		Da03	<i>(visibile se abilitata la regolazione mediante due sonde principali)</i> Peso delle sonde di regolazione zona 1
		Da04	Set point e banda della sonda principale zona 1
		Da05	Set point e banda della sonda limite zona 1
		Da06	<i>(visibile se abilitata la regolazione mediante due sonde principali)</i> Peso delle sonde di regolazione zona 2
		Da07	Set point e banda della sonda principale zona 2
		Da08	Set point e banda della sonda limite zona 2
		Da09	Contaore manutenzione, reset contaore e impostazione avviso di manutenzione
		Da10	Compare dopo 40 h di funzionamento Possibilità di reset contaore cambio olio <i>(avviso scatta a 50 h)</i>
		Da11	Contaore unità non resettabile
		Da12	Impostazione ore macchina (es. dopo sostituzione controllo c.phc) e avviso di manutenzione
b. Funzioni	Db01	Abilitazione riempimento e impostazione della durata del riempimento	
	Db02	Impostazione durata e frequenza del lavaggio	
	Db03	Abilitazione gestione del sistema trattamento acqua esterno	
	Db04	Gestione ritardo in accensione e in spegnimento dei ventilatori delle testate	
	Db05	Esportazione storico eventi	
	Db06	Esportazione storico allarmi	
c. Configurazione	Dc01	Impostazione tipo di segnale della sonda di umidità principale della zona 1, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc02	Impostazione tipo di segnale della sonda di temperatura principale della zona 1, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc03	Impostazione tipo di segnale esterno della zona 1, minimo/massimo segnale, offset segnale	
	Dc04	Impostazione logica N.O./N.C. del contatto esterno di regolazione on/off (umidostato)	
	Dc05	Impostazione tipo di segnale della sonda limite di umidità della zona 1, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc06	Impostazione tipo di segnale della sonda limite di temperatura della zona 1, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc07	Impostazione tipo di segnale della sonda di umidità principale della zona 2, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc08	Impostazione tipo di segnale della sonda di temperatura principale della zona 2, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc09	Impostazione tipo di segnale esterno della zona 2, minimo/massimo segnale, offset segnale	
	Dc10	Impostazione logica N.O./N.C. del contatto esterno di regolazione on/off (termostato)	
	Dc11	Impostazione tipo di segnale della sonda limite di umidità della zona 2, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc12	Impostazione tipo di segnale della sonda limite di temperatura della zona 2, minimo/massimo lettura sonda, offset sonda, abilitazione allarme sonda disconnessa e ritardo associato all'allarme	
	Dc13	Impostazione sonde wireless 1-4: principale, limite oppure assente	
	Dc14	Impostazione sonde wireless 5-8: principale, limite oppure assente	
	Dc15	Abilitazione sonde wireless 1-4 alla funzione di regolazione principale/limite nella zona 1/2	
	Dc16	Abilitazione sonde wireless 5-8 alla funzione di regolazione principale/limite nella zona 1/2	
	Dc17	Peso [%] delle sonde wireless	
	Dc18	Carico di umidificazione zona 1/2	
Dc19	Impostazione ritardo in apertura e chiusura della valvola di scarico della zona 1		
Dc20	Impostazione ritardo in apertura e chiusura della valvola di scarico della zona 2		
Dc21	ritardo di apertura della valvola di by-pass rispetto a quella di scarico		
d. Rete	Dd01	Abilitazione rete di umidificatori tramite tasto Prg <i>(se abilitata, compare simbolo di rete in alto a destra nella schermata principale)</i>	
	Dd02	Impostazione indirizzo IP del cabinet 1/2/3/4 in rete e verifica stato online/offline	
	Dd03	Impostazione carico massimo e set distribuzione raggruppata/egualizzata	
	Dd04	Impostazione tempo di rotazione (0 h = rotazione disabilitata)	
	Dd05	Timeout allarme unità offline	

Menù	Indice	Descrizione	
D. Impostazioni (password_...)	d. Rete	Dd06	Disabilitazione impostazioni di rete per l'unità corrente (se Y, scompare simbolo rete in alto a destra nella schermata principale)
		Dd07	Richiesta e produzione unità corrente
		Dd08	Verifica stato e [%] produzione delle unità 1/2/3/4 in rete
	e. Modalità manuale	De01	Abilitazione richiesta zone in manuale, impostazione [%] richiesta e abilitazione della gestione delle singole uscite del c.phc per verifica funzionalità componenti elettromeccanici
		De02	Gestione manuale contattore, valvola di carico FV, valvola di scarico cabinet, valvola bypass
		De03	Gestione manuale valvola di carico zona 1, valvola di scarico zona 1, ventilatori zona 1, impostazione [%] produzione zona 1
		De04	Gestione manuale valvola di carico zona 2, valvola di scarico zona 2, ventilatori zona 2, impostazione [%] produzione zona 2
		De05	Gestione manuale contatto stato macchina, relè allarme, ventilatore a bordo cabinet, contatto WTS
	f. Inizializzazione	Df01	Accesso al wizard di configurazione e abilitazione/disabilitazione wizard all'accensione
		Df02	Impostazione della lingua della maschere
		Df03	Cambio password di accesso al menù "D. Impostazioni"
		Df04	Impostazione del sistema di misura internazionale/imperiale
		Df05	Settaggio del modello macchina
		Df06	Richiamo dei parametri di fabbrica
		Df07	Abilitazione lettura porta USB per l'aggiornamento software dell'unità
	g. Supervisione	Dg01	Impostazione indirizzo seriale, abilitazione on/off e regolazione unità da supervisore
		Dg02	Scelta del protocollo di supervisione
		Dg03	Configurazione porta di supervisione BMS: baud rate, bit di stop, parità
		Dg04	Configurazione porta di supervisione Ethernet: DHCP, indirizzo IP, mask, gateway, DNS. Attenzione: tali valori dovranno essere forniti dall'amministratore della rete locale
		Dg05	Configurazione BACnet: indirizzo, n° massimo di master, n° massimo di frame
	h. Logout		Uscita dal menù "D. Impostazioni": richiesto l'inserimento password al prossimo accesso

Tab. 6.a

6.2 Fasce orarie (scheduler)

Il menu Fasce orarie permette l'abilitazione alla regolazione delle fasce orarie.

Indice	Descrizione	Parametro
B01	Scheduler	Abilitazione delle fasce orarie Default: fasce orarie disabilitate

Per la configurazione degli intervalli di funzionamento dell'umidificatore all'interno di una giornata (24h) utilizzare la maschera B02 (visibile solo se si abilitano le fasce orarie). E' possibile impostare la fascia oraria con disabilitazione di produzione (OFF), o abilitare la fascia oraria (ON). Impostando la fascia oraria su (ON), l'unità prende come set point di riferimento quello principale della maschera Qb01.

Indice	Descrizione	Parametro
B02	Scheduler	Definizione delle fasce orarie giornaliere e settimanali



Fig. 6.a

Nell'esempio qui riportato in fig.7.a, la fascia oraria dalle 8.00 alle 9.00 è abilitata alla produzione. Dopo le ore 9.00 l'umidificatore non sarà abilitato alla produzione.

indicazione delle unità di misura:	simbolo visualizzato	Unità di misura
	%	%rH
	°C	Gradi Celsius
	°F	Gradi Fahrenheit

Una volta definite le fasce orarie per un giorno, utilizzando il tasto **Prg** è possibile copiare le fasce attualmente visualizzate (giornaliere) sul giorno successivo. Quando le fasce orarie sono impostate sul display compare il simbolo ☹️.

6.3 Regolazione proporzionale ad un segnale esterno (azione modulante)

L'atomizzazione è proporzionale al valore di un segnale esterno Y, (selezionabile mediante programmazione tra i seguenti standard: 0...1Vdc; 0...10Vdc; 2...10Vdc; 0...20mA; 4...20mA). La massima produzione Pmax è ottenuta in corrispondenza al valore massimo del segnale esterno Y e sarà la produzione nominale dell'umidificatore. L'isteresi di attivazione non impostabile dall'utente.

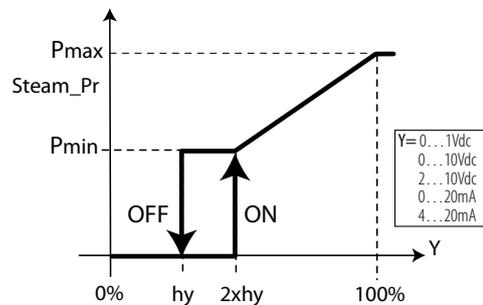


Fig. 6.b

Legenda:

Water_pr	Produzione acqua pressurizzata	Y	Segnale esterno
P0	Produzione max	hy	Isteresi di attivazione
Pm	Produzione min		

6.4 Regolazione autonoma con sonde di umidità

Nel caso di regolazione sonda di umidità principale ed eventuale sonda limite di umidità, l'atomizzazione è legata alla misura % rH effettuata dalla sonda di umidità relativa, ed aumenta all'aumentare della distanza dal set point (punto di taratura) St. La massima produzione Pmax corrisponde al caso in cui il valore di umidità, letto da sonda, sia lontano BP (banda proporzionale) dal valore di set point. L'isteresi di attivazione non impostabile dall'utente.

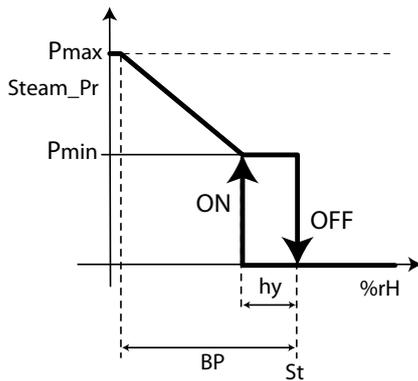


Fig. 6.c

Legenda:

Water_pr	Produzione acqua pressurizzata	Y	Segnale esterno
P0	Produzione max	hy	Isteresi di attivazione
Pm	Produzione min		

Nel caso di regolazione sonda di temperatura principale ed eventuale sonda limite di temperatura, l'atomizzazione è legata alla misura in °C oppure °F effettuata dalla sonda ed aumenta all'aumentare della distanza dal set point (punto di taratura) St. La massima produzione Pmax corrisponde al caso in cui il valore di temperatura, letto da sonda, sia lontano BP (banda proporzionale) dal valore di set point. L'isteresi di attivazione hy non è impostabile dall'utente.

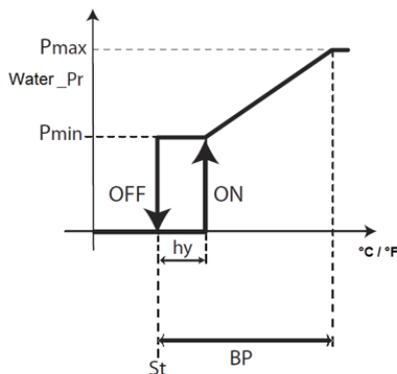


Fig. 6.d

Legenda:

Water_pr	Produzione acqua pressurizzata	Y	Segnale esterno
P0	Produzione max	hy	Isteresi di attivazione
Pm	Produzione min		

Nel caso di regolazione "umidità (singola sonda)" o "temperatura (singola sonda)" si potrà collegare e impostare un'unica sonda principale, sia essa cablata o wireless.

Nel caso di regolazione "umidità con limite" o "temperatura con limite" potranno essere collegate una sonda cablata come principale e una sonda cablata come limite. Nel caso di sonde wireless (massimo in totale 4) si potranno definire invece due gruppi di sonde: il gruppo delle sonde principali e il gruppo delle sonde limite. In questo caso verrà eseguita la media tra le sonde principali, a seconda del peso definito, le sonde configurate come limite avranno invece la loro media, sempre a seconda del peso definito.

Nel caso di regolazione "umidità (due sonde)" o "temperatura (due sonde)" si potrà definire un solo gruppo di sonde principali. Nel caso di sonde cablate, queste potranno essere collegate alla sonda principale (M2.1) e alla sonda limite (M2.5) che verrà utilizzata come seconda sonda e verrà calcolata la media. Nel caso di sonde wireless (massimo in totale 4) si potrà definire un solo gruppo di sonde principali e si avrà la loro media, a seconda del peso definito.

Per le connessioni dei segnali e/o delle sonde fare riferimento al cap. 4.

6.4.1 Media pesata delle sonde (menu Installatore)

Nel caso si utilizzino due sonde di temperatura o due sonde di umidità il controllo dell'umidificatore eseguirà la media pesata del valore delle sonde. In questo modo si possono prevedere 2 sonde, per esempio di umidità, poste agli estremi di un locale e tener conto della loro media.

Indice	Descrizione	Parametro
Ea02	Peso delle sonde	Impostazione del peso delle sonde
		Default: 100
		Campo di variazione: 0...100
		Passo: 1

Il peso di ciascuna sonda va espresso con un valore da 0 a 100.

Il calcolo della media pesata è eseguito nel seguente modo:

$$\text{Media pesata} = \frac{(S1 \times p1) + (S2 \times p2)}{(p1 + p2)}$$

in cui "Si" è il valore letto delle sonde e "pi" il relativo peso.

