

Компания «ВЕЗА» основана в 1995 году и является лидером Российского рынка вентиляционной и климатической техники. В компанию входят шесть собственных заводов, по производству кондиционеров, вентиляторов, теплового и холодильного оборудования, автоматики. «ВЕЗА-Фрязино» старейший среди других заводов ВЕЗА. Выпускает все возможные типы компрессорно-конденсаторных блоков, чиллеров, установок для бассейнов, охладителей и нагревателей воздуха, фреоновых конденсаторов, тепловых завес и отопительных агрегатов. Ключевая часть технологии «ВЕЗА-Фрязино» 4-ре прессы с различными матрицами для производства воздушных теплообменников различного назначения, в том числе промышленных высокопрочных на нержавеющей трубке 16 мм. ВЕЗА производит теплообменники для серийной и специальной продукции, для технологических задач, включая нагреватели воздуха на перегретом и насыщенном паре. Для паровых нагревателей инженеры ВЕЗА проектируют системы управления.

**Обеспечение заданных параметров и количества подаваемого пара - важнейшее условие нормального протекания любого технологического процесса. Правильный выбор давления в источнике, расчет пропускной способности и падения давления в паропроводе, компоновка и выбор необходимого оборудования - это задачи, решение которых должно начинаться на стадии проектирования и продолжаться в процессе монтажа и эксплуатации.**



Приточные установки с паровым нагревом в комплекте с обвязкой и ШСАУ ВЕЗА введены в эксплуатацию на таких объектах, как:

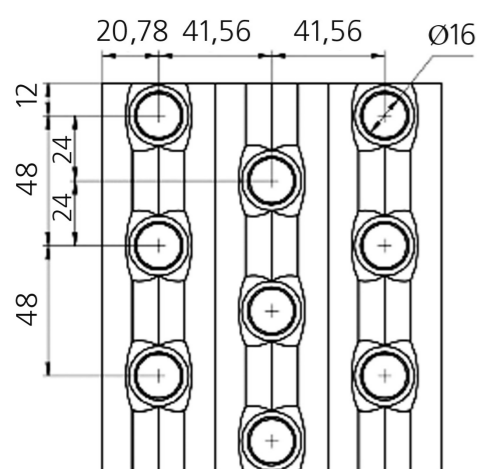
- «Маслоэкстракционного завод» Ульяновская область, г. Димитровград; Воронежская обл., г. Павловск; Самарская обл., г. Саратов;
- ООО МЭЗ «Кубанская компания «Элит-масло» « ст. Тбилисская Краснодарского края.;
- ФГУП «Маяк» Челябинская обл., г. Озёрск;
- «Новокуйбышевский завод масел и присадок» Самарская обл., г. Новокуйбышевск;
- ОАО «Оренбургские минералы» Оренбургская обл., п. Ясный;
- ОАО Молочный завод «Гиагинский» Республика Адыгея;
- ОАО «НАК-Азот» Техперевооружение Тульская обл., г. Новомосковск;
- «Мантуровский фанерный комбинат» Костромская обл.;
- ООО «Курский солод» г. Курск;
- Маслозавод ОАО «Чишмское» Республика Башкортостан, п. Чишмы;
- «Глубокский» мясокомбинат Берасусь, г. Глубокое;
- Бумажная фабрика Беларусь, г. Светлогорск.

Установка паровых нагревателей, работающих на насыщенном паре, – один из самых эффективных способов подогрева воздуха в системах приточной вентиляции. Пар позволяет обеспечить высокую дельту нагрева по воздуху. Целесообразно использовать пар на тех предприятиях, где есть собственная котельная, поскольку стоимость пара, как теплоносителя достаточно высока. Но в то же время эксплуатационные затраты на работу паровых нагревателей минимальны.

Компания «ВЕЗА» предлагает паровые нагреватели с производительностью по воздуху от 1 000 до 70 000 м³/час. По теплу от 37 до 1 000 Вт. Подбор теплообменного оборудования осуществляется в соответствии с габаритными размерами на основе результатов теплотехнического расчета. Поставляется в составе приточных установок ООО «ВЕЗА» или отдельной позицией. Гарантийный срок эксплуатации паровых нагревателей с комплектом обвязки паровой «КОП»-2 года.