Se si vuole eseguire la media aritmetica si dovranno impostare i valori dei pesi tutti uguali (per esempio: p1 = p2 = 100).

6.5 Modulazione della produzione

Il sistema modula l'atomizzazione di acqua in modalità intermittente PWM (pulse width modulation). All'interno di un periodo temporale di durata pari a 120 secondi (valore editabile), l'unità erogherà acqua in pressione verso le testate ventilanti e la atomizzerà tramite gli ugelli in ambiente:

- per 120 secondi continuamente, se la richiesta di produzione è massima;
- per una frazione temporale Ton inferiore a 120 secondi (minimo 8% dell'intero periodo) e proporzionale alla richiesta, qualora la richiesta sia parzializzata.

Durante l'interruzione dell'atomizzazione, la pompa è attiva e l'acqua viene ricircolata in un circuito di bypass interno alla stazione di pompaggio, anziché essere inviata alle testate ventilanti.

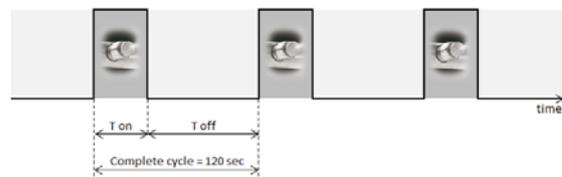


Fig. 6.e

7. RETE MASTER/SLAVE DI UMIDIFICATORI

7.1 Descrizione del sistema Master/Slave

Per estendere la capacità di umidificazione in una singola zona, è possibile collegare più di un umidificatore in un sistema Master/Slave. Per esempio nel caso in cui la richiesta di vapore sia di 160kg/h, si potrà utilizzare un sistema Master/Slave composto da due humiFog direct da 80Kg/h ciascuno. Per sua natura, tale funzionalità è riservata ai cabinet humiFog direct singolo step.

Si possono collegare un massimo di 3 unità Slave ad un Master, quindi in totale 4 umidificatori inseriti nello stesso sistema.

Per il collegamento delle unità Master/Slave si dovrà prevedere una rete locale Ethernet, che nel caso di sole due unità collegate (una Master e una Slave) si riduce ad una connessione diretta dei due controlli delle due unità tramite cavo Ethernet RJ45 Categoria 5.



Fig. 7.a

Nel caso il sistema Master/Slave sia costituito da tre o più unità (massimo 20), si dovrà utilizzare uno switch di rete.



Fig. 7.b

7.2 Utilizzo di uno switch di rete per il collegamento Master/Slave

Il collegamento Master/Slave di un numero superiore a due unità può essere realizzato acquistando uno switch "industrial grade".

Carel commercializza uno switch (codice: KITSE08000) che prevede il collegamento di un massimo di 8 unità (8 porte Ethernet). Se necessario utilizzare più switch KITSE08000 in cascata.

Principali caratteristiche tecniche dello switch KITSE08000:

Numero di porte	8
Installazione	Barra DIN
Temperatura funzionamento	-10...60°C (14...140°F)
Tensione di alimentazione	12/24/48VDC
	18...30 VAC (47...63Hz)
Corrente @24VDC	0,13A
Protezione	IP30

7.3 Tipologia di installazione del sistema Master/Slave

Il sistema Master/Slave prevede una unità principale (il Master) che gestisce il funzionamento delle unità secondarie (gli Slave). Quindi il collegamento del segnale esterno o delle sonde, a seconda del tipo di regolazione scelta, può essere effettuato ad uno solo degli umidificatori che costituiscono il sistema. In modo automatico sarà poi identificata come unità Master proprio quella a cui è stato connesso il segnale. Non è necessario quindi identificare il Master in fase di configurazione.



La porta Ethernet è disponibile nel controllo c.pHC dell'umidificatore:

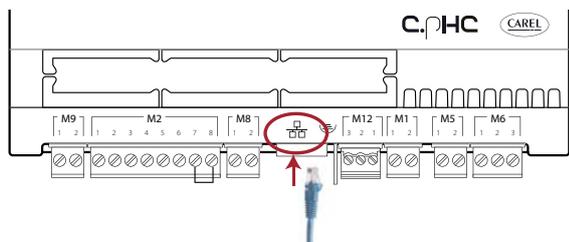


Fig. 7.c

Nota: utilizzare cavo Ethernet CAT-5 STP massimo 100m di lunghezza. Per il collegamento della calza è possibile utilizzare l'apposito connettore di terra presente nel controllo.

Finché l'unità Master sarà alimentata, il sistema sarà in grado di funzionare anche in caso di malfunzionamento del Master stesso (allarmi, blocchi di produzione,...) in quanto il controllo di questa unità provvederà all'invio di tutti i dati necessari agli Slave. Ovviamente, se non è stata considerata ridondanza nella totale capacità produttiva, la capacità di vapore sarà in questo caso inferiore a quanto realmente richiesto.

Se il Master è completamente spento, il sistema Master/Slave non è in grado di leggere i segnali/sonde di comando. Quindi si suggerisce di portare a tutti gli umidificatori del sistema il segnale esterno o munirli di sonde autonome (o ad almeno a due unità).

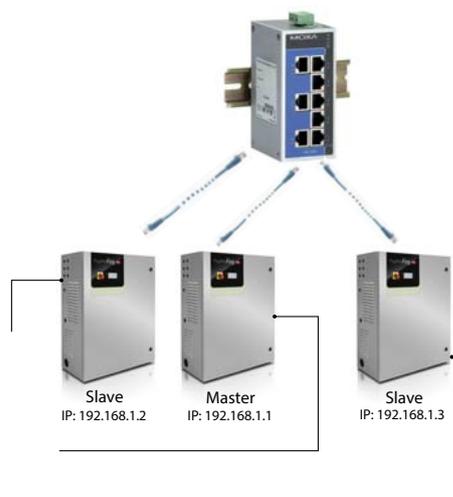


Fig. 7.d

Il sistema così composto sarà in ogni caso in grado di coprire la richiesta di vapore. In questo caso specifico, la macchina Master sarà sempre l'unità che ha l'indirizzo IP inferiore tra quelle a cui è collegato il segnale/sonde. Si suggerisce, nel caso sia necessario, di prevedere un umidificatore aggiuntivo (di backup) per coprire l'eventuale caso di malfunzionamento di una macchina del sistema.

7.4 Configurazione del sistema Master/Slave

Per la configurazione del sistema Master/Slave si seguano i passi descritti qui sotto:

1. Collegare le sonde o il segnale esterno alle unità ed eseguire la configurazione (tipo regolazione, tipo segnale, massima produzione ...);
2. Impostare gli indirizzi IP delle singole unità in modo che siano all'interno della stessa sottorete (subnet mask); l'indice di maschera per questa configurazione è Dg04 (D. Impostazioni – g. Supervisione) L'indirizzo IP va impostato da display su ciascuna macchina, assegnandone uno diverso per ognuna appartenenti tutti alla stessa sottorete. Se necessario si dovrà contattare l'amministratore della rete locale. Si ricorda che l'indirizzo di default di ciascuna macchina è 192.168.0.1, la subnet mask di default 255.255.255.0. Ulteriori dettagli al paragrafo 8.1.1 "Indirizzo IP e configurazione della rete"
3. Collegare le unità da inserire nel sistema Master/Slave alla rete locale Ethernet per mezzo di uno switch. Nel caso di sole due unità, può essere usato un cavo RJ45 categoria 5 direttamente collegato alle porte Ethernet dei due controlli c.pHC.
4. Configurare il sistema Master/Slave abilitando una ad una le unità (questa operazione può essere effettuata dal display di una qualsiasi delle unità):
 - 4.1 Visualizzare l'indice di maschera Dd01 ed entrare quindi in configurazione utilizzando il tasto "PRG" .
 - 4.2 Inserire l'indirizzo IP della "Unità 1" e confermare con il tasto "Enter" .
 - 4.3 Ripetere le operazioni descritte sopra (4.1 e 4.2) per tutte le altre unità che si vogliono inserire nel sistema Master/Slave. (Le unità entreranno a far parte del sistema Master/Slave (stato on-line) subito dopo il loro inserimento nella rete.)

Nota: L'unità Master sarà sempre (in modo automatico) quella con indirizzo IP di valore più basso e le sonde o segnale esterno collegati.

Nota: possono essere necessari alcuni secondi (max 10s) affinché l'unità Master inizi a passare la richiesta di produzione alla/e unità Slave. Questo vale anche nel caso in cui, in modo automatico, sia necessario variare l'unità Master (per esempio in caso di malfunzionamento).

7.4.1 Produzione massima del sistema Master/Slave

Come per la configurazione della macchina singola, anche per il sistema Master/Slave deve essere impostata la capacità massima totale. Per impostare la massima capacità entrare nel menù Dd03. Il parametro "Capacità" identifica il valore massimo di produzione desiderato dal sistema Master/Slave, ed è quindi impostabile dall'utente.

Il parametro "Capacità massima" (di sola lettura) indica invece la somma delle taglie di ciascuna unità inserite nel sistema; questo valore quindi è il massimo effettivamente raggiungibile dal sistema Master/Slave. Ovvero risulterà sempre che "Capacità" ≤ "Capacità massima".

Si può comunque definire la produzione massima di ogni singola unità inserita nel sistema andando a limitare la produzione rispetto al suo valore di taglia. In questo caso il valore del parametro "Capacità massima" sarà aggiornato tenendo conto della riduzione.

7.4.2 Logica di distribuzione della produzione delle unità nel sistema Master/Slave

È possibile definire la logica di attivazione delle unità che costituiscono il sistema Master/Slave scegliendo tra "Raggruppata" o "Equalizzata" maschere Dd03.

Distribuzione Raggruppata:

- le unità vengono attivate in serie, una dopo l'altra, in funzione della richiesta.

Esempio: sistema M/S composto da due unità da 80kg/h (176lbs/hr) per una capacità massima totale di 160kg/h (353lbs/hr). Finché la richiesta rimane al di sotto dell'50% (80kg/h) sarà attivata solo una macchina (per esempio Unità 1), non appena la richiesta supera il 50% sarà attivata anche la seconda unità (nel nostro esempio Unità 2).

Distribuzione Equalizzata:

- le unità vengono attivate in parallelo tutte contemporaneamente dividendo quindi la produzione totale richiesta per il numero di macchine del sistema M/S.

Esempio: sistema M/S composto da due unità da 80kg/h (176lbs/hr) per una capacità massima totale di 160kg/h (353lbs/hr). Se la richiesta è del 50%, saranno attivate entrambe le macchine Unità 1 e Unità 2 al 50% della produzione (40kg/h + 40 kg/h = 80kg/h). Se la richiesta è del 90% (144kg/h) saranno attivate entrambe le macchine Unità 1 e Unità 2 al 90% (72kg/h + 72 kg/h = 144kg/h).

Solo nella Distribuzione Raggruppata, se la richiesta non prevede l'utilizzo di tutte le unità è disponibile la funzione di rotazione automatica in modo da rendere l'utilizzo delle singole unità omogeneo nel tempo (stesse ore di lavoro). Per l'abilitazione e la configurazione delle ore di rotazione, si dovrà impostare il parametro "tempo di auto-rotazione" alla maschera Dd04.

Nota: se il parametro "tempo di auto-rotazione" è = 0 la funzione auto-rotazione è disabilitata.

7.4.3 Disconnessione di una unità dal sistema Master/Slave

Se si vuole eliminare un'unità dal sistema Master/Slave, riducendo così il numero di macchine presenti, si dovrà utilizzare la funzione "Disconnetti unità" dalla maschera Dd06. Questo può essere fatto da uno qualsiasi degli umidificatori che costituiscono il sistema.

Nota: una volta disconnessa l'unità, questa non sarà più visibile dal sistema Master/Slave in quanto si è rimosso il suo indirizzo IP dalla lista. Nel caso si disconnetta erroneamente un'unità è possibile ripristinare il sistema aggiungendola dalla maschera Dd01 (inserendo il suo IP). Questo deve essere fatto dal display di una macchina già presente nel sistema.

7.4.4 Visualizzazione del sistema Master/Slave

Per avere una visualizzazione di riepilogo del sistema Master/Slave è possibile utilizzare la maschera Dd08.

Il menu visualizza tutte le unità (01,02, ...), lo stato di ciascuna macchina e la produzione percentuale attuale. Di seguito si riporta una tabella con le indicazioni dello stato delle unità nella rete Master/Slave:

CAREL

Simbolo	Stato unità nel sistema Master/Slave
	Indica l'unità attuale dalla quale si sta visualizzando (pgd o web server)
	L'unità è: on-line
	L'unità è: off-line
	Unità non configurata e non presente nel sistema Master/Slave

Vi è inoltre la possibilità di selezionare una ad una le unità del sistema Master/Slave, visualizzando anche la produzione massima, lo stato macchina, le ore di lavoro dell'unità, la richiesta attuale di produzione e la presenza o meno di allarmi.

Per entrare in visualizzazione, dalla maschera Dd08, selezionare l'unità per

la quale si vogliono vedere i dettagli e premere il tasto  arrivando così alla maschera Dd09. Scorrendo con i tasti freccia SU/GIU si possono visualizzare i dettagli di tutte le unità.

7.4.5 Funzione backup software nel sistema Master/Slave

La modalità Master/Slave può essere utilizzata anche per ottenere la funzione di backup software in quanto, nel caso una o più unità collegate nel sistema Master/Slave siano interessate da malfunzionamento, il sistema provvede in modo automatico al ripristino della produzione di vapore con l'attivazione delle macchine previste come backup. Viene compensata la mancanza di produzione, in relazione alla richiesta di vapore, aumentando la produzione delle singole macchine (se possibile) e/o avviando le eventuali macchine in standby nel sistema.

Anche se non strettamente necessario, per garantire la funzionalità di backup, il segnale di regolazione esterno dovrà essere inviato a tutte le unità del sistema Master/Slave; nel caso si utilizzino delle sonde, ciascuna unità dovrà essere provvista di sonda. Solo in questo modo si può garantire il completo funzionamento in caso di malfunzionamenti.



Nota: Se una unità, per malfunzionamento o spegnimento, entra in stato off-line, quindi non fa parte temporaneamente del sistema, al suo successivo riavvio potrebbero essere necessari al più 15 secondi per il suo automatico rientro nello stato on-line.

7.4.6 Funzione avanzata di backup (software) per manutenzione

Durante la manutenzione o pulizia di una delle unità che costituiscono un sistema Master/Slave è possibile attivare la funzione di backup per manutenzione. Questo permette l'avvio della produzione di una macchina in standby, prevista come backup, prima di spegnere l'umidificatore soggetto a manutenzione. In questo modo si può garantire una continuità di servizio anche nelle applicazioni in cui il controllo dell'umidità richiesto è molto preciso e continuo nel tempo.

Per attivare il backup per manutenzione seguire i successivi passi:

1. Entrare al menu con indice di maschera Dd07 (Rete)
2. Premere il tasto freccia GIU per visualizzare la lista delle unità (Dd08)
3. Posizionarsi sull'unità su cui si deve eseguire la manutenzione (Unità 1, Unità 2, ...) e premere il tasto  per confermare (maschera Dd09).
4. Premere il tasto **Prg** per accedere alla maschera Dd10 e impostare il parametro "Richiesta spegnimento unità" = SI. Attendere che sul display sia visualizzato il messaggio: "Ora è possibile spegnere la macchina per eseguire la manutenzione" e quindi spegnere la macchina.

Terminata la manutenzione sarà sufficiente riaccendere l'umidificatore, l'unità rientrerà on-line automaticamente.



Nota: per eseguire la funzione avanzata backup software per manutenzione, anche la macchina usata come backup deve avere le sonde o il segnale esterno collegati.

8. CONNETTIVITÀ

8.1 Webserver

Il web server è una funzionalità molto interessante qualora, presso l'utente, ci sia a disposizione una rete locale a cui poter collegare humiFog Direct. La connessione fisica alla rete locale avviene utilizzando la porta Ethernet RJ45 del controllo dell'umidificatore (vedi figura 4.G) e un normale cavo Ethernet (categoria 5).

Il web server integrato nel controllore c.pHC di humiFog Direct permette di eseguire la configurazione e il monitoraggio dei principali parametri dell'unità direttamente da un qualsiasi PC, tablet o smartphone.

Aperto un browser internet (Google Chrome, Internet Explorer, o altri) ci si può collegare all'umidificatore dalla rete locale semplicemente inserendo l'indirizzo IP dell'unità humiFog Direct nella barra degli indirizzi di internet.

8.1.1 Indirizzo IP e configurazione della rete

L'indirizzo IP è un codice numerico che identifica i modem, i computer, gli smartphone e tutti i dispositivi connessi ad una rete in modo tale che questi possano comunicare fra di essi. Tendenzialmente l'indirizzo IP di più dispositivi connessi alla stessa rete è identico tra loro tranne che per qualche cifra.

ESEMPIO:

- 192.168.1.1 dispositivo #1 connesso alla rete
- 192.168.1.2 dispositivo #2 connesso alla stessa rete
- 192.168.2.25 dispositivo #3 connesso alla stessa rete

Si ricorda che, ogniqualvolta si vogliono collegare più dispositivi alla stessa rete, è necessario uno switch (fornibile eventualmente anche da Carel, codice KITSE08000).

L'indirizzo IP dell'unità humiFog Direct lo posso trovare visualizzato a display, al percorso:

- D. Impostazioni / Setting
- d. Rete / Unit networks
- g. Supervisione / Supervisor

Dg04. Configurazione porta di supervisione Ethernet: DHCP e indirizzo IP.

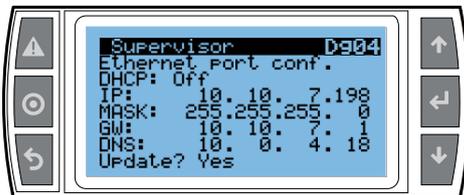


Fig. 8.e

Basterà copiare il codice numerico (10.10.7.198 in questo caso di figura 8.a) sulla barra di indirizzi internet e si avrà accesso al web server dell'umidificatore.

Gli indirizzi IP possono essere:

- dinamici (se presente la funzione DHCP che assegna automaticamente un indirizzo IP nel momento in cui si connette un dispositivo)
- statici (nel caso in cui il DHCP non ci sia o non debba essere utilizzato, con assegnazione manuale dell'indirizzo IP data direttamente dall'utente).

Nel caso di indirizzo IP dinamico, con presenza nel server della funzione DHCP, occorre abilitare il DHCP alla maschera Dg04 di humiFog direct. L'indirizzo IP che comparirà sulla maschera sarà assegnato in automatico. Il vantaggio di questa impostazione risiede nel fatto che server e humiFog direct comunicano direttamente, e non c'è bisogno di configurare i parametri di rete (Subnet mask e Gateway). Lo svantaggio risiede nel fatto che, aggiungendo altri dispositivi alla stessa rete con humiFog direct spento e non collegato, l'indirizzo IP assegnato originariamente alla macchina potrebbe cambiare, e quindi occorre accedere alla maschera Dg04 per prendere il nuovo indirizzo e poterlo copiare sulla barra degli indirizzi del browser.

Nel caso di indirizzo IP statico (con DHCP OFF come da default), alla maschera Dg04, occorrerà inserire i parametri di rete in modo manuale, secondo le indicazioni fornite dall'installatore della rete locale. Di solito, Subnet mask e Gateway hanno dei valori predefiniti (che occorre conoscere), mentre per l'indirizzo IP può esserne assegnato con un sequenziale rispetto a quello di un altro dispositivo connesso alla stessa rete.

Si riportano le configurazioni di default della rete per il c.pHC:

- indirizzo IP dell'unità: 192.168.0.1
- subnet mask: 255.255.255.0
- gateway: 192.168.0.1

Attenzione: Nella funzione "estensione di capacità" (descritta al paragrafo 6.4) non posso attivare il DHCP, altrimenti le macchine non riescono a trovarsi e a comunicare tra di loro. Il DHCP deve essere disabilitato da maschera Dg04 (come da default).

Attenzione: il controllo non è accessibile direttamente da internet in quanto un firewall garantisce l'accesso remoto solo tramite connessione sicura (connessione al cloud tERA di Carel). Quindi fuori dalla rete locale non posso accedere al controllo nemmeno se l'amministratore di rete assegna un indirizzo pubblico.

8.1.2 Funzionalità del web server

Una volta entrati in Web Server, per il login di accesso alle varie voci di menu si dovranno utilizzare le password installatore o manutentore (default 0077). Dalla "Home" del web server si ha accesso diretto ad un display virtuale, potendo eseguire ogni configurazione come se si stesse lavorando direttamente dal display reale a bordo macchina. Inoltre, si potrà avere un immediato riscontro del funzionamento della macchina nel sintetico di interfaccia. I menù disponibili all'interfaccia sono:

Menu Unità (UNIT):

- Sonde: informazione sulla lettura delle sonde e configurazione della sonda principale e limite. Selezione del tipo di segnale e definizione del minimo e massimo valore.
- Wireless: abilitazione e associazione di ciascuna sonda wireless al gruppo sonde principali o al gruppo sonde limite. Lettura dell'umidità e/o temperatura, livello segnale e stato della batteria della sonda wireless.
- Regolazione: selezione del tipo di regolazione. Impostazione set point, differenziale e minimo massimo.
- Scheduler: abilitazione e impostazione delle fasce orarie giornaliere e settimanali.

Menu Rete (NETWORK):

- Visualizzazione riassuntiva dello stato delle unità che costituiscono il sistema Master/Slave avanzato.

Manutenzione (MAINTENANCE)

- Timers: visualizzazione ore di lavoro dell'unità. Visualizzazione del tempo rimanente per la manutenzione e impostazione pre-alert di manutenzione.
- Logs: visualizzazione dello storico delle principali variabili (produzione, setpoint, stato pompa, richiesta, stato unita).
- Live: visualizzazione in tempo reale delle principali variabili (produzione, setpoint, stato pompa, richiesta, stato unita).

Informazioni aggiuntive (INFO)

- Unit info: informazioni sul modello dell'unità e sulla versione software. Selezione lingua e unità di misura.
- Risorse: link utili (sito Carel, manuali e pagina di humiFog Direct nel sito Carel).
- Guide & FAQ: informazioni generali sull'utilizzo del web server.

Attenzione: al fine di evitare modifiche errate, alcuni dei parametri principali di funzionamento dell'unità possono essere variati da web server solo ed esclusivamente con unita in stato off (off by keyboard, impostabile sempre tramite web server).

8.2 Connessione con supervisione

La connessione a supervisore avviene attraverso porta seriale o ethernet (come descritto a paragrafo 4.6). Il default impostato è comunicazione Modbus su porta seriale e comunicazione BACnet su porta Ethernet.

Se ci si collega alla porta seriale, attivare sulle maschere il protocollo scelto (Modbus o BACnet). Solo per il protocollo di tipo Modbus, configurare eventualmente il baudrate/bt stop/parità. I valori impostati di default (baudrate: 19000 / 2 bt stop / nessuna parità) dovrebbero funzionare in quasi tutti i casi, salvo indicazioni diverse fornite dall'installatore della rete di supervisione.

Se ci si collega tramite ethernet, seguire la procedura (descritta a paragrafo 8.1.1) per consultare l'IP della macchina , poi - stabilire se il protocollo di comunicazione sarà BACnet e/o Modbus.

Attenzione: se uso il protocollo BACnet su una porta seriale non posso usarlo sull'ethernet (e viceversa). Il protocollo Modbus invece può girare contemporaneamente sulle due porte.

Per tutte le altre informazioni, consultare il manuale del supervisore utilizzato e/o rivolgersi al responsabile dell'installazione della rete di supervisione.