### Геометрия Тип S 4816



Поток воздуха →

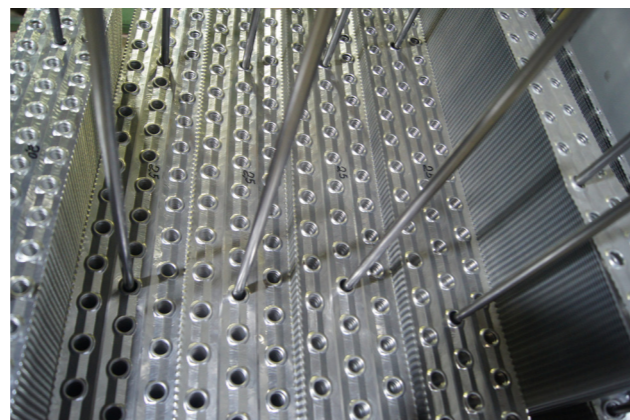
Количество родов – 1...2  
Шаг оребрения – 2,0...5,0 мм

#### Трубка

- нержавеющая сталь AISI 304/304L Ø16,0x0,70...1,00мм
- нержавеющая сталь AISI 316/316L Ø16,0x0,70...1,00мм

#### Оребрение

- алюминий 0,12...0,25 мм
- алюминий с гидрофильным покрытием 0,15...0,25мм
- алюминий с эпоксидным покрытием 0,15...0,25мм
- медь 0,15...0,25мм



Пар часто применяется для передачи энергии от котла до любого количества точек предприятия (потребителей), где используется для нагрева воздуха. Уникальные свойства пара как теплоносителя позволяют применять его в пищевой, нефтехимической, лесоперерабатывающей, легкой промышленности, в большой энергетике и других отраслях промышленности.

К преимуществам пара как теплоносителя можно отнести:

- высокая теплопередающую способность;
- простая и экономичная транспортировка к потребителю (не требуются циркуляционные насосы);
- простота регулирования;
- экологическая безопасность, нетоксичность, безопасность использования с легковоспламеняющимися материалами.

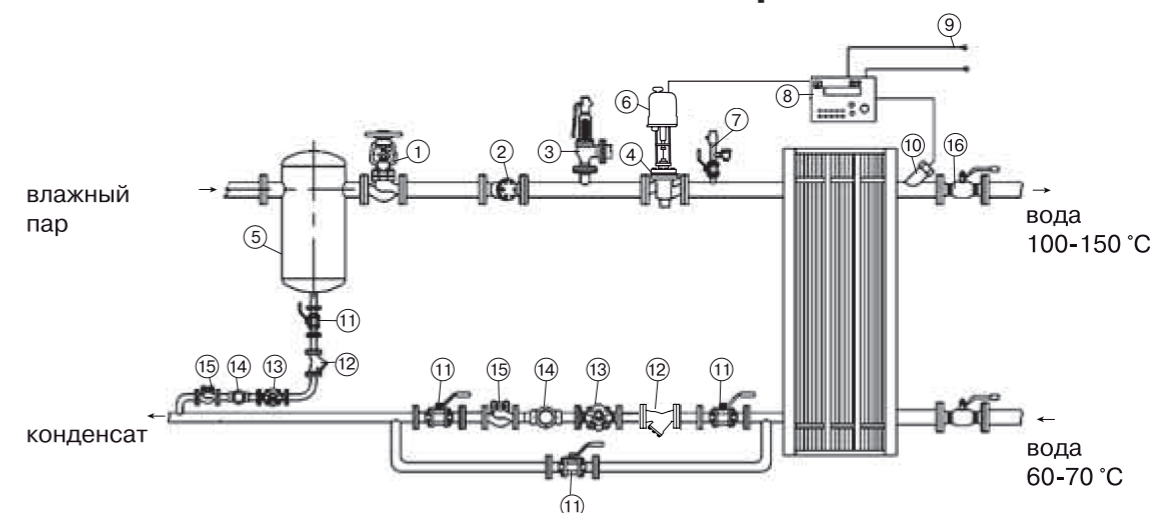
Все вышеперечисленные преимущества насыщенного пара могут быть реализованы только при правильном построении пароконденсатной системы.

Пар должен доставляться в точку потребления: сухим; чистым; без содержания воздуха и других неконденсирующихся газов; требуемых параметров; требуемом количестве.

Для обеспечения правильной и эффективной работы паровых теплообменников компания «ВЕЗА» предлагает широкий спектр оборудования для пароконденсаторных систем.

Прежде всего это различные типы конденсатоотводчиков, редукционные и предохранительные клапаны, сепараторы, запорная и регулирующая арматура на пар, а так же другое оборудование, используемое для трубопроводов пара и конденсата.

### Типовая схема обвязки паровой «КОП»\*



Тип	DN	Количество
1. Клапан запорный	–	1
2. Фильтр	–	1
3. Предохранительный клапан	–	1
4. Регулятор температуры	–	1
5. Сепаратор пара	–	1
6. Электропривод	–	1
7. Шаровой кран	1/2"	1
8. Прерыватель вакуума	1/2"	1
9. Воздухоотводчик	1/2"	1
10. Контроллер	–	1
11. Датчики температуры воздуха	–	1
12. Датчик температуры воды	–	2
13. Шаровой кран	–	4
14. Фильтр	–	2
15. Конденсатоотводчик	–	2
16. Смотровое стекло	–	2
17. Обратный клапан	–	2
18. Шаровой кран для теплоснабжения	–	4

\* Схема является типовой и может быть изменена, исходя из параметров и требований заказчика.