8.3 Lista parametri Modbus

Type	Section	Address	Parameter	Variable	Size		
Discrete inputs	Unit status	1	Unit on/off	UnitOn	1		
	Alarms	2	Circuit breaker intervention	Al_CircBreaker.Active	1		
		3	High pressure switch intervention	Al_HiPswitch.Active	1		
		4	High pressure	Al_HiP.Active	1		
		5	Low pressure	Al_LoP.Active	1		
		6	High pressure on bypass	Al_HiPByPassBlk.Active	1		
		7	High pressure on bypass	Al_HiPByPass.Active	1		
		8	High temperature on bypass	Al_HiTByPassBlk.Active	1		
		9	High temperature on bypass	Al_HiTByPass.Active	1		
		10	Low pressure on bypass	Al_LoPByPass.Active	1		
		11	Zone drain valves error	Al_Drain.Active	1		
		12	Expansion offline	Al_ExpOffline.Active	1		
		13	Warning high temperature on bypass	Wr_HiTByPass.Active	1		
		14	Retain memory error	Al_Retain.Active	1		
		15	Retain memory writes error	Al_RetainWrite.Active	1		
		16	Main probe 1 error	Al_MainPrb_1.Active	1		
		17	Limit probe 1 error	Al_LimPrb_1.Active	1		
		18	Main probe 2 error	Al_MainPrb_2.Active	1		
		19	Limit probe 2 error	Al_LimPrb_2.Active	1		
		20	Low pressure trasducer error	Al_PressByPass.Active	1		
		21	Bypass temperature probe error	Al_TempByPass.Active	1		
		22	High pressure transducer error	Al_Press.Active	1		
		23	Missing model	Al_MissModel.Active	1		
		24	Water treatment system alarm	Al_WTS.Active	1		
		25 ÷ 32	Wireless probe offline 1 ÷ 8	Al_WPrb_1 ÷ 8.Active	1		
		33	Main probe 1 from wireless error	Al_WPrbMain_1.Active	1		
		34	Limit probe 1 from wireless error	Al_WPrbLim_1.Active	1		
		35	Main probe 2 from wireless error	Al_WPrbMain_2.Active	1		
		36	Limit probe 2 from wireless error	Al_WPrbLim_2.Active	1		
		37 ÷ 40	Unit 1 ÷ 4 alarm	Al_NetUnit_1 ÷ 4.Active	1		
		41	Change oil	Al_Maint_50.Active	1		
		42	Maintenance	Wr_Maint_1000.Active	1		
		43	Maintenance required	Al_Maint_3000.Active	1		
		Input registers	Unit status	1	Unit status	UnitStatus	1
				2	Request zone 1	ReqMsk_1	2
				4	Request zone 2	ReqMsk_2	2
				6	Production zone 1	Prod_1	2
				8	Production zone 2	Prod_2	2
				10	Water consumption 1	WProd_1	2
				12	Water consumption 2	WProd_2	2
				Inputs	14	Main probe 1	MainPrb_1
	16				Main probe 2	MainPrb_2	2
	18				Limit probe 1	LimPrb_1	2
20	Limit probe 2				LimPrb_2	2	
22	Pressure on bypass				PressByPass	2	
24	Pressure on main line		Press		2		
26	Bypass temperature		TempByPass		2		
28-32-36-40-44-48-52- 56	Humidity from wireless probe 1 ÷ 8		Inputs_WPrbs.WirelessPrbVal_1 ÷ 8.Hum		2		
30-34-38-42-46-50-54-58	Temperature from wireless probe 1 ÷ 8		Inputs_WPrbs.WirelessPrbVal_1 ÷ 8.Temp		2		
Coils	Remote control		1		Alarms reset	Alarms.AlmResBySV	1
			2		Unit on/off from supervisor	OnOff_Status.SVOn	1
Holding registers	Remote control		1	Unit request from supervisor zone 1	Regulation.SVReq_1	2	
			3	Unit request from supervisor zone 2	Regulation.SVReq_2	2	
Holding registers	Remote control		5	Setpoint zone 1 (humidity)	ReqCfq_1.SetP_hum	2	
			7	Setpoint zone 1 (temperature)	ReqCfq_1.SetP_temp	2	
			9	Setpoint limit zone 1 (humidity)	ReqCfq_1.SetPLim_hum	2	
		11	Setpoint limit zone 1 (temperature)	ReqCfq_1.SetPLim_temp	2		
		13	Setpoint zone 2 (humidity)	ReqCfq_2.SetP_hum	2		
		15	Setpoint zone 2 (temperature)	ReqCfq_2.SetP_temp	2		
		17	Setpoint limit zone 2 (humidity)	ReqCfq_2.SetPLim_hum	2		
19	Setpoint limit zone 2 (temperature)	ReqCfq_2.SetPLim_temp	2				

Tab. 8.a

8.4 Lista parametri BACnet

Type	Section	BACNet	Parameter	Variable	Dir		
Binary values	Unit status	0	Unit on/off	UnitOn	R		
	Alarms	1	Circuit breaker intervention	Al_CircBreaker.Active	R		
		2	High pressure switch intervention	Al_HiPSwitch.Active	R		
		3	High pressure	Al_HiP.Active	R		
		4	Low pressure	Al_LoP.Active	R		
		5	High pressure on bypass	Al_HiPByPassBlk.Active	R		
		6	High pressure on bypass	Al_HiPByPass.Active	R		
		7	High temperature on bypass	Al_HiTByPassBlk.Active	R		
		8	High temperature on bypass	Al_HiTByPass.Active	R		
		9	Low pressure on bypass	Al_LoPByPass.Active	R		
		10	Zone drain valves error	Al_Drain.Active	R		
		11	Expansion offline	Al_ExpOffline.Active	R		
		12	Warning high temperature on bypass	Wr_HiTByPass.Active	R		
		13	Retain memory error	Al_Retain.Active	R		
		14	Retain memory writes error	Al_RetainWrite.Active	R		
		15	Main probe 1 error	Al_MainPrb_1.Active	R		
		16	Limit probe 1 error	Al_LimPrb_1.Active	R		
		17	Main probe 2 error	Al_MainPrb_2.Active	R		
		18	Limit probe 2 error	Al_LimPrb_2.Active	R		
		19	Low pressure trasducer error	Al_PressByPass.Active	R		
		20	Bypass temperature probe error	Al_TempByPass.Active	R		
		21	High pressure transducer error	Al_Press.Active	R		
		22	Missing model	Al_MissModel.Active	R		
		23	Water treatment system alarm	Al_WTS.Active	R		
		24 ÷ 31	Wireless probe offline 1 ÷ 8	Al_WPrb_1 ÷ 8.Active	R		
		32	Main probe 1 from wireless error	Al_WPrbMain_1.Active	R		
		33	Limit probe 1 from wireless error	Al_WPrbLim_1.Active	R		
		34	Main probe 2 from wireless error	Al_WPrbMain_2.Active	R		
		35	Limit probe 2 from wireless error	Al_WPrbLim_2.Active	R		
		36 ÷ 39	Unit 1 ÷ 4 alarm	Al_NetUnit_1 ÷ 4.Active	R		
		40	Change oil	Al_Maint_50.Active	R		
		41	Maintenance	Wr_Maint_1000.Active	R		
		42	Maintenance required	Al_Maint_3000.Active	R		
		Remote control	43	Alarms reset	Alarms.AlrmResBySV	RW	
			44	Unit on/off from supervisor	OnOff_Status.SVOn	RW	
		P.I.V.	Unit status	0	Unit Status	UnitStatus	R
		Analog values	Unit status	0	Request zone 1	ReqMsk_1	R
				1	Request zone 2	ReqMsk_2	R
				2	Production zone 1	Prod_1	R
				3	Production zone 2	Prod_2	R
	4			Water consumption 1	WProd_1	R	
	Inputs		5	Water consumption 2	WProd_2	R	
			6	Main probe 1	MainPrb_1	R	
			7	Main probe 2	MainPrb_2	R	
8			Limit probe 1	LimPrb_1	R		
9			Limit probe 2	LimPrb_2	R		
10			Pressure on bypass	PressByPass	R		
11			Pressure on mail line	Press	R		
12			Bypass temperature	TempByPass	R		
13-15-17-19- 21-23-25-27			Humidity from wireless probe 1 ÷ 8	Inputs_WPrbs.WirelessPrbVal_1 ÷ 8.Hum	R		
14-16-18-20-22-24-26-28			Temperature from wireless probe 1 ÷ 8	Inputs_WPrbs.WirelessPrbVal_1 ÷ 8.Temp	R		
Remote control			29	Unit request from supervisor zone 1	Regulation.SVReq_1	RW	
			30	Unit request from supervisor zone 2	Regulation.SVReq_2	RW	
			31	Setpoint zone 1 (humidity)	RegCfg_1.SetP_hum	RW	
	32		Setpoint zone 1 (temperature)	RegCfg_1.SetP_temp	RW		
	33		Setpoint limit zone 1 (humidity)	RegCfg_1.SetPLim_hum	RW		
	34		Setpoint limit zone 1 (temperature)	RegCfg_1.SetPLim_temp	RW		
	35		Setpoint zone 2 (humidity)	RegCfg_2.SetP_hum	RW		
	36		Setpoint zone 2 (temperature)	RegCfg_2.SetP_temp	RW		
	37		Setpoint limit zone 2 (humidity)	RegCfg_2.SetPLim_hum	RW		
	38		Setpoint limit zone 2 (temperature)	RegCfg_2.SetPLim_temp	RW		

Tab. 8.b

9. SONDE WIRELESS, INSTALLAZIONE E CONFIGURAZIONE

9.1 Tipologia di installazione e collegamenti elettrici delle sonde wireless

Per installazioni in cui non sia possibile utilizzare sonde standard cablate, per esempio modifiche su installazioni esistenti, è possibile utilizzare le sonde wireless. Il collegamento è realizzato tramite un Access Point (codice Carel: WS01AB2M20) per un massimo di 4 sonde wireless.

Le sonde wireless Carel suggerite sono di tipo ambiente (WS01G01M00) oppure di tipo industriale (WS01F01M00), entrambe atte alla rilevazione di umidità e temperatura. La tipologia di installazione viene riportata nella figura sotto (nel caso di 4 sonde wireless ambiente):

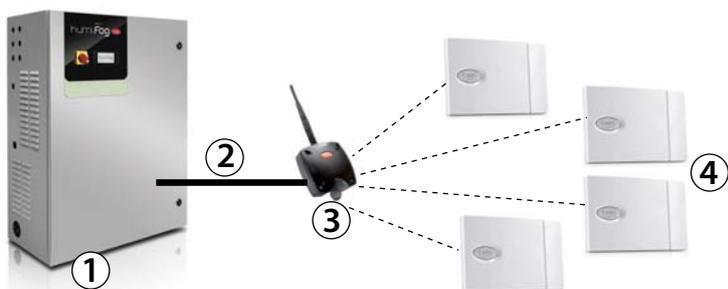


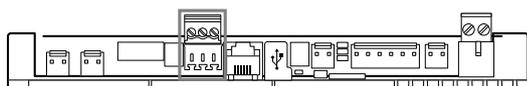
Fig. 9.a

Legenda:

1. Umidificatore humiFog direct;
2. collegamento umidificatore/Access Point;
3. Access Point (WS01AB2M20);
4. Sonde wireless per rilevazione temperatura e umidità (WS01G01M00 o WS01F01M00).

Collegamento humiFog direct/Access point:

Per collegare l'umidificatore all'Access Point utilizzare il collegamento fieldbus al morsetto M3 (M3.1: Tx/Rx-, M3.2: Tx/Rx+, M3.3: GND):



Nota: la portata radio dei dispositivi è circa un centinaio di metri in campo aperto, cioè in assenza di qualunque ostacolo. In campo chiuso la portata varia molto dal tipo di ambiente e dagli oggetti circostanti (scaffali, mobili pareti metalliche ecc.).

Nel caso di installazione con più di una sonda wireless, il controllo eseguirà la media pesata tra le varie sonde a seconda delle impostazioni fornite dall'utente e dai gruppi sonda definiti.

Di seguito la tabella con i codici e le descrizioni dei dispositivi Carel che possono essere utilizzati:

Codice	Modello	Caratteristiche	Alimentazione
WS01F01M00	 Sensore SI	Temperatura/ Umidità per uso industriale	Batteria
WS01G01M00	 Sensore SA	Temperatura/ Umidità Ambiente	Batteria
WS01AB2M20	 Access Point	Gateway radio ZigBee™ - RS485 ModbusR	12...24 Vac/dc ±10% 100mA; 50/60Hz; Utilizzare un trasformatore di sicurezza Classe II con potenza minima da 2VA. Consigliato l'uso di un trasformatore 12Vac

Tab. 9.a

9.2 Installazione delle sonde wireless

I passi fondamentali dell'installazione dei dispositivi wireless sono:

- alimentare l'access point (12...24 Vac/dc ±10%, 100mA) ed eseguire la procedura di inizializzazione creando la rete ed eseguendo la scelta del canale;
- dopo aver aperto il dominio sull'access point, eseguire la procedura di associazione (binding) che permette l'identificazione univoca di ogni sonda.

L'indirizzo da utilizzare per l'access point, da impostare per mezzo dei dip-switch presenti sul dispositivo è il seguente:



Fig. 9.b

Questo identifica l'indirizzo 2 per l'access point con velocità della porta seriale (Baud rate Bit/sec) di 19200 (N82). Le quattro sonde seriali invece devono essere indirizzate come da tabella seguente:

	Indirizzo	Dip-Switch							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Sonda 1	16	0	0	0	0	1	0	0	0
Sonda 2	17	1	0	0	0	1	0	0	0
Sonda 3	18	0	1	0	0	1	0	0	0
Sonda 4	19	1	1	0	0	1	0	0	0

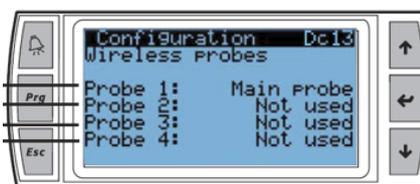
Tab. 9.b

Si ricorda di verificare la qualità del segnale radio tra access point e ciascuna sonda wireless.

Per la descrizione esaustiva dell'installazione si rimanda ai manuali Carel delle relative sonde e access point.

Per la configurazione delle sonde si deve poi fare riferimento agli indici di maschera: Dc13, Dc14, Dc15, Dc16 e Dc17.

In particolare dalla maschera Ec03 si dovranno abilitare le sonde wireless collegate all'access point sapendo che gli indirizzi 16, 17, 18 e 19 sono rispettivamente la Sonda 1, Sonda 2, Sonda 3 e Sonda 4.



Indirizzo: 16
Indirizzo: 17
Indirizzo: 18
Indirizzo: 19

10. TABELLA ALLARMI

Si riportano gli allarmi che possono apparire sul display con relativa descrizione, causa e possibile soluzione.

Allarme	Codice	Causa	Possibile soluzione	Reset	Relè allarme	Azione
Magnetotermico	ABA01	Alta corrente da sovraccarico o cortocircuito	Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che il magnetotermico sia settato in corrispondenza del puntino rosso segnato da fabbrica (+15% corrente nominale motore); l'assenza di cortocircuiti; che la temperatura dell'ambiente ove è installato il cabinet sia secondo specifica; che la rotazione dell'albero pompa non sia ostacolata; che sia stata eseguita la manutenzione sulla pompa a intervalli regolari secondo le indicazioni del presente manuale. 	Manuale	Attivo	Bloccante
Pressostato alta P	ABA02	Pressione acqua in mandata > 90 bar	All'allarme corrisponde l'apertura del pressostato HP. Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che il pressostato sia correttamente connesso ai morsetti J23-1-J23.2; che il contatto del pressostato sia chiuso se la pressione è < 90 bar; l'assenza di ostruzioni nella linea di mandata; la calibrazione corretta della valvola meccanica di bypass sulla pompa. Se necessario, sostituire il pressostato HP.	Manuale	Attivo	Bloccante
Alta press. sonda HPS	ABA03	Pressione acqua in mandata > 80 bar	All'allarme corrisponde lettura della pressione da sonda HPS > 80 bar (maschera C01). Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che la sonda HPS sia correttamente connessa sui morsetti J3.3-J3.5 e riceva l'alimentazione da J3.1; l'assenza di ostruzioni nella linea di mandata; la calibrazione corretta della valvola meccanica di bypass sulla pompa. Se necessario, sostituire la sonda HPS.	Manuale	Attivo	Bloccante
Bassa press. sonda HPS	ABA04	Pressione acqua in mandata < 20 bar per più di 30 s con pompa in funzione	All'allarme corrisponde lettura della pressione da sonda HPS < 20 bar (maschera C01). Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che la sonda HPS sia correttamente connessa sui morsetti J3.3-J3.5 e riceva l'alimentazione da J3.1; l'assenza di perdite sulla linea di mandata; il corretto funzionamento in chiusura delle elettrovalvole di scarico zona DR1/DR2 e scarico bypass BYP (valvole NO, 24Vac per chiudere); che il riempimento sia abilitato con durata congrua alla lunghezza della linea acqua; Se necessario, sostituire la sonda HPS.	Manuale	Attivo	Bloccante
Alta press. bypass	ABA05	Pressione acqua in bypass > 8 bar o allarme ALA06 scattato più di 3 volte in 1 ora	Possibile ritorno di acqua in pressione attraverso il bypass. Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che l'elettrovalvola di scarico bypass BYP sia in grado di scaricare acqua; il corretto funzionamento della valvola meccanica di sfioro (apre a 4 bar). Eventualmente sostituire l'elettrovalvola di scarico bypass BYP e/o la valvola di sfioro.	Manuale	Attivo	Bloccante
Alta temp. bypass	ABA06	Temperatura acqua in bypass > 65°C	Possibile ricircolo prolungato dell'acqua attraverso il bypass. Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che la capacità di umidificazione impostata alla maschera Dc18 sia pari a n°ugelli x capacità del singolo ugello; che la zona sia in grado di erogare una portata d'acqua ≥ della portata minima fornita dalla pompa; che la sonda NTC sia connessa ai morsetti J5.2-J5.3 	Manuale	Attivo	Bloccante
Bassa press. sonda LPS	ABA09	Mancanza acqua o pressione acqua in alimento < 0.3 bar	Possibile assenza di acqua in ingresso o scarsa pressione in alimento. Verificare: <ul style="list-style-type: none"> che il sistema a osmosi inversa a monte di humiFog direct non sia in allarme che ci sia un vaso di espansione o un accumulo con pompa di rilancio opportunamente tarati a monte di humiFog direct. la funzionalità dell'elettrovalvola di carico. 	Manuale / automatico	Attivo	Bloccante (L'unità esegue periodicamente fino a 30 tentativi di ripartenza in automatico)
Alta pressione fill/wash	ABA10	Pressione in mandata > 2 bar in fase di riempimento o lavaggio	Possibile ostruzione della linea di mandata. Verificare: <ul style="list-style-type: none"> corretta apertura delle elettrovalvole NC di carico zona (24Vac quando aprono); corretta apertura delle elettrovalvole NO di scarico zona (0Vac quando aprono). 	Manuale	Attivo	Bloccante

Allarme	Codice	Causa	Possibile soluzione	Reset	Relè allarme	Azione
Sonda LPS disconn	ABP05	Sonda di pressione LPS rotta o disconnessa	Verificare: • che la sonda LPS sia correttamente connessa sui morsetti J16.1-J16.2 e riceva l'alimentazione da J3.1. Se necessario sostituire la sonda.	Manuale	Attivo	Bloccante
Sonda T bypass disconn	ABP06	Sonda di temperatura del bypass rotta o disconnessa	Verificare: • che la sonda NTC sia connessa ai morsetti J5.2-J5.3. Se necessario sostituire la sonda.	Manuale	Attivo	Bloccante
Sonda HPS disconn	ABP07	Sonda di pressione HPS rotta o disconnessa	Verificare: • che la sonda HPS sia correttamente connessa sui morsetti J3.3-J3.5 e riceva l'alimentazione da J3.1. Se necessario sostituire la sonda.	Manuale	Attivo	Bloccante
Modello mancante	ABC01	Modello macchina non impostato	Impostare il modello macchina alla maschera Df05 secondo il codice riportato sulla porta del cabinet	Automatico	Attivo	Bloccante
WTS in allarme	ABE01	Allarme sistema di trattamento acqua	Se abilitato ingresso da relè allarme dell'impianto di trattamento acqua Verificare il sistema di trattamento acqua a monte di humiFog direct	Automatico	Attivo	Bloccante
Alta press. bypass	ALA06	Pressione acqua in bypass > 4 bar	Possibile ritorno di acqua in pressione attraverso il bypass. Verificare: • che l'elettrovalvola di scarico bypass sia in grado di scaricare acqua; • il corretto funzionamento della valvola meccanica di sfioro (apre a 4 bar). Eventualmente sostituire l'elettrovalvola di scarico bypass BYP e/o la valvola di sfioro.	Manuale	Attivo	Segnalazione
Alta temp. bypass	ALA08	Avviso WRA12 scattato più di 3 volte in 1 ora	Possibile ricircolo prolungato dell'acqua attraverso il bypass. Verificare: • che la capacità di umidificazione impostata alla maschera Dc18 sia pari a n°ugelli x capacità del singolo ugello; • che la zona sia in grado di erogare una portata d'acqua ≥ della portata minima fornita dalla pompa; • che la sonda NTC sia connessa ai morsetti J5.2-J5.3	Manuale	Attivo	Segnalazione
c.pCOe offline	ALA11	c.pCOe disconnessa da c.phc o cablata erroneamente	L'espansione c.pCOe che regola la zona 2 è offline. Verificare: • l'esattezza del modello macchina (l'allarme scatta se il cabinet è singola zona ma il controllo c.phc è configurato per doppia zona); • che il cablaggio tra c.phc (morsetto M3) e c.pCOe (morsetto J6 BMS) rispetti le polarità +, -, GND come da schema elettrico; • che c.pCOe sia alimentata (24Vac tra G-G0 su morsetto J1).	Automatico	Attivo	Segnalazione
Errore scritt. mem. T	ALM01	Problema sul controllo elettronico	Ricaricare i parametri di fabbrica da maschera Df06 e riconfigurare l'unità. Se il problema persiste, sostituire il controllo.	Manuale	Attivo	Segnalazione
Troppe scritt. mem. T	ALM02	Problema sul controllo elettronico	Ricaricare i parametri di fabbrica da maschera Df06 e riconfigurare l'unità. Se il problema persiste, sostituire il controllo.	Manuale	Attivo	Segnalazione
Sonda princ. 1 disconn	ALP01	Sonda principale zona 1 rotta o disconnessa	Verificare la connessione della sonda principale della zona 1 ai morsetti M2.1-M2.2-M2.3 del c.phc	Manuale	Attivo	Segnalazione
Sonda lim. 1 disconn	ALP02	Sonda limite zona 1 rotta o disconnessa	Verificare la connessione della sonda limite della zona 1 ai morsetti M2.4-M2.5-M2.3 del c.phc	Manuale	Attivo	Segnalazione
Sonda princ. 2 disconn	ALP03	Sonda principale zona 2 rotta o disconnessa	Verificare la connessione della sonda principale della zona 2 ai morsetti J2.U1-J2.GND-J9.+Vdc di c.pCOe	Manuale	Attivo	Segnalazione
Sonda lim. 2 disconn	ALP04	Sonda limite zona 2 rotta o disconnessa	Verificare la connessione della sonda limite della zona 2 ai morsetti J2.U2-J2.GND-J9.+Vdc di c.pCOe	Manuale	Attivo	Segnalazione
S. wireless 1 offline	ALP08	Assenza di comunicazione con la sonda 1	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
S. wireless 2 offline	ALP09	Assenza di comunicazione con la sonda 2	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
S. wireless 3 offline	ALP10	Assenza di comunicazione con la sonda 3	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
S. wireless 4 offline	ALP11	Assenza di comunicazione con la sonda 4	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
S. wireless 5 offline	ALP12	Assenza di comunicazione con la sonda 5	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione

Allarme	Codice	Causa	Possibile soluzione	Reset	Relè allarme	Azione
S. wireless 6 offline	ALP13	Assenza di comunicazione con la sonda 6	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
S. wireless 7 offline	ALP14	Assenza di comunicazione con la sonda 7	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
S. wireless 8 offline	ALP15	Assenza di comunicazione con la sonda 8	Verificare: • l'associazione sonda/access point • lo stato della batteria • il livello del segnale della sonda	Automatico	Attivo	Segnalazione
Sonda princ. 1 offline	ALP16	Assenza di comunicazione con tutte le sonde wireless - regolazione principale zona 1	Verificare: • connessione sonde • associazione sonde con access point • alimentazione access point	Automatico	Attivo	Segnalazione
Sonda limite 1 offline	ALP17	Assenza di comunicazione con tutte le sonde wireless - regolazione limite zona 1	Verificare: • connessione sonde • associazione sonde con access point • alimentazione access point	Automatico	Attivo	
Sonda princ. 2 offline	ALP18	Assenza di comunicazione con tutte le sonde wireless - regolazione principale zona 2	Verificare: • connessione sonde • associazione sonde con access point • alimentazione access point	Automatico	Attivo	Segnalazione
Sonda limite 2 offline	ALP19	Assenza di comunicazione con tutte le sonde wireless - regolazione limite zona 2	Verificare: • connessione sonde • associazione sonde con access point • alimentazione access point	Automatico	Attivo	Segnalazione
Unità 1 in allarme	ALN01	Unità n° 1 di rete in allarme	Solo se funzione rete attiva Effettuare le verifiche in base all'allarme visualizzato sulla macchina interessata	Automatico	Attivo	Segnalazione
Unità 2 in allarme	ALN02	Unità n° 2 di rete in allarme	Solo se funzione rete attiva Effettuare le verifiche in base all'allarme visualizzato sulla macchina interessata	Automatico	Attivo	Segnalazione
Unità 3 in allarme	ALN03	Unità n° 3 di rete in allarme	Solo se funzione rete attiva Effettuare le verifiche in base all'allarme visualizzato sulla macchina interessata	Automatico	Attivo	Segnalazione
Unità 4 in allarme	ALN04	Unità n° 4 di rete in allarme	Solo se funzione rete attiva Effettuare le verifiche in base all'allarme visualizzato sulla macchina interessata	Automatico	Attivo	Segnalazione
Alta temp. bypass	WRA12	Temperatura acqua in bypass > 50°C	Possibile ricircolo prolungato dell'acqua attraverso il bypass. Verificare: • che la capacità di umidificazione impostata alla maschera Dc18 sia pari a n°ugelli x capacità del singolo ugello; • che la zona sia in grado di erogare una portata d'acqua ≥ della portata minima fornita dalla pompa; • che la sonda NTC sia connessa ai morsetti J5.2-J5.3	-	Avviso	
Bassa pressione	-	Pressione misurata da sonda HPS < 60 bar con pompa attiva	Possibile piccola perdita in mandata acqua, verificare il serraggio dei raccordi dei tubi e l'assenza di trafilamento dalle elettrovalvole di scarico DR1 e DR2. Verificare che la pompa sia in grado di erogare la portata necessaria a soddisfare il carico dato dagli ugelli.	-	Non attivo	Avviso

Tab. 10.a

11. MANUTENZIONE

11.1 Manutenzione ordinaria

La manutenzione ordinaria è consigliata su un cadenza temporale di 3 mesi, e prevede principalmente un'ispezione visiva sul regolare funzionamento delle componenti principali.

Ecco di seguito una lista delle azioni suggerite:

- **Controllo dello stato del filtro in ingresso acqua.**

Si consiglia di cambiare la cartuccia del filtro una volta ogni 6-12 mesi. Per il cambio della cartuccia, procedere a macchina spenta e con la linea di alimentazione d'acqua chiusa. Svuotare il filtro attraverso il piccolo rubinetto posto nella parte inferiore. Svitare il vessel bianco dalla ghiera superiore utilizzando l'apposita chiave fornita in dotazione. Rimuovere la cartuccia filtrante al suo interno e inserirne una nuova (codice ECKFILT050). Avvitare il vessel, accertandosi che l'o-ring sia ancora in buono stato per garantire la tenuta. Chiudere il rubinetto sotto al vessel e aprire l'alimentazione d'acqua dalla linea.

- **Controllo del livello d'olio della pompa.**

Per effettuare il controllo visivo, usare uno specchio per poter accedere visivamente alla parte laterale della pompa, quella rivolta verso la parete del cabinet. C'è un piccolo segnalatore dietro ad un plexiglass trasparente di forma circolare. Il livello d'olio è corretto se si mantiene attorno alla circonferenza centrale. Se il livello fosse inferiore rispetto al livello minimo riportato in figura, eseguire un rabbocco d'olio per ripristinare il livello corretto (codice olio 5024646AXX).

Generalmente il livello d'olio dovrebbe mantenersi costante e non dovrebbero esserci bisogno di rabbocchi periodici. Nel caso in cui vengano riscontrate perdite d'olio, contattare CAREL.

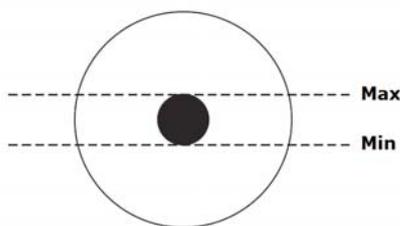


Fig. 11.a

- **Controllo degli ugelli: osservare se il cono di atomizzazione dell'ugello è regolare.**

Può capitare che, nonostante si usi acqua demineralizzata, qualche particella possa comunque calcificarsi sull'orifizio dell'ugello, alterando l'omogeneità del cono di atomizzazione e quindi l'efficienza di assorbimento. In tal caso, rimuovere l'ugello (svitare con chiave inglese da 10) e provvedere alla sua pulizia (bagno in acido acetico per sciogliere il calcare) o alla sua sostituzione (codice UAKMTP%000). Prima di montare nuovamente l'ugello, rimuovere il teflon residuo dalla filettatura e applicare nuovamente il sigillante per garantire la tenuta idraulica.

- **Controllo dei ventilatori**

Osservare se tutti i ventilatori a bordo delle testate ventilanti sono funzionanti. In caso di non funzionamento, verificare che il cablaggio porti l'alimentazione elettrica. Se anche il cablaggio è idoneo, procedere con la sostituzione del ventilatore.

- **Verificare** che sia all'interno del cabinet sia sulla linea di distribuzione e sui raccordi non ci siano perdite d'acqua.

11.2 Manutenzione straordinaria

La manutenzione straordinaria è l'insieme di tutte quelle operazioni che si eseguono una-tantum a fronte di malfunzionamenti o rotture di alcune componenti.

Le componenti suscettibili a rottura sono elencate di seguito:

- elettrovalvole
- riduttore di pressione
- pressostati
- motore della pompa
- pompa
- controllore elettronico
- fusibili
- ugelli
- collettore porta ugelli
- ventilatore delle testate ventilanti

Per l'operazione di sostituzione, è necessario rivolgersi a personale specializzato e autorizzato.

Per l'identificazione del codice di ricambio, si rimanda alla tabella "9.5 Parti di Ricambio".

11.3 Manutenzione pompa

La pompa è l'organo meccanico più complesso all'interno del cabinet, nonché il cuore del funzionamento del sistema ad alta pressione. Essa richiede pertanto una manutenzione regolare dedicata, composta di almeno tre attività (descritte in seguito).

11.3.1 Cambio dell'olio

Attenzione: dopo le prime 50 ore di esercizio, è necessario sostituire l'olio della pompa (codice 5024646AXX). La mancata sostituzione dell'olio dopo le prime 50 ore può causare danni alla pompa riducendone la durata. Il primo olio infatti, fornito in dotazione, raccoglie i detriti dovuti al trasporto e al primo funzionamento, e non può garantire una durata superiore.

In condizioni normali di funzionamento, fatto salvo il primo cambio olio dopo sole 50 ore, si consiglia il cambio dell'olio ogni 3000 ore di funzionamento. Le 3000 ore di funzionamento sono segnalate dal controllore elettronico tramite un opportuno allarme "manutenzione 3000 ore" che appare a display.

Per procedere al cambio dell'olio, seguire la sequenza di operazioni qui descritte (a macchina spenta e con linea dell'acqua chiusa):

1. Rimuovere il tappo di colore giallo sul lato superiore della pompa e svitare il tappo dello scarico dell'olio situato sulla parte sottostante (tappo in acciaio a testa esagonale).
2. Svuotare l'olio raccogliendolo in un apposito recipiente. Richiudere il tappo inferiore.
3. Smaltire l'olio raccolto secondo le norme locali.
4. Riempire nuovamente il corpo pompa con olio di tipo SAE 15W40 minerale fino al livello suggerito dall'indicatore circolare posto sul lato del corpo pompa (il contenuto d'olio necessario è di circa 350 ml).
5. Chiudere infine il tappo giallo sulla parte superiore della pompa.

11.3.2 Sostituzione delle guarnizioni e delle valvole

La sostituzione delle guarnizioni e delle valvole è da effettuarsi ogni 3000 ore, opportunamente segnalate dall'allarme a display "manutenzione 3000 ore". Tuttavia, sotto particolari condizioni di stress può verificarsi che la sostituzione sia necessaria prima dell'intervallo segnalato.

Carel consiglia di controllare lo stato di lavoro della pompa ogni 1000 ore di funzionamento (opportunamente segnalate dal warning). Se la pompa produce una rumorosità elevata, oppure non sia in grado di raggiungere la pressione di lavoro richiesta (70 bar), può essere necessario procedere alla sostituzione delle guarnizioni e delle valvole dopo un periodo di tempo inferiore.

Valvole e guarnizioni sono parti consumabili, e la loro usura non è da imputare a malfunzionamenti del prodotto.

Per la sostituzione delle guarnizioni, procedere nel seguente modo:

1. Scollegare il cablaggio del pressostato HP, dell'elettrovalvola BYP e della sonda NTC.
2. Scollegare il tubo flessibile di mandata della pompa (in alto a destra).
3. Svitare le 8 viti a brugola che tengono fissata la testata della pompa al carter.
4. Rimuovere le guarnizioni e sostituirle con nuove guarnizioni (codice UAKVGO1501).
5. Riavvitare le 8 viti a brugola, fissando nuovamente la testata della pompa al carter.
6. Collegare nuovamente il tubo flessibile di mandata alla pompa.
7. Ricollegare elettricamente il pressostato, l'elettrovalvola e la sonda NTC.

Per la sostituzione delle valvole, procedere nel seguente modo:

1. Svitare i tre tappi esagonali sulla superficie frontale della testata in ottone della pompa.
2. Svitare i tre tappi esagonali sulla superficie superiore della testata in ottone della pompa.
3. Sostituire le 6 valvole esistenti, rimpiazzandole con nuove valvole (codice UAKVGO1501).
4. Avvitare e serrare i 6 tappi rimossi in precedenza.

11.4 Warning 50 ore per cambio olio

Il primo warning "richiesta cambio olio" per manutenzione avviene dopo 50 ore di funzionamento: serve ad indicare che è subito necessario un cambio olio. Questo warning appare tipicamente pochi giorni dopo l'avviamento dell'impianto. Verificare dunque, in fase di avviamento, di avere a disposizione una bottiglia d'olio per il primo cambio, e di saper applicare la procedura descritta al paragrafo "9.3.1 Cambio Olio".

Il warning viene facilmente resettato premendo il tasto "allarme" sull'interfaccia utente (tasto in alto a sinistra).

Per motivi di praticità, è possibile resettare lo stesso warning anche dopo 40 ore di funzionamento, entrando nel menù "regolazione > maschera Da10". Non è possibile resettare questo warning prima delle 40 ore di funzionamento.

11.5 Warning, allarme manutenzione, reset contaore

Dopo 1000 di funzionamento, humiFog direct dà un warning "manutenzione 1000 ore", non bloccante. È un warning che invita l'utente a verificare il buon funzionamento del sistema. Se la pompa riesce a raggiungere la pressione operativa nominale di 70 bar, nessun provvedimento si rende necessario.

Il warning viene facilmente resettato premendo il tasto "allarme" sull'interfaccia utente (tasto in alto a sinistra).

Lo stesso succede dopo 2000 ore di funzionamento.

Dopo 3000 ore di funzionamento invece, humiFog direct dà un allarme "manutenzione 3000 ore" bloccante. In questo caso è necessario intervenire sulla macchina, cambiando l'olio e sostituendo le guarnizioni e le valvole della pompa (come descritto al paragrafo 9.3.1 e 9.3.2).

Sarà necessario successivamente resettare l'allarme nel menù "Regolazione > maschera Da09" e premere successivamente il tasto "allarme" del display.

Se per qualche motivo, si rendesse necessario sostituire guarnizioni e valvole prima delle 3000 ore di funzionamento, occorre successivamente resettare il contaore alla maschera Da09. Si consiglia, ogni volta che si sostituiscono guarnizioni e valvole, di effettuare anche un cambio olio prima di resettare il contaore.

11.6 Parti di ricambio testata ventilante

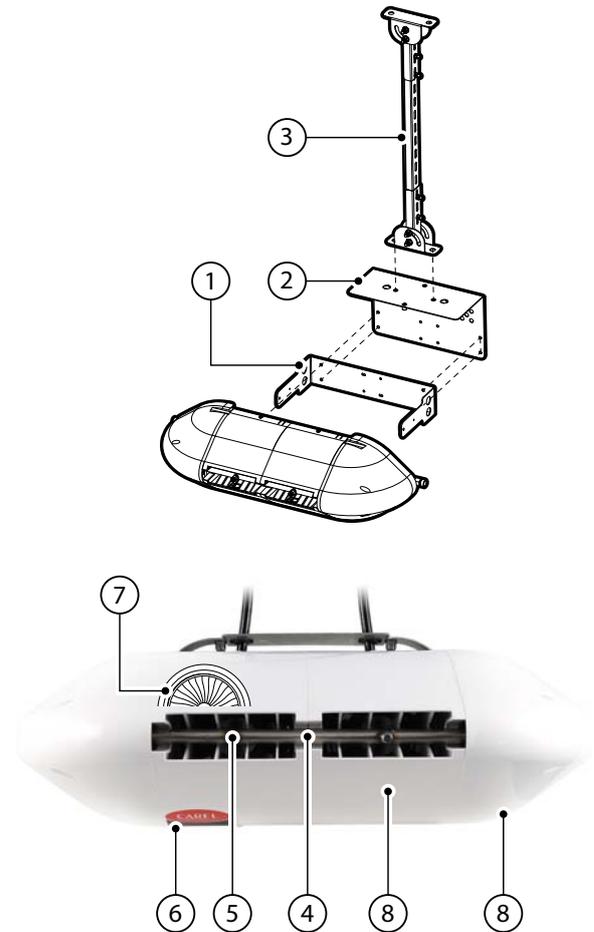


Fig. 11.b

N.	Descrizione	Codice
1	Staffa metallica di supporto a muro, testata singola, 2 ugelli (DLA02*F*00)	UAKHW20000
	Staffa metallica di supporto a muro, testata singola, 4 ugelli (DLA04*F*00)	UAKHW40000
2	Adattatore per installazione a soffitto, testata singola, 2 ugelli (DLA02*F*00)	UAKHC20000
	Adattatore per installazione a soffitto, testata singola, 4 ugelli (DLA04*F*00)	UAKHC40000
3	Staffa per fissaggio a soffitto, L = 0.5 m	UAKVC00500
	Staffa per fissaggio a soffitto, L = 1.0 m	UAKVC01000
4	Collettore acqua 2 ugelli, testata singola	Contact CAREL
	Collettore acqua 4 ugelli, testata singola	Contact CAREL
	Collettore acqua 4 ugelli, testata doppia	Contact CAREL
	Collettore acqua 8 ugelli, testata doppia	Contact CAREL
5	Ugello singolo, portata 1.45 l/h @70 bar	UAKMTP0000
	Ugello singolo, portata 2.8 l/h @70 bar	UAKMTP1000
	Ugello singolo, portata 4.0 l/h @70 bar	UAKMTP2000
6	Led di alimentazione elettrica	Contact CAREL
7	Ventilatore CE - 230 V 50 Hz	Contact CAREL
	Ventilatore UL - 120 V 60 Hz	Contact CAREL
8	Plastica di copertura	Contact CAREL

Tab. 11.a

11.7 Parti di ricambio cabinet

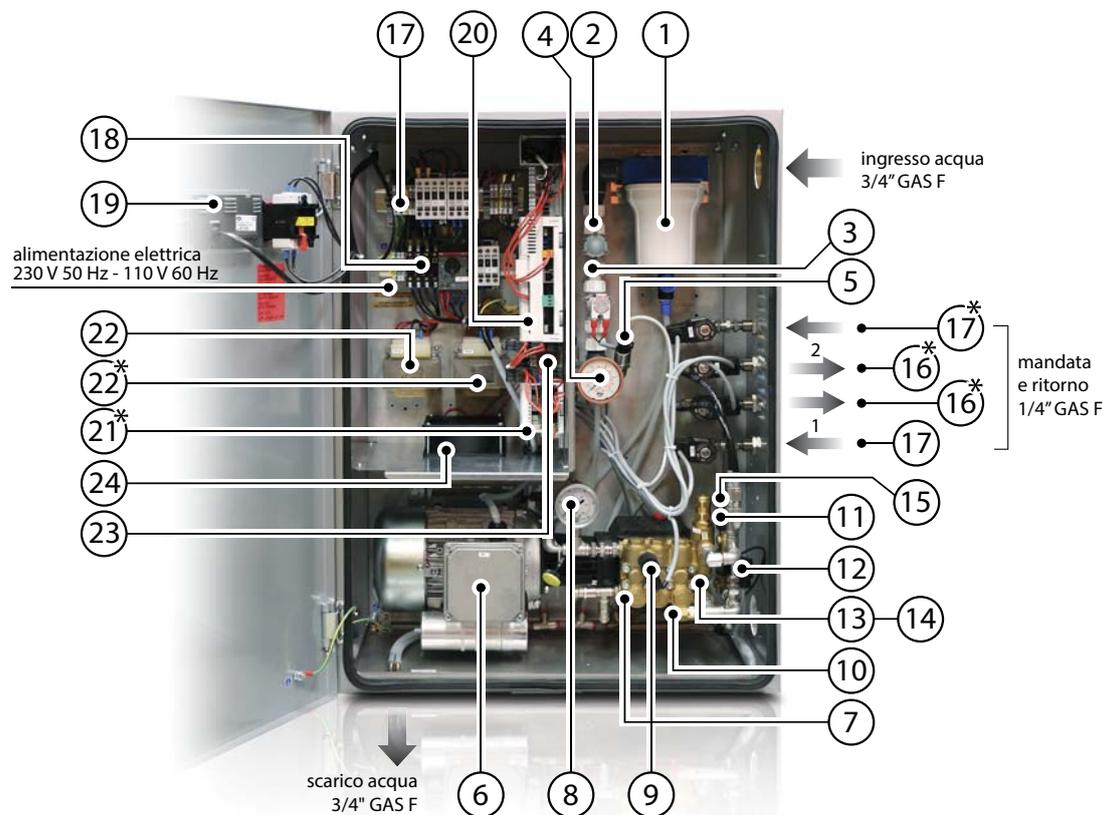


Fig. 11.c

N.	Descrizione	Codice
1	Vessel del filtro in ingresso (solo contenitore), dimensione 5", con rubinetto di scarico	ECKVESS050
	Cartuccia del filtro in ingresso, dimensione 5", grado di filtrazione 60 µm	ECKFILT050
2	Riduttore di pressione	UAKRID0010
3	Elettrovalvola di carico N.C.	ECKFSV0000
4	Manometro bassa pressione, scala 0-12 bar, attacco posteriore 1/4" GAS	MCKMA12000
5	Trasduttore di pressione LPS su linea in ingresso a bassa pressione	UAKSPLPV00
6	Motore CE, 4 poli, potenza 180 W (per UA040DD%00)	UAKM018F51
	Motore CE, 4 poli, potenza 370 W (per UA080DD%00)	UAKM037F51
	Motore UL, 4 poli, potenza 180 W (per UA050DU%00)	UAKM018F52
	Motore UL, 4 poli, potenza 370 W (per UA090DU%00)	UAKM037F52
7	Kit pompa 40-50 l/h, in ottone	UAKP040M00
	Kit pompa 80-90 l/h, in ottone	UAKP080M00
	Kit valvole e guarnizioni per pompa (per tutti i modelli humiFog Direct)	UAKVGO1501
	Olio di ricambio	5024646AXX
8	Manometro alta pressione, scala 0-100 bar, attacco radiale 1/4" GAS	UAKMWHP001
9	Pressostato HP alta pressione pompa (taratura 90 bar)	UAKPSHP000
10	Termovalvola di sicurezza	1309549AXX

N.	Descrizione	Codice
11	Trasduttore di pressione HPS su linea di mandata ad alta pressione	UAKSPHPA00
12	Sonda NTC per rilevazione temperatura acqua del by-pass	NTC030WH01
13	Valvola di sfioro meccanica, in ottone	Contact CAREL
14	Elettrovalvola di scarico pompa, attacco 1/8" GAS	UAKDRC00003
15	Elettrovalvola di by-pass	UAKFL000000
16	Elettrovalvola di carico N.C.	UAKFL000000
17	Elettrovalvola di ritorno N.O.	UAKDR000000
18	Kit fusibili (vedi paragrafo 2.3.1)	UAKFUSEDRO
19	Display PGD	PGD1000FW0
20	c.pHC programmato per humiFog direct	UAKCPHCD00
21	c.pCoE per humiFog direct (solo per cabinet doppia zona, plug & play)	P+E0000000000
22	Trasformatore per cabinet CE (1 x singola zona, 2 x per doppia zona)	URKTR20000
	Trasformatore per cabinet UL (1 x singola zona, 2 x per doppia zona)	Contact CAREL
23	Relé SSR Vdc (1 x singola zona, 4 x doppia zona)	UAKRES2411
	Relé SSR Vac (sempre e solo uno)	UAKRES2401
24	Ventola per raffreddamento motore pompa	1312545AXX

Tab. 11.b

12. APPENDICE

12.1 Schema elettrico cabinet singola zona

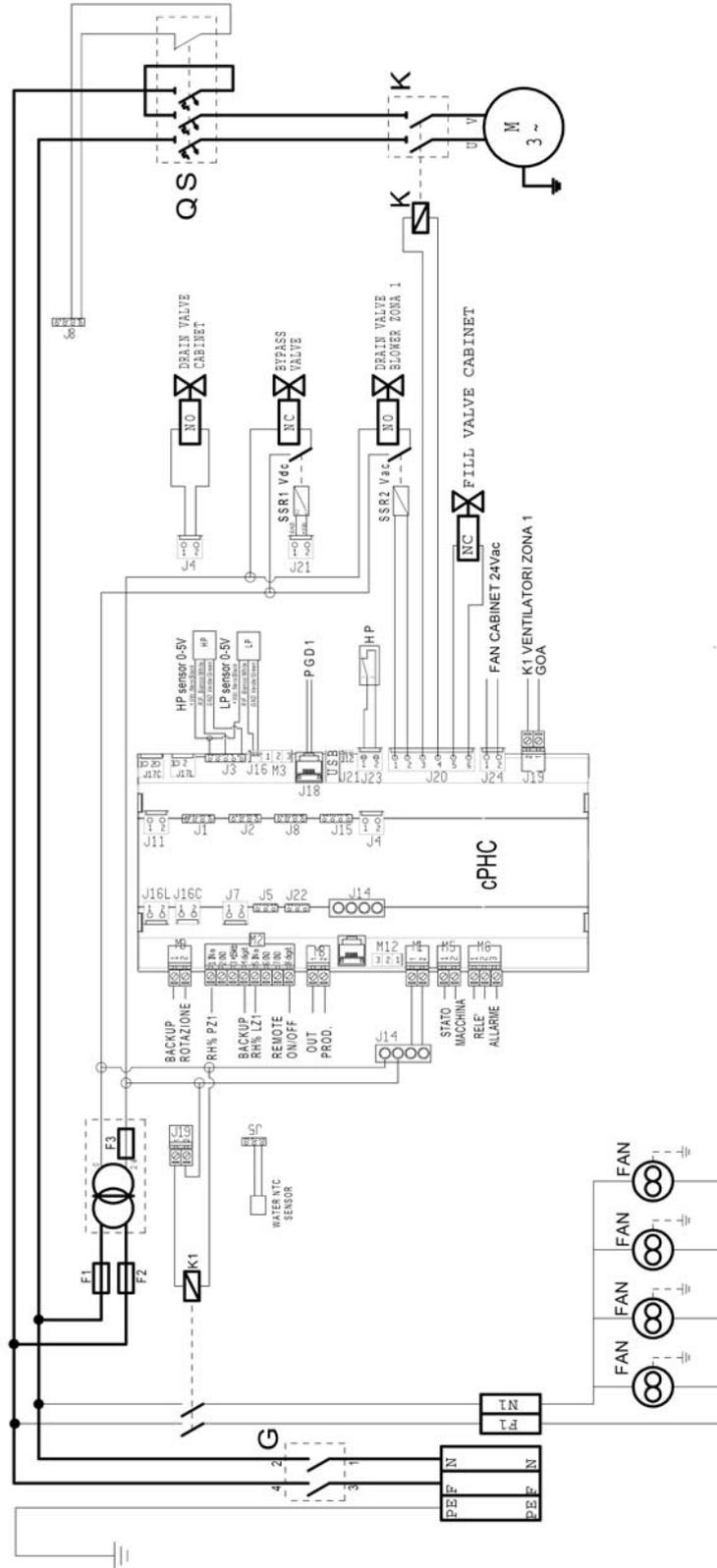


Fig. 12.a

12.2 Schema elettrico cabinet doppia zona

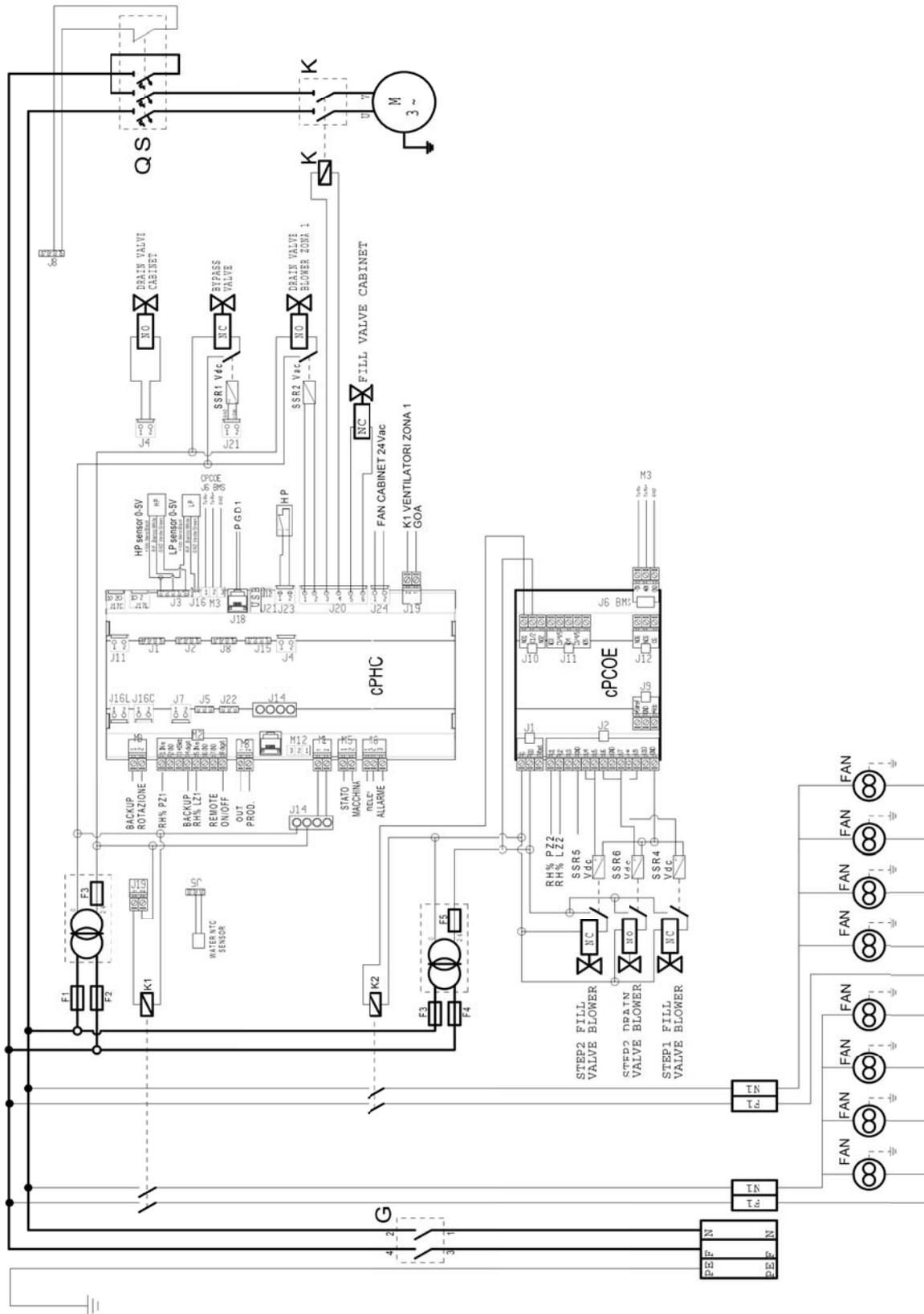


Fig. 12.b

12.3 Scheda tecnica

12.3.1 Scheda tecnica cabinet versione CE

CARATTERISTICHE MECCANICHE	UA040DD*00	UA080DD*00
Dimensioni	630 x 800 x 300 mm	630 x 800 x 300 mm
Peso	60 kg (singola zona)	64 kg (singola zona)
	64 kg (doppia zona)	68 kg (doppia zona)
Dimensioni imballo	720 x 1020 x 460 mm	720 x 1020 x 460 mm
Peso da imballato	64 kg (singola zona)	68 kg (singola zona)
	68 kg (doppia zona)	72 kg (doppia zona)
Temperatura e umidità di spedizione e immagazzinamento	-10/50°C 0-90% rH	-10/50°C 0-90% rH
Temperatura e umidità di lavoro	2/40°C 5-95% rH	2/40°C 5-95% rH
Grado IP	IP20	IP20
Conformità	EN60204-1 2006; EN61000-6-2 2006; EN61000-6-4 2007	EN60204-1 2006; EN61000-6-2 2006; EN61000-6-4 2007

Tab. 12.a

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	UA040DD*00	UA080DD*00
Alimentazione elettrica	230 V 50 Hz monofase	230 V 50 Hz monofase
Cavo per alimentazione elettrica del cabinet	AWG 14	AWG 14
Potenza (solo del cabinet senza testate)	0,28 kW (singola zona)	0,47 kW (singola zona)
	0,38 kW (doppia zona)	0,57 kW (doppia zona)
Corrente (solo del cabinet senza testate)	2,5 A (singola zona)	3,5 A (singola zona)
	3,0 A (doppia zona)	4,0 A (doppia zona)
Potenza massima (cabinet con testate)	0,81 kW (singola zona)	1,0 kW (singola zona)
	0,91 kW (doppia zona)	1,1 kW (doppia zona)
Corrente massima (cabinet con testate)	4,8 A (singola zona)	7,1 A (singola zona)
	5,0 A (doppia zona)	7,6 A (doppia zona)
FLA (Full Load Amperes)	0,25HP/180W 2 A	0,5HP/370W 3 A
SCCR (Short Circuit Current Rating)	5 kA	5 kA
Sezione minima cavo richiesto per alimentazione testate	AWG 14	AWG 14

Tab. 12.b

CARATTERISTICHE IDRAULICHE	UA040DD*00	UA080DD*00
Qualità richiesta all'acqua in alimento	demineralizzata	demineralizzata
Conducibilità richiesta all'acqua in alimento	5-80 µS/cm	5-80 µS/cm
Pressione richiesta all'acqua in alimento	3-8 bar	3-8 bar
Connessione ingresso acqua	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Connessione scarico acqua	1/2" GAS F	1/2" GAS F
Connessione acqua in mandata	1/4" GAS F	1/4" GAS F
Pressione operativa acqua in uscita	70 bar	70 bar
Capacità massima	40 l/h	80 l/h

Tab. 12.c

CARATTERISTICHE FUNZIONALI	UA040DD*00	UA080DD*00
Numero sonde ammesse (temperature e/o umidità)	1 (singola zona) + limite	1 (singola zona) + limite
	2 (doppia zona) + limite	2 (doppia zona) + limite
Segnale esterno o tipologia delle sonde	0-10 V, 4-20 mA, 0-1 V, 2-10 V, 0-20 mA, sonda NTC	0-10 V, 4-20 mA, 0-1 V, 2-10 V, 0-20 mA, sonda NTC
Multisonda	disponibile	disponibile
Webserver	disponibile	disponibile
Comunicazione seriale (via Ethernet e/o via RS485)	Modbus, Bacnet	Modbus, Bacnet

Tab. 12.d

12.3.2 Scheda tecnica cabinet versione UL

CARATTERISTICHE MECCANICHE	UA050DU*00	UA090DU*00
Dimensioni	630 x 800 x 300 mm	630 x 800 x 300 mm
Peso	60 kg (singola zona)	64 kg (singola zona)
	64 kg (doppia zona)	68 kg (doppia zona)
Dimensioni imballo	720 x 1020 x 460 mm	720 x 1020 x 460 mm
Peso da imballato	64 kg (singola zona)	68 kg (singola zona)
	68 kg (doppia zona)	72 kg (doppia zona)
Temperatura e umidità di spedizione e immagazzinamento	-10/50°C 0-90% rH	-10/50°C 0-90% rH
Temperatura e umidità di lavoro	2/40°C 5-95% rH	2/40°C 5-95% rH
Grado IP	IP20	IP20
Conformità	UL998	UL998

Tab. 12.e

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	UA050DU*00	UA090DU*00
Alimentazione elettrica	120 Vac 60 Hz monofase	120 Vac 60 Hz monofase
Cavo per alimentazione elettrica del cabinet	AWG 14	AWG 12
Potenza (solo del cabinet senza testate)	0.28 kW (singola zona) 0.38 kW (doppia zona)	0.47 kW (singola zona) 0.57 kW (doppia zona)
Corrente (solo del cabinet senza testate)	5.0 A (singola zona) 5.8 A (doppia zona)	8.0 A (singola zona) 8.8 A (doppia zona)
Potenza massima (cabinet con testate)	0.74 kW (singola zona) 0.84 kW (doppia zona)	0.93 kW (singola zona) 1.03 kW (doppia zona)
Corrente massima (cabinet con testate)	10.3 A (singola zona) 11.0 A (doppia zona)	13.3 A (singola zona) 14.0 A (doppia zona)
FLA (Full Load Amperes)	0.25HP/180W 4.2 A	0.5HP/370W 7.1 A
SCCR (Short Circuit Current Rating)	5 kA	5 kA
Sezione minima cavo richiesto per alimentazione testate	AWG 14	AWG 12

Tab. 12.f

CARATTERISTICHE IDRAULICHE	UA050DU*00	UA090DU*00
Qualità richiesta all'acqua in alimento	demineralizzata	demineralizzata
Conducibilità richiesta all'acqua in alimento	5-80 µS/cm	5-80 µS/cm
Pressione richiesta all'acqua in alimento	3-8 bar	3-8 bar
Connessione ingresso acqua	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Connessione scarico acqua	1/2" GAS F	1/2" GAS F
Connessione acqua in mandata	1/4" GAS F	1/4" GAS F
Pressione operativa acqua in uscita	70 bar	70 bar
Capacità massima	50 l/h	90 l/h

Tab. 12.g

CARATTERISTICHE FUNZIONALI	UA050DU*00	UA090DU*00
Numero sonde ammesse (temperature e/o umidità)	1 (singola zona) + limite 2 (doppia zona) + limite	1 (singola zona) + limite 2 (doppia zona) + limite
Segnale esterno o tipologia delle sonde	0-10 V, 4-20 mA, 0-1 V, 2-10 V, 0-20 mA, sonda NTC	0-10 V, 4-20 mA, 0-1 V, 2-10 V, 0-20 mA, sonda NTC
Multisonda	disponibile	disponibile
Webserver	disponibile	disponibile
Comunicazione seriale (via Ethernet e/o via RS485)	Modbus, Bacnet	Modbus, Bacnet

Tab. 12.h

12.3.3 Scheda tecnica testate ventilanti versione CE

Testate ventilanti singole (per montaggio a parete)	DLA02DF*00	DLA04DF*00
Dimensioni	640 x 200 x 180 mm	940 x 200 x 180 mm
Peso	4,5 kg	5,6 kg
Dimensioni dell'imballo	755 x 235 x 295 mm	1050 x 235 x 295 mm
Peso dell'imballo	5,7 kg	7,4 kg
Temperatura di spedizione e immagazzinamento	-10/50°C 0-90%	-10/50°C 0-90%
Temperatura di lavoro	2/40°C 5-95%	2/40°C 5-95%
Grado di protezione IP	IP10	IP10
Conformità	CE	CE
Attacco idraulico	M16x1.5 Maschio	M16x1.5 Maschio
Uscita Idraulica	M16x1.5 Maschio	M16x1.5 Maschio
Numero di ugelli	2	4
Portata (in funzione della tipologia di ugelli)	3.0 l/h - 5.6 l/h - 8.0 l/h	6.0 l/h - 11.2 l/h - 16.0 l/h
Alimentazione elettrica	230 Vac 50 Hz	230 Vac 50 Hz
Portata d'aria totale dei ventilatori	300 mc/h	600 mc/h
Cavo di collegamento per testate	AWG 14	AWG 14
Numero massimo di testate (collegabili ad un cabinet)	12	6

Tab. 12.i

Testate ventilanti doppie (per montaggio su corridoio centrale) versione CE	DLA04DB*00	DLA08DB*00
Dimensioni	640 x 200 x 400 mm	940 x 200 x 400 mm
Peso	9,2 kg	15,5 kg
Dimensioni dell'imballo	755 x 470 x 295 mm	1050 x 470 x 295 mm
Peso dell'imballo	11,4 kg	18,0 kg
Temperatura di spedizione e immagazzinamento	-10/50°C 0-90%	-10/50°C 0-90%
Temperatura di lavoro	2/40°C 5-95%	2/40°C 5-95%
Grado di protezione IP	IP10	IP10
Conformità	CE	CE
Attacco idraulico	M16x1.5 Femmina	M16x1.5 Femmina
Uscita Idraulica	M16x1.5 Femmina	M16x1.5 Femmina
Numero di ugelli	4	8
Portata (in funzione della tipologia di ugelli)	6.0 l/h - 11.2 l/h - 16.0 l/h	12.0 l/h - 22.4 l/h - 32 l/h
Alimentazione elettrica	230 Vac 50 Hz	230 Vac 50 Hz
Portata d'aria totale dei ventilatori	600 mc/h	1.200 mc/h
Cavo di collegamento per testate	AWG 14	AWG 14
Numero massimo di testate (collegabili ad un cabinet)	6	3

Tab. 12.j

12.3.4 Scheda tecnica testate ventilanti versione UL

Testate ventilanti singole (per montaggio a parete) versione UL	DLA02UF*00	DLA04UF*00
Dimensioni	640 x 200 x 180 mm	940 x 200 x 180 mm
Peso	4,5 kg	5,6 kg
Dimensioni dell'imballo	755 x 235 x 295 mm	1050 x 235 x 295 mm
Peso dell'imballo	5,7 kg	7,4 kg
Temperatura di spedizione e immagazzinamento	-10/50°C 0-90%	-10/50°C 0-90%
Temperatura di lavoro	2/40°C 5-95%	2/40°C 5-95%
Grado di protezione IP	IP10	IP10
Conformità	UL	UL
Attacco idraulico	M16x1.5 Maschio	M16x1.5 Maschio
Uscita idraulica	M16x1.5 Maschio	M16x1.5 Maschio
Numero di ugelli	2	4
Portata (in funzione della tipologia di ugelli)	3.0 l/h - 5.6 l/h - 8.0 l/h	6.0 l/h - 11.2 l/h - 16.0 l/h
Alimentazione elettrica	120 Vac 60 Hz	120 Vac 60 Hz
Portata d'aria totale dei ventilatori	360 mc/h	720 mc/h
Cavo di collegamento per testate	AWG 14 con UA050%	AWG 14 con UA050%
	AWG 12 con UA090%	AWG 12 con UA090%
Numero massimo di testate (collegabili ad un cabinet)	12	6

Tab. 12.k

Testate ventilanti doppie (per montaggio su corridoio centrale) versione UL	DLA04UB*00	DLA08UB*00
Dimensioni	640 x 200 x 400 mm	940 x 200 x 400 mm
Peso	9,2 kg	15,5 kg
Dimensioni dell'imballo	755 x 470 x 295 mm	1050 x 470 x 295 mm
Peso dell'imballo	11,4 kg	18,0 kg
Temperatura di spedizione e immagazzinamento	-10/50°C 0-90%	-10/50°C 0-90%
Temperatura di lavoro	2/40°C 5-95%	2/40°C 5-95%
Grado di protezione IP	IP10	IP10
Conformità	UL	UL
Attacco idraulico	M16x1.5 Femmina	M16x1.5 Femmina
Uscita idraulica	M16x1.5 Femmina	M16x1.5 Femmina
Numero di ugelli	4	8
Portata (in funzione della tipologia di ugelli)	6.0 l/h - 11.2 l/h - 16.0 l/h	12.0 l/h - 22.4 l/h - 32 l/h
Alimentazione elettrica	120 Vac 60 Hz	120 Vac 60 Hz
Portata d'aria totale dei ventilatori	720 mc/h	1.440 mc/h
Cavo di collegamento per testate	AWG 14 con UA050%	AWG 14 con UA050%
	AWG 12 con UA090%	AWG 12 con UA090%
Numero massimo di testate (collegabili ad un cabinet)	6	3

Tab. 12.l

CAREL

CAREL INDUSTRIES - Headquarters
Via dell'Industria, 11 - 35020 Brugine - Padova (Italy)
Tel. (+39) 049.9716611 - Fax (+39) 049.9716600
e-mail: carel@carel.com - www.carel.com

Agenzia / Agency